

WGK.6223.1.2023.MM

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 211 ust. 1 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2022.2556 t.j. ze zmianami) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U.2022.2000 t.j. ze zmianami)

### po rozpatrzeniu wniosku

Przedsiębiorstwa Przemysłu Spożywczego „PEPEES” Spółka Akcyjna z siedzibą w Łomży

### orzeka się

zmienić pozwolenie zintegrowane dla instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej przy ul. Poznańskiej 121 w Łomży, udzielone decyzją Prezydenta Miasta Łomża z dnia 21 sierpnia 2015 r. znak: ROS.6223.3.2015, zmienione decyzją z dnia 13 sierpnia 2019 r. znak: WGK.6223.3.2019, oraz decyzją z dnia 09.09.2021 r. znak: WGK.6223.4.2021.MM w określony poniżej sposób:

#### 1. W dziale VII Wytwarzanie odpadów zmienia się:

**a) punkt 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, wraz ze wskazaniem miejsca magazynowania odpadów oraz opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami**

#### **a. podpunkt 1.1. Opady niebezpieczne zmienia się w następujący sposób:**

w miejsce odpadu o kodzie 14 06 03 - inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników wprowadza się odpad o kodzie 13 02 08 – inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, zgodnie z tabelą:

Tabela. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów wytwarzanych w ciągu roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
-----	------------	---------------	---	--	---------------------------------------	---------------------------------------

5	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady te powstają w związku z pracą warsztatu mechanicznego i elektrycznego. Jest to zużyty preparat chemiczny zanieczyszczony olejem, woskiem, smarami w wyniku usuwania zabrudzeń z części mechanicznych, maszyn i urządzeń. Zawierają węglowodory nasycone lub parafinowe jak i pochodne kwasów organicznych i alkoholi i fenoli HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące, HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 8 – żrące.	0,4	Bez magazynowania	Wytworzone odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces R9, R12, D9.
---	----------	---	--	-----	-------------------	--

**b. podpunkt 1.2. Opady inne niż niebezpieczne zmienia się w następujący sposób:**

rozszerza się zapisy o następujące odpady o kodzie 17 02 01 i 17 06 04 oraz porządkuje się numerację kolejnych odpadów, zgodnie z tabelą:

Tabela. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów wytwarzanych w ciągu roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
1	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady wytwarzane w trakcie pakowania oraz magazynowania produktów. Są to odpady w postaci zmiotek powstałe na skutek uszkodzeń opakowań oraz na linii pakowania, a także przeterminowane produkty spożywcze.	10,0	Odpady z linii pakowania i magazynowania skrobi ziemniaczanej, glukozy, maltodekstryny i białka ziemniaczane, oznakowane i przechowywane w wydzielonym pomieszczeniu <b>magazynu odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a-Załącznik nr 1</b>	Wytworzone odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces D8,R12
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady z gumy stanowią zużyte taśmy transporterowe do taśmociągów, elementy urządzeń, wykładzin, węży są produkty wulkanizacji kauczuku naturalnego, kauczuku syntetycznego lub ich mieszanin, odznaczające się zdolnością do dużych odwracalnych odkształceń	10,0	Odpad jest selektywnie magazynowany w <b>magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a-Załącznik nr 1</b>	Wytworzone odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces R12:D10
3	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad stanowią zużyte elementy spawalnicze oraz drut spawalniczy. Kawalki metalu, otulin spawalniczych – postać stała	0,4	Po zgromadzeniu partii odpadów w specjalnie przystosowanym pojemniku umieszczonym w warsztacie hydraulicznym odpady te są selektywnie magazynowane w <b>magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a - Załącznik nr 1</b>	Przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces R12:D9

