

## DECYZJA

Na podstawie art. 84, art. 71 ust. 2 pkt. 2, art. 75 ust. 1 pkt. 4, art. 73 ust. 1 i art. 85 ust. 1 i ust. 2 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U.2023.1094 t.j. z dnia 2023.06.12) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U.2023.775 t.j. z dnia 2023.04.25, ze zmianami)

na wniosek Przedsiębiorstwa PEPEES SA w Łomży w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na wykonaniu nowej linii do produkcji modyfikatów skrobiowych, planowanej na terenie Przedsiębiorstwa przy ul. Poznańskiej 121 w Łomży

- I. **orzeka się brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko;**
- II. **określa się następujące warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia na etapie budowy:**
  - miejsca postoju pojazdów i maszyn budowlanych zorganizować na terenie utwardzonym i wyposażać w materiały sorpcyjne do likwidacji rozlewów substancji ropopochodnych czy płynów eksploatacyjnych,
  - niezwłocznie likwidować awaryjne wycieki płynów z maszyn, samochodów i urządzeń budowlanych; powstające w wyniku awarii odcieki gromadzić w szczelnych pojemnikach, a zanieczyszczony grunt przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionemu podmiotowi,
  - naprawa i serwisowanie pojazdów i maszyn budowlanych odbywać się powinno poza terenem budowy,
  - odpady magazynować selektywnie, dostosowując miejsce i sposób magazynowania do ich rodzaju i właściwości;
- III. **charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.**

### Uzasadnienie

W dniu 13.09.2023 r. do tut. Urzędu wpłynął wniosek Przedsiębiorstwa PEPEES SA w Łomży o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na wykonaniu linii do produkcji modyfikatów skrobiowych, planowanego na terenie Przedsiębiorstwa przy ul. Poznańskiej 121 w Łomży. Do wniosku załączono: Kartę informacyjną przedsięwzięcia, kopię mapy ewidencyjnej oraz kopię mapy ewidencyjnej z obszarem oddziaływania (z zapisem na płycie CD), uproszczony wypis z rejestru gruntów, wypis z KRS oraz dowód wniesienia opłaty skarbowej. Pismem z dnia 19.09.2023 r. wezwano inwestora do uzupełnienia wniosku o wypis z rejestru gruntów dla sąsiedniej działki oraz wyjaśnienie informacji zawartych w Karcie informacyjnej. W dniu 27.09.2023 r. inwestor złożył wypis z rejestru gruntów oraz wyjaśnienia. W dniu 29.09.2023 r. tut. Urząd zawiadomił o wszczęciu postępowania w sprawie i jednocześnie wystąpił do: Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Łomży, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku i Dyrektora Zarządu Zlewni w Ostrołęce PGW Wody Polskie - o opinie dotyczące potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie Przedsiębiorstwa Przemysłu Spożywczego „PEPEES” S.A w Łomży przy ulicy Poznańskiej 121. Na terenie Przedsiębiorstwa eksploatowana jest instalacja do obróbki i przetwórstwa ziemniaków o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, tj. instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym. Planowana jest przebudowa obiektów Przedsiębiorstwa i realizacja nowej linii do produkcji modyfikatów skrobiowych o wydajności ok. 6 000 Mg rocznie. Linia zlokalizowana zostanie w istniejących obiektach Przedsiębiorstwa: krochmalni, suszarni skrobi nr 3 „GEA” oraz w części istniejącego budynku magazynu mączki. W ramach przedsięwzięcia wykorzystane będą wewnętrzne pomieszczenia hali produkcyjnomagazynowej magazynu i budynku suszarni skrobi nr 3 GEA, budynku krochmalni (rurociągi technologiczne). Wykonane będą pomieszczenia produkcyjne i socjalne na potrzeby pracowników oraz instalacje: oświetlenia, wentylacyjna i grzewcza.

niezorganizowana, związana z pracą maszyn i urządzeń budowlanych oraz ruchem pojazdów transportujących materiały. Emisje te będą okresowe i ustąpią po zakończeniu prac. Może nastąpić także okresowe i lokalne zwiększenie hałasu. Prace budowlane i montażowe prowadzone będą w sąsiedztwie terenów i obiektów Przedsiębiorstwa, w oddaleniu od zabudowy mieszkalnej. Uciążliwości tego etapu będą krótkotrwałe i przemijające, odczuwalne w bezpośrednim sąsiedztwie terenu objętego pracami budowlanymi i nie wystąpią poza granicami zakładu.

