

**Zarządzenie Nr 61/2021**  
**Prezydenta Miasta Łomży**  
z dnia 02.03.2021 roku

**w sprawie ogłoszenia wyników otwartego konkursu ofert w zakresie rozwoju społeczeństwa obywatelskiego i edukacji ekonomicznej w 2021 roku**

Na podstawie art. 221 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (t.j. Dz.U. z 2019 r., poz. 869 ze zm.), art. 15 ust. 2h ustawy o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (t.j. Dz.U. z 2020 r., poz. 1057 ze zm.), uchwały nr 319/XXXI/20 Rady Miejskiej Łomży z dnia 25 listopada 2020 r. w sprawie uchwalenia Roczno Programu Współpracy Miasta Łomży z Organizacjami Pozarządowymi oraz podmiotami, o których mowa w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie na 2021 rok (Dz. Urz. Woj. Podlaskiego z 27 listopada 2020 r., poz. 4937), uchwały nr 329/XXXII/20 Rady Miejskiej Łomży z dnia 16 grudnia 2020 r. w sprawie uchwalenia budżetu Miasta Łomża na rok 2021 (Dz. Urz. Woj. Podlaskiego z 2021 r., poz. 156) oraz Zarządzenia nr 1/21 Prezydenta Miasta Łomża z dnia 4 stycznia 2021 r. w sprawie ogłoszenia otwartego konkursu ofert w zakresie rozwoju społeczeństwa obywatelskiego i edukacji ekonomicznej w 2021 roku, zarządzam, co następuje:

§ 1.

Ogłaszam, że w wyniku przeprowadzenia otwartego konkursu ofert w zakresie rozwoju społeczeństwa obywatelskiego i edukacji ekonomicznej w 2021 roku zostali wyłonieni oferenci, którym w ramach środków budżetowych zaplanowanych na rok 2021 (dział 853, rozdz. 85395, § 2820) na realizację zadań przyznaję dotacje:

Lp.	Podmiot	Nazwa zadania	Przyznana dotacja
1.	Stowarzyszenie Łomża - Miasto Obywatelskie 2023	Młody wolontariusz wdraża Łomżyński Szkolny Budżet Obywatelski!	0,00 zł
2.	Diecezja Łomżyńska - Centrum Edukacji Medialnej SpesMediaGroup	Wolontariusze i konsumenci	5 000,00 zł
3.	FUNDACJA DR OTIS	Grupa wolontariacko - warsztatowa "Ja i moje dziecko"	1 200,00 zł
4.	Stowarzyszenie DA SIĘ	Wsparcie dla NGO i PS	3 000,00 zł
5.	Fundacja JA i TY	Dostępność instytucji użyteczności publicznej oraz poznanie swoich praw konsumenckich przez seniorów i osoby o szczególnych potrzebach.	0,00 zł
6.	Ośrodek Wspierania Organizacji Pozarządowych, Fundacja "Czas Lokalny"	Centrum Organizacji Pozarządowych w Łomży	12 000,00 zł
7.	Fundacja "L"	"Świadomy konsument"	5 000,00 zł
8.	Fundacja Instytut Białowieski	Centrum Zrównoważonego Rozwoju. "Okrągły stół dla Puszczy Białowieskiej". <a href="http://www.FestiwalPuszczyBialowieskiej.pl">www.FestiwalPuszczyBialowieskiej.pl</a> <a href="http://www.FestiwalBialowieski.pl">www.FestiwalBialowieski.pl</a> <a href="http://www.FestiwalZubra.pl">www.FestiwalZubra.pl</a> <a href="http://www.ForestFestival.Eu">www.ForestFestival.Eu</a>	0,00 zł

9.	Fundacja Działań Lokalnych Logos	MÓJ PIERWSZY DOBRY UCZYNEK	3 800,00 zł
<b>Łącznie:</b>			<b>30 000,00 zł</b>

§ 2.

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

PREZYDENT MIASTA  
*[Signature]*  
dr Mariusz Chirzanowski

RADCA PRAWNY

*[Signature]*  
Mieczysław Jagielak

GLÓWNY SPECJALISTA

*[Signature]*  
mgr Anna Solocińska

NACZELNIK  
Wydziału Kultury, Sportu  
i Inicjatyw Społecznych

*[Signature]*  
Kornelia Duda