

Zarządzenie Nr <sup>140</sup> /18  
Prezydenta Miasta Łomża  
z dnia <sup>24.04.</sup> ..... 2018 r.

**w sprawie ogłoszenia wyników II konkursu na realizację zadań publicznych w sferze kultury w 2018 roku**

Na podstawie art. 13 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (tekst jednolity Dz.U. z 2016 r., poz. 1817 z późn. zm), art. 221 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009r. o finansach publicznych (tj. Dz.U. z 2017 r., poz. 2077), Uchwały Nr 438/XLVIII/17 Rady Miejskiej Łomży z dnia 13 grudnia 2017 r. w sprawie uchwalenia budżetu Miasta Łomża na rok 2018, Uchwały Nr 410/XLVI/17 Rady Miejskiej Łomży z dnia 25 października 2017 roku w sprawie Roczno Programu Współpracy Miasta Łomży z Organizacjami Pozarządowymi oraz podmiotami o których mowa w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie na 2018 rok, zarządzam, co następuje:

§ 1.

Ogłaszam, że w wyniku przeprowadzenia II konkursu ofert na realizację zadań publicznych w sferze kultury w roku 2018, zostali wyłonieni oferenci, którym w ramach środków budżetowych zaplanowanych na 2018 rok (dział 921 – kultura i ochrona dziedzictwa narodowego, rozdział 92195, § 2820) przyznaję dotacje w łącznej wysokości 82.500,00 złotych:

Lp.	Oferent	Nazwa zadania	Dotacja (zł)
1	Związek Żołnierzy Narodowych Sił Zbrojnych	Ziemia Łomżyńska - Nasza Mała Ojczyzna.	3 500,00
2	Stowarzyszenie Przyjaciół Muzyki Dawnej "Antiquo More"	Udział w obchodach 600-lecia miasta Łomży	11 355,00
3	Spoleczne Stowarzyszenie Prasoznawcze "Stopka" im. Stanisława Zagórskiego w Łomży	Wydanie i promocja "Księgi prasy łomżyńskiej" w 600-lecie nadania Łomży praw miejskich	9 600,00
4	Spoleczno - Oświatowe Stowarzyszenie "Horyzonty"	Fafuriada 2018	5 000,00
5	Stowarzyszenie "Czas Rozwoju"	Klub z kulturą	2 638,00
6	Parafia Matki Bożej Bolesnej w Łomży	15 Samodzielny Łomżyński Zastęp Harcerzy Rzeczypospolitej FLUMEN	8 400,00
7	Stowarzyszenie TABOR	Letnie potańcówki miejskie	6 000,00
8	Łomżyńskie Towarzystwo Naukowe im. Wagów	Organizacja konferencji naukowej pt. "Ziemia łomżyńska dla Niepodległej - tożsamość bohaterów i jej dziedzictwo w regionie łomżyńskim"	7 760,00
9	Federacja Dla Łomży	Łomża Blues Rock Festiwal 2018	10 000,00
10	Stowarzyszenie Przyjaciół Bursy Szkolnej Nr 3 w Łomży	Instalacja 600 ceramicznych kwiatów na 600-lecie Łomży	1 769,00
11	Fundacja „Zielone Pojęcie"	Etos weteranów powstań narodowych	3 000,00
12	Towarzystwo Przyjaciół Ziemi Łomżyńskiej	Wydanie rocznika „Ziemia Łomżyńska Nr 14"	13 478,00
	Łącznie		82 500,00 zł

§ 2.

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

GŁÓWNY SPECJALISTA  
*Roman Borawski*

RADCA PRAWNY  
*Mieczysław Jagiełak*

PREZYDENT MIASTA  
*mgr Mariusz Chrzanowski*