Dla etapu pracy instalacji wykonano modelowanie poziomów substancji w powietrzu za pomocą programu komputerowego Operat-FB dla Windows firmy PROEKO Ryszard Samoć. Analizowano poziomy następujących analizowanych substancji w powietrzu: chlor, chlorowodór, bezwodnik kwasu octowego, pył zawieszony PM10 i pył zawieszony PM2,5. Uzyskane wyniki wskazują, że nie wystąpią przekroczenia poziomów dopuszczalnych i wartości odniesienia tych substancji w powietrzu, zatem nie przewiduje się istotnego oddziaływania przedsięwzięcia na tym etapie.

Wykonano także ocenę oddziaływania akustycznego pracującej instalacji na środowisko, z wykorzystaniem programu komputerowego LEQ Professional, opartego m.in. na normie PN-ISO 9613-2: 2002 Akustyka. Określono oddziaływanie skumulowane poprzez zsumowanie emisji pochodzącej od źródeł istniejących – na podstawie dotychczas przeprowadzonych analiz na potrzeby uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla całej instalacji produkcyjnej oraz dla instalacji energetycznego spalania paliw, w poszczególnych punktach recepcyjnych. Obliczenia przeprowadzono w 3 punktach recepcyjnych położonych w obrębie najbliższej zabudowy mieszkaniowej. Do obliczeń przyjęto najmniej korzystny wariant, tj. pracę źródeł hałasu z maksymalnym obciążeniem. Analiza wyników modelowania wykazała, że przedsięwzięcie nie będzie wpływać ponadnormatywnie na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej.

Przy braku oddziaływań na stan powietrza atmosferycznego i klimat akustyczny, oddziaływanie na ludzi oraz na stan roślin, zwierząt i grzybów ani na różnorodność biologiczną terenów sąsiadujących nie będzie występowało. Instalacja zlokalizowana będzie na terenach przemysłowych, z dala od form ochrony przyrody i z uwagi na dużą odległość od terenów chronionych nie wpłynie na przedmiot ich ochrony.

Wszystkie odpady będą segregowane, magazynowane selektywnie, w wydzielonych miejscach i odbierane przez uprawnione podmioty, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko.

Na terenie Przedsiębiorstwa Przemysłu Spożywczego „PEPEES” S.A w Łomży magazynowane będą substancje i mieszaniny klasyfikowane jako stwarzające zagrożenie: kwas solny 33%, wodorotlenek sodu 30%, podchloryn sodu 17%, chlorowodór, ciecze łatwopalne, pirosiarczyn sodu, bezwodnik octowy, kwas adypinowy. Stąd konieczne było sprawdzenie, czy zakład klasyfikuje się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zgodnie z przedłożonymi informacjami - stany magazynowe środków chemicznych wykorzystywanych w Przedsiębiorstwie nie przekraczają wartości określonych Rozporządzeniem Ministra Rozwoju w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Rozpatrując usytuowanie przedsięwzięcia stwierdzono, że jest korzystne – na terenach przemysłowych, poza granicami terenów chronionych z uwagi na walory przyrodnicze, krajobrazowe czy też architektoniczne, w tym poza obszarami sieci Natura 2000 i w otoczeniu terenów usługowych i przemysłowych. W rejonie planowanego przedsięwzięcia nie występują:

- a) obszary wodno-błotne lub inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie,
- b) obszary górskie lub leśne,
- c) obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych,
- d) obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne,
- e) obszary o znacznej gęstości zaludnienia,
- f) obszary przylegające do jezior,
- g) uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej.

Także w bezpośrednim sąsiedztwie nie występują tereny chronione z uwagi na walory przyrodnicze, w tym obszary objęte formami ochrony przyrody o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt. 1-5, 8 i 9 ustawy o ochronie przyrody, jak: rezerваты przyrody, parki narodowe czy krajobrazowe, pomniki przyrody, leśne kompleksy promocyjne, obszary chronionego krajobrazu lub ich otuliny.

warunki oraz uzyskane w postępowaniu opinie urzędów współdziałających stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie nie będzie w sposób znaczący oddziaływać na środowisko oraz warunki życia ludzi i jego realizacja nie wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz wykonania raportu o oddziaływaniu na środowisko.