4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad ten powstaje głównie w działach produkcyjnych i w magazynach. Są to uszkodzone worki papierowe bądź torebki z krochmalni, glukozy, stacji białka, maltodekstryny, paczkarni jak również opakowania papierowe, w które pakowane są towary sprowadzane do zakładu.	200,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II c- Załącznik nr 1	Przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces R3
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Są to odpady z działów produkcyjnych i magazynu: wiadra, beczki, big-bagi, worki, folia stretch itp., a także opakowania plastikowe po towarach kupionych przez zakład.	200,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane na placu odpadów opakowaniowych z tworzyw sztucznych ozn. V - Załącznik nr 1	Przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces R3
6	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią uszkodzone palety nienadające się do dalszego wykorzystania oraz drewniane skrzynki, w których dostarczane są do zakładu zakupione towary.	200,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów opakowaniowych i drewna ozn. III - Załącznik nr 1	Przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces R1; R3; D10
7	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe powstają w firmie po rozpakowaniu urządzenia lub opróżnieniu naczynia zawierającego surowiec lub środki pomocnicze stosowane w produkcji.	20,0	Selektywnie magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a- Załącznik nr 1	Przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces R3
8	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W związku z zapotrzebowaniem na produkt w opakowaniu wielomateriałowym. Może to być: <ul style="list-style-type: none"> <li>• papier: produkowany z surowca odnawialnego jakim jest drewno stanowi główny składnik opakowań kartonowych (75-80%);</li> <li>• polietylen: wykorzystywany jest polietylen o niskiej gęstości, czyli LDPE. Cienka warstwa polietylenu w opakowaniach stanowi doskonałą barierę chroniącą produkt przed wilgocią</li> </ul>	100,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a- Załącznik nr 1	Wytworzone odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces R3
9	15 01 07	Opakowania ze szkła	Powstają w laboratoriach, butelki po odczynnikach chemicznych	0,5	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie technicznym ozn. V - Załącznik nr 1	Odpady przekazywane jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces R3

10	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad powstający w wyniku prowadzenia prac porządkowych, remontowych i konserwacyjnych oraz podczas napraw maszyn i urządzeń. Materiały filtracyjne, sorpcyjne, tkaniny, filtry bez właściwości niebezpiecznych o właściwościach neutralnych; odpady mogą stanowić m.in. papier do wycierania szmaty, ścierki i ubrania ochronne, które składają się np. z tkanin czyli wyrobów włókienniczych powstających w wyniku przeplatania się ze sobą (według założonego splotu) wzajemnie prostopadłych układów nitok osnowy i wątku. Filtry posiadają ponadto właściwości przepuszczania jedynie pewnej grupy substancji, a zatrzymywania innych.	10,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II b - Załącznik nr 1	Odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Proces R12; D9, D10
11	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Stosowane w technologicznych układach chłodzenia. Charakteryzujące się znacznie niższą od wody temperaturą krzepnięcia i wyższą temperaturą wrzenia. najczęściej w postaci gotowego roztworu wodnego lub koncentratu do rozcieńczenia (np. w stosunku 1:1) z wodą destylowaną lub zdemineralizowaną. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Gęstość typowego płynu wynosi około 1,0701,080 g/cm <sup>3</sup> , temperatura zamarzania około -35 °C, współczynnik pH około 7,5-8,5, temperatura wrzenia powyżej 106 °C.	0,5	Po selektywnej zbiórce magazynowane w szczelnie zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a - Załącznik nr 1	Odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Proces R12; D9
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Powstają w procesach sterowania liniami produkcyjnymi. Zużyte drukarki, komputery, monitory, klawiatury, myszki, zasilacze, telefony, elektronarzędzia. Zawierają w swym składzie m. in. tworzywa sztuczne, metale.	2,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a - Załącznik nr 1	Przekazywane podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru Proces R12
13	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Powstają na instalacjach linii produkcyjnych. Odpad stanowią zużyte lub uszkodzone urządzenia elektryczne i elektroniczne, kasety ze użytym tonerem nie zawierające substancji niebezpiecznych. Zawierają w swym składzie m. in. tworzywa sztuczne, metale, szkło, żywice termoplastyczne.	3,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a - Załącznik nr 1	Przetwarzanie (odzysk) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru Proces R12
14	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpad ten powstaje w związku z ochroną przeciwpożarową hal produkcyjnych. Stanowią go uszkodzone lub przeterminowane gaśnice proszkowe zawierające proszek gaśniczy.	0,300	Magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a - Załącznik nr 1	Przekazywane odpowiedniemu podmiotowi do odzysku lub unieszkodliwienia. Proces R12;