**Charakterystyka inwestycji jest załącznikiem do decyzji.**

*Dane o niniejszej decyzji zostaną włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.*

*Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r o opłacie skarbowej (Dz.U.2022.2142 t.j. z dnia 2022.10.19) – załącznik, część I pkt. 45, od decyzji pobrano opłatę w wysokości 205 zł.*

**POUCZENIE**

1. *Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łomży za pośrednictwem Prezydenta Miasta Łomża w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.*
2. *W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję; decyzja staje się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania.*

**Otrzymują:**

1. PEPEES SA w Łomży
2. Van Pur Spółka Akcyjna O. w Łomży
3. a/a

**Do wiadomości:**

- PGW Wody Polskie w Białymstoku Zarząd Zlewni w Ostrołęce
- RDOŚ w Białymstoku
- PPIS w Łomży
- WGK

*Z up. Prezydenta Miasta*  
  
*inż. Przemysław Chelstowski*  
Naczelnik Wydziału Gospodarki  
Komunalnej i Ochrony Środowiska

**Załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach  
znak: WGK.6220.12.2023 z dnia 03.11.2023 r. – Charakterystyka inwestycji**

Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie Przedsiębiorstwa Przemysłu Spożywczego „PEPEES” S.A. w Łomży przy ulicy Poznańskiej 121, na części działki nr 30910/101. „PEPEES” S.A. w Łomży jest producentem skrobi ziemniaczanej i jej przetworów oraz glukozy krystalicznej. Głównymi produktami zakładu są:

- skrobia ziemniaczana (mączka ziemniaczana) znajdująca zastosowanie w przemyśle spożywczym, włókienniczym, papierniczym, chemicznym, kosmetycznym i farmaceutycznym,
- syropy glukozowe i glukoza krystaliczna (ok. 99.5% czystej glukozy),
- maltodekstryna – składnik produktów spożywczych, odżywek i preparatów witaminowo - mineralnych, modyfikowanego mleka i mączek odżywczych dla dzieci.

Na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego (ziemniaków) o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę. Stąd produkcja prowadzona jest w oparciu o posiadane pozwolenie zintegrowane (decyzja Prezydenta Miasta Łomża z 21.08.2015 r. znak: ROS.6223.3.2015, z późniejszymi zmianami). Wyposażenie technologiczne instalacji stanowią zespoły urządzeń do mechanicznej, fizycznej i chemicznej obróbki surowca ziemniaczanego i półproduktów oraz produktów przetwórstwa ziemniaków. Do etapu „mleczka skrobiowego” realizowany proces technologiczny jest wspólny dla wszystkich rodzajów produkcji. Na etapie mleczka skrobiowego następuje specyfikacja dalszego postępowania z półproduktem, zmierzającym w kierunku produkcji mączki ziemniaczanej, glukozy, maltodekstryny lub białka.

Na terenie Przedsiębiorstwa PEPEES SA planowana jest realizacja nowej linii technologicznej do produkcji modyfikatów skrobiowych w ilości ok. 6 000 Mg rocznie i średnio ok. 30 Mg/dobę w celu produkcji m.in. skrobi ziemniaczanej, glukozy krystalicznej i bezwodnej, maltodekstryny, syropów glukozowych i białka ziemniaczanego do celów paszowych. Powierzchnia nowej inwestycji wynosi 0,04 ha. Inwestycja realizowana będzie w istniejących obiektach Spółki:

- w budynku krochmalni o całkowitej powierzchni zabudowy 1379 m<sup>2</sup>, o budowie żelbetowej, monolitycznej, o wysokości 10 m; w budynku poprowadzone zostaną transportowe rurociągi technologiczne;
- w budynku magazynu mączki o całkowitej powierzchni zabudowy 2401 m<sup>2</sup>, o budowie żelbetowej, monolitycznej, wys. obiektu: 11 m; pod inwestycję przeznaczono wewnętrzną powierzchnię budynku wynoszącą 375 m<sup>2</sup>; realizowane będą wewnętrzne pomieszczenia modyfikatów skrobiowych,
- w budynku suszarni skrobi nr 3 GEA o całkowitej powierzchni zabudowy 335 m<sup>2</sup>, o konstrukcji stalowej, wys. obiektu: 15 m; powierzchnia wewnętrzna przeznaczona pod inwestycję wynosi 42 m<sup>2</sup>.