15	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	Odpad ten powstaje w związku z ochroną przeciwpożarową sterowni. Stanowią go uszkodzone lub przeterminowane gaśnice śniegowe zawierające środek gaśniczy.	0,300	Magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a- Załącznik nr 1	Przekazywane odpowiedniemu podmiotowi do odzysku lub unieszkodliwienia. Proces R12.
16	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Roztwory kwasów, wodorotlenków, soli nie zawierających substancji niebezpiecznych oraz płytki mikrobiologiczne i próbki Powstają w laboratorium	0,05	W wydzielonych pomieszczeniach laboratoriów, w szczelnie zamkniętych pojemnikach.  Laboratorium ozn. VI - po czym przekazywane do magazynu odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II - Załącznik nr 1	Odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Proces R12; D9
17	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Zużyte baterie alkaliczne służące do zasilania urządzeń elektronicznych i elektrycznych na liniach technologicznych. Jest to ogniwo galwaniczne jednorazowego użytku (bez możliwości ładowania) w którym w charakterze elektrolitu zastosowano roztwory alkaliczne (zasadowe) zawierają sproszkowany cynk, tlenek manganu i wodorotlenek potasu.	0,2	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a- Załącznik nr 1	Proces D9, D10
18	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Akumulatory niklowo-wodorkowe (NiMH), akumulatory litowo-jonowe (Li-Ion) służące przy obsłudze procesów technologicznych. Zawierają sole litowe lub niklowe rozpuszczone w mieszaninie organicznych rozpuszczalników.	0,3	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a- Załącznik nr 1	Proces D9, D10
19	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Dyski twarde, płyty CD służące archiwizacji danych.	0,05	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a- Załącznik nr 1	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia Proces R12, D9, D10
20	17 02 01	Drewno	Odpady drewniane to wyroby i elementy drewniane, które nie nadają się do dalszego użytkowania np. drewniane okna, ramy, drzwi, meble.	5,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane na placu magazynowym VI	Przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces R1; R3; D10
21	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Powstają z wymiany zużytych części urządzeń produkcyjnych. Postać stała zawierająca Cu; mosiądz – stop miedzi i cynku, zawierający do 40% cynku. Może zawierać dodatki innych metali, takich jak ołów, aluminium, cyna, mangan, żelazo, chrom oraz krzem; brąz –stop miedzi z cyną lub innymi metalami i ewentualnie innymi pierwiastkami, w których zawartość miedzi zawiera się w granicach 80–90% wagowych.	3,0	Magazynowane w opisanym kontenerze, na utwardzonej powierzchni, w warsztacie mechanicznym.  ozn. I - po czym przekazywane do magazynu odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a- Załącznik nr 1	Proces R12

22	17 04 02	Aluminium	Powstaje z wymiany zużytej blachy, rurociągów na liniach technologicznych, przewodów elektrycznych; postać stała, Al	5,0	Magazynowany w opisanym kontenerze, na utwardzonej powierzchni, w warsztacie mechanicznym ozn. I - po czym przekazywane do magazynu odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a - Załącznik nr 1	Proces R12
23	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowią zużyte narzędzia i części z demontażu uszkodzonych zespołów oraz podczas remontów bieżących, utrzymanie infrastruktury (m.in. remonty, przeglądy techniczne, konserwacje, itp.). Odpad stanowi złom stalowy. Stal jest stopem żelaza z zawartością węgla do 1,7% i niewielką domieszką manganu, krzemu, fosforu i śladowo siarki. Stale szlachetne zawierają domieszki stopowe np. niklu, manganu, chromu i innych metali. Żeliwo jest stopem żelaza z węglem, najczęściej w ilości 2,0-4,5 % zawierającym ponadto krzem, mangan, fosfor, nieznaczne domieszki siarki i inne. Złom stalowy i żeliwny nie stanowi istotnego zagrożenia dla środowiska.	500,0	Wytworzony odpad magazynowany na placu magazynowania żelaza i stali ozn. nr II odpady duże i nr III odpady drobne - Załącznik nr 1	Proces R12
24	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Powstają podczas prac remontowo modernizacyjnych na poszczególnych działach oraz terenie Spółki. Wykonany jest z materiału przewodzącego, najczęściej miedzi lub aluminium, w postaci drutu, linki lub szynoprzewodu. Może być izolowany (np. kabel elektryczny) lub bez izolacji jak ma to miejsce w linii napowietrznej (funkcję izolacji pełni wówczas powietrze).	10,0	Magazynowane w wyznaczonym miejscu, w opisanym pojemniku np. różnej wielkości pojemniki metalowe (beczki, kontenery) lub z tworzyw sztucznych (worki „Big-Bag”, kontenery) lub w pomieszczeniu magazynowym na regale. Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II a – Załącznik nr 1	Proces R12
25	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Materiały izolacyjne stanowi wata i wełna szklana, wyroby ze spienionego poliuretanu (np. pianki PUR), wyroby z polistyrenu spienionego, styropiany (ekspandowane i ekstrudowane. Ze względu na postać i kształt materiały izolacyjne można dzielić na: płyty, maty i taśmy izolacyjne, pianki rozprężne, otuliny.	10,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane w workach typu „big-bag” w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne ozn. II b- Załącznik nr 1	Przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami  Proces odzysku: R 12 Proces unieszkodliwiania: D9, D10

2. Zmienia się załącznik nr 1 do decyzji „Plan sytuacyjny selektywnej zbiórki i magazynowania odpadów”.

3. Pozostałe warunki pozwolenie zintegrowane dla instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej przy ul. Poznańskiej 121 w Łomży pozostają bez zmian.

## Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego PEPEES S.A. w Łomży eksploatuje instalację do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowaną przy ul. Poznańskiej 121 w Łomży. Przedsiębiorstwo posiada pozwolenie zintegrowane, wydane przez Prezydenta Miasta Łomża decyzją z dnia 21 sierpnia 2015 r. znak ROS.6223.3.2015 na czas nieoznaczony. Instalację stanowi zespół urządzeń do mechanicznej, fizycznej i chemicznej obróbki surowca ziemniaczanego i półproduktów oraz produktów przetwórstwa ziemniaków. W procesie technologicznym z mlecza skrobiowego produkowane są: skrobia ziemniaczana (mączka ziemniaczana), syropy glukozowe, glukoza krystaliczna (ok. 99,5% czystej glukozy) oraz maltodekstryna. Rodzaj prowadzonej działalności nie uległ zmianie w stosunku do działalności prowadzonej na etapie uzyskiwania pierwotnego pozwolenia.

Pismem z dnia 08.02.2023 r. Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego PEPEES S.A. w Łomży wystąpiło o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. W dniu 20.02.2023 r. Zakład uzupełnił wniosek. Do wniosku dołączono niezbędną dokumentację: Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego znak: ROS.6223.3.2015 z dnia 21.08.2015 r. ze zmianami, wraz z zapisem na płycie CD oraz załącznikiem do decyzji „Plan sytuacyjny selektywnej zbiórki i magazynowania odpadów”, streszczenie wniosku, poświadczenia o niekaralności, oraz opłatę skarbową. Wraz z wnioskiem złożono Operat przeciwpożarowy opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Pawła Wasiulewskiego oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łomży znak: MZ.5268.22.2022 z dnia 12 stycznia 2023 r., uzgadniające zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej w zakładzie zaproponowanych w Operacie zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmiana zaproponowana przez Wnioskodawcę w rozumieniu ustawy Poś art. 3 pkt 7 jest zmianą nieistotną. Organem ochrony środowiska właściwym do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji, w myśl zapisów art. 378 ust. 1 ustawy Poś, jest Prezydent Miasta Łomża.

Wnioskowane zmiany pozwolenia związane są z wprowadzeniem przez Zakład zmian w kodach oraz ilościach odpadów zarówno niebezpiecznych jak i innych niż niebezpiecznych. W ramach dostosowania warunków magazynowania odpadów zmieniono miejsca magazynowania niektórych odpadów i zaktualizowano opis właściwości odpadów. Stąd zmieniono Dział VII Wytwarzanie odpadów oraz zmieniono treść załącznika nr 1 do pozwolenia – „Plan sytuacyjny selektywnej zbiórki i magazynowania odpadów” stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Po analizie złożonych dokumentów na podstawie wymagań określonych w art. 208 ustawy Poś, tutejszy Organ pismem z dnia 21 lutego 2023 r. wszczął postępowanie administracyjne, bez udziału społeczeństwa zgodnie z art. 185 ust. 2a ustawy Poś (zmiana nie istotna), zmierzające do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, prowadzonej przy ul. Poznańskiej 121 w Łomży. W związku z art. 209 ust. 1 ustawy Poś dnia 12 sierpnia 2021 r. tutejszy Organ, wypełniając obowiązek ustawowy, przesłał przedmiotowy wniosek Ministrowi Klimatu.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Organ, zapewniając stronom czynny udział w postępowaniu pismem z dnia 28 lutego 2023 r. zawiadomił strony o możliwość wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W okresie przewidzianym do składania uwag i wniosków żadna ze stron postępowania, jak też inne osoby i jednostki nie wniosły żadnych uwag i zastrzeżeń co do możliwości zmiany udzielonego pozwolenia.


Na podstawie formalnych aktów prawnych przytoczonych na wstępie, tut. Urząd przychylił się do wniosku zmieniając pozwolenie zintegrowane we wnioskowanym zakresie.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji.

*Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U.2022.2142 t.j.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy).*

## POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łomży za pośrednictwem Prezydenta Miasta Łomży w terminie 14 dni od jej doręczenia.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Prezydenta Miasta  
  
inż. Przemysław Chelstowski  
Naczelnik Wydziału Gospodarki  
Komunalnej i Ochrony Środowiska

### Otrzymują:

1. „Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego PEPEES S.A. z siedzibą w Łomży, 18-400 Łomża, ul. Poznańska 121
2. A/a

### Do wiadomości:

1. Minister Klimatu – wersja elektroniczna
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku  
Delegatura w Łomży  
ul. Akademicka 20  
18-400 Łomża

Akceptował: Przemysław Chelstowski, Naczelnik Wydziału Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska, tel.86 2156788  
Opracowała: Marta Muczyńska, Inspektor Referatu Ochrony Środowiska, WGKiOŚ tel.86 2156792