W ramach przedsięwzięcia zrealizowane zostaną także:

- pomieszczenia produkcyjne i socjalne na potrzeby pracowników obsługi procesów technologicznych,
- instalacja oświetleniowa, instalacja wentylacyjna i grzewcza pomieszczeń.

Całkowity bilans powierzchni zabudowanej Przedsiębiorstwa nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu istniejącego.

Realizacja nowej linii nie spowoduje zwiększenia aktualnej wielkości przerobu ziemniaków w Przedsiębiorstwie.

Linia do produkcji modyfikatów skrobiowych wyposażona będzie w stacje przygotowania mleczka, reaktory, odwadniacze próżniowe, suszarkę pneumatyczną lub walcową oraz układ magazynowania i pakowania. W instalacji do produkcji modyfikatów skrobiowych przebieg procesów produkcyjnych jest następujący:

1. Przygotowanie mleczka skrobiowego - rafinowane mleczko skrobiowe stanowiące surowiec do produkcji preparatów skrobiowych podawane jest bezpośrednio z działu mokrego instalacji do działu przygotowania, gdzie w wymienniku płytowym podlega podgrzaniu do określonej temperatury.

2. Modyfikacja chemiczno-fizyczna skrobi - podgrzane mleczko skrobiowe kierowane jest do reaktorów (V=30m<sup>3</sup>), w których przeprowadzane są określone, specyficzne dla każdego rodzaju

- kocioł KK – OMNICAL Borsig Energy DDHI 8.0-13 o znamionowej wydajności cieplnej 5,2 MW (nominalnej mocy cieplnej tj. w paliwie 5,84 MW), o sprawności 89%,
- kocioł K2 – Viessmann Vitomax HS o znamionowej wydajności cieplnej 5,52 MW (nominalnej mocy cieplnej tj. w paliwie 5,81 MW), o sprawności 95%,
- kocioł K4 – Viessmann Vitomax HS o znamionowej wydajności cieplnej 5,51 MW (nominalnej mocy cieplnej tj. w paliwie 5,80 MW), o sprawności 95%.

b) kotłownia rezerwowa wyposażona w:

- kocioł K3 – parowy typu CDK-DUKLA-SALAVI z rusztem mechanicznym o znamionowej wydajności cieplnej 6,7 MW (nominalnej mocy cieplnej tj. w paliwie 8,38 MW), o sprawności 80%, z instalacją odpylającą III-stopniową w postaci multicyklonu osiowego SMP oraz bateriami cyklonów CE, o skuteczności odpylania spalin nie mniejszej jak 98%,
- kocioł K5 – parowy typu OR-16-025 z rusztem mechanicznym, o znamionowej wydajności cieplnej 13,3 MW (nominalnej mocy cieplnej tj. w paliwie 15,83 MW), o sprawności 84%, z instalacją odpylającą III-stopniową w postaci multicyklonu osiowego SMP oraz bateriami cyklonów CE, o skuteczności odpylania spalin nie mniejszej jak 98%.

Instalacja energetyczna objęta jest układem zmniejszającym przepływ pary, ograniczającym łączną (sumaryczną dla obu kotłowni) nominalną moc cieplną (w paliwie) do 19,5 MW.

Realizacja planowanej instalacji wprowadzi nowe źródła technologiczne zorganizowanej emisji zanieczyszczeń powietrza i będą to:

- proces suszenia pneumatycznego modyfikatorów skrobiowych – zanieczyszczenia z suszenia modyfikatorów skrobiowych odprowadzane będą tym samym, istniejącym emitorem, co zanieczyszczenia pochodzące z suszarni mączki ziemniaczanej (emitor E 2/6). Proces suszenia modyfikatorów skrobiowych będzie odbywał się w okresie pozakampanijnym – 4800 godzin w roku,
- transport pneumatyczny w suszarni (emitor E 2/8),
- proces przygotowania chemii - w pomieszczeniach przygotowania chemii przewiduje się miejscowe odciągi powietrza, około 10 punktów, skorelowane i doprowadzone do adsorbera (na bazie węgla aktywnego, emitor E2/9), gdzie powstaną opary :
  - o ług sodowy 33% - dwa zbiorniki, po jednym odciążu nad króćcem oddechowym zbiornika,
  - o kwas solny 10% - odciąż nad króćcem oddechowym zbiornika,
  - o bezwodnik kwasu octowego: trzy pojemniki IBC z odciążem nad każdym pojemnikiem,
  - o kwas adypinowy: dwa pojemniki IBC z odciążem nad każdym pojemnikiem,
  - o podchlorynu sodu: dwa pojemniki IBC – odciąż nad każdym pojemnikiem.

Z obsługi projektowanej linii powstaną ścieki socjalno-bytowe w ilości około 260 m<sup>3</sup>/rok; ścieki te odprowadzane będą do istniejącej wewnątrzzakładowej kanalizacji sanitarnej.

W wyniku eksploatacji linii do produkcji modyfikatorów będą powstawały ścieki przemysłowe:

- posadzkowe (z odwodnień punktowych i liniowych posadzkowych), tj.:
  - zmywki z posadzek
  - drenaże z rur
  - woda po płukaniu płócien odwadniaczy
- technologiczne (z instalacji technologicznych) – zrzuty CIP oraz zrzuty mlecza niespełniającego parametrów technologicznych.

Ścieki technologiczne powstające z linii do produkcji modyfikatorów skrobiowych wytwarzane będą w okresie poza kampanijnym w szacunkowej ilości 270 m<sup>3</sup>/dobę i kierowane do istniejącego zbiornika retencyjnego. Ze zbiornika ścieki kierowane będą na obiekty łąkarskie Mątwa – Kupiski i Kupiski – Jednaczewo w okresie wiosennym oraz podczas kampanii ziemniaczanej.

W związku z eksploatacją planowanego przedsięwzięcia wytworzone będą odpady niebezpieczne o kodach:

- a) 13 02 05\* (mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych) - zużyte oleje silnikowe z konserwacji instalacji w ilości 0,5 Mg/rok,
- b) 13 02 08\* (Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe) - zużyte oleje smarowe z bieżących konserwacji instalacji w ilości - 0,5 Mg/rok,
- c) 15 01 10\* (opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone) - zużyte opakowania chemikaliów/odczynników w ilości 2,0 Mg/rok,
- d) 15 02 02\* (sorbenty, materiały filtracyjne, w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach,

- Przewidziano następujące rozwiązania chroniące środowisko na etapie eksploatacji instalacji:
- utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym, cykliczne przeprowadzanie przeglądów eksploatacyjnych,
  - stosowanie zaawansowanego systemu sterowania maszynami i urządzeniami,
  - zastosowanie cyklonów technologicznych o skuteczności odpylania 99,9% oraz absorbera o skuteczności oczyszczania 95%, pozwalających na maksymalne oczyszczenie powietrza w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń pyłowych,
  - bieżące monitorowanie ilości wykorzystywanych surowców i materiałów oraz ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
  - magazynowanie substancji i materiałów eksploatacyjnych w wyznaczonych miejscach, ze szczelną posadzką, w sposób zabezpieczający przed przypadkowymi rozlewami,
  - bieżący nadzór nad prawidłowym funkcjonowaniem instalacji, w tym miejsc wykorzystywania, magazynowania i układów transportu materiałów eksploatacyjnych,
  - powstające ścieki będą wprowadzane do zorganizowanych systemów kanalizacyjnych i oczyszczane w istniejących obiektach,
  - magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w wyznaczonych do tego celu miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych; oznakowanie i zabezpieczenie przed uwolnieniem się do gleby, wód powierzchniowych i podziemnych ewentualnych wycieków oraz ścieków w tym wód odciekowych z miejsc magazynowania odpadów, poprzez zastosowanie szczelnych: opakowań, pojemników, kontenerów lub zbiorników, a także poprzez zastosowanie uszczelnionego i nieprzepuszczalnego podłoża;
  - zakup materiałów w opakowaniach zwrotnych; nie dopuszczanie do magazynowania nadmiernych ilości odpadów,
  - przekazywanie odpadów uprawnionym odbiorcom w pierwszej kolejności do odzysku lub unieszkodliwienia.

Z up. Prezydenta Miasta  
  
inż. Przemysław Chelstowski  
Naczelnik Wydziału Gospodarki  
Komunalnej i Ochrony Środowiska