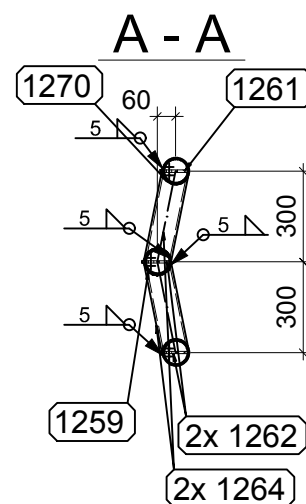


6 x KOR105  
1:25 S355J2H

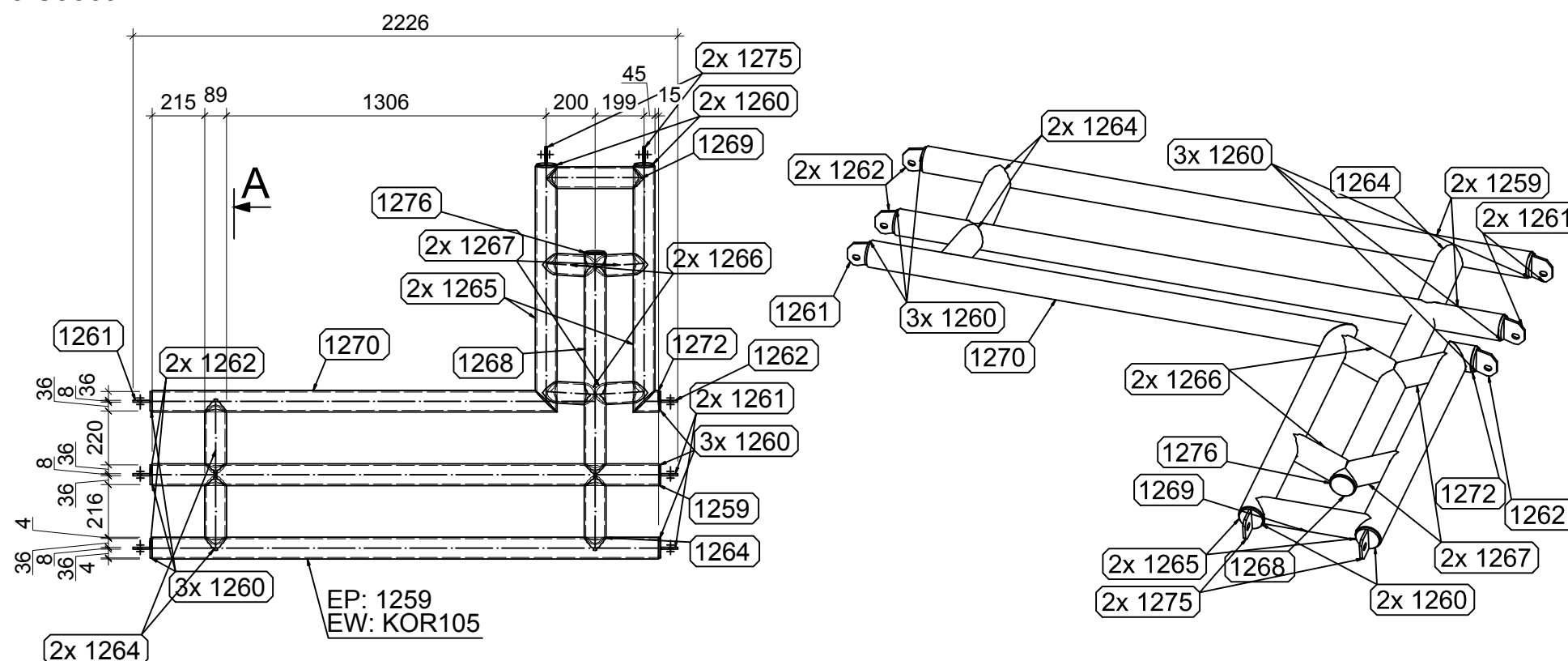


#### UWAGI DO SPOIN:

- WSZYSTKIE SPOINY NALEŻY WYKONYWAĆ NA CAŁYCH DOSTĘPNYCH DŁUGOŚCIACH STYKÓW.
- ZA DOBÓR METODY SPAWANIA I RODZAJU ELEKTROD ODPOWADA UPRAWNIONY TECHNOLOG W ZAKŁADZIE WYTWÓRCZYM.

#### SPOINY NIEOPISANE:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.  
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:  
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,  
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ;  
a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,  
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW  
W PRZYPADKU NIEOPISANYCH SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
KOR105	x A	6					
1276	BL5x80x80	1	80	80	S355J2	0.19	0.19
1275	BL8x80x70	2	80	70	S355J2	0.34	0.68
1272	RO88.9X6.3	1	105	0	S355J2H	1.34	1.34
1270	RO88.9X6.3	1	1655	0	S355J2H	21.23	21.23
1269	RO88.9X6.3	1	394	0	S355J2H	5.06	5.06
1268	RO88.9X6.3	1	911	0	S355J2H	11.69	11.69
1267	RO88.9X6.3	2	220	0	S355J2H	2.82	5.65
1266	RO88.9X6.3	2	220	0	S355J2H	2.82	5.65
1265	RO88.9X6.3	2	1011	0	S355J2H	12.98	25.96
1264	RO88.9X6.3	3	306	0	S355J2H	3.93	11.78
1262	BL8x92x70	3	92	70	S355J2	0.33	1
1261	BL8x92x70	3	92	70	S355J2	0.33	1
1260	BL8x80x80	8	80	80	S355J2	0.31	2.46
1259	RO88.9X6.3	2	2070	0	S355J2H	26.57	53.13
-	M16 8.8	6	40	0	8.8	0.15	0.87
Razem:		38					147.69
Waga wszystkich (kg):							886.14

#### UWAGI:

- Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
- Przed przystąpieniem do prac budowlanych roboty związane sprawdzić w odpowiednich projektach.
- Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu budowy. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
- Przed przystąpieniem do wykonywania konstrukcji stalowej w zakładzie produkcyjnym należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.
- Obliczenie nośności i szczegółowe zaprojektowanie połączeń zmienionych lub nowowprowadzonych przez wykonawcę rysunków warsztatowych należy do jego obowiązków, łącznie z uzyskaniem akceptacji projektanta.
- Jakiegolwiek zmiany wprowadzone przez wykonawcę w dokumentacji projektowej wynikające z technologii wykonania konstrukcji lub ograniczeń produkcyjnych danego zakładu wymagają zgody projektanta konstrukcji.
- Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta.
- Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.



Biuro: 15-691 BIAŁYSTOK,  
ul. Gen. St. Maczka 52 lok1/1  
TEL/FAX 85-652-29-02  
E-mail: biuro@jjkonstruktor.com

	NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ :	inż. Janusz Jancewicz	B6386 PDL/BO051601	
RYSOWAŁ :	mgr inż. Krzysztof Kryjan		
SPRAWDZIŁ :	mgr inż. Emil Huk	PDL/0068P00K08	
INWESTOR :			
Miasto Łomża, ul. Stary Rynek 14, 18-400 Łomża			
OBIEKT :			
BUDOWA CENTRUM PRZESIADKOWO-KOMUNIKACYJNEGO UL.DWORCOWA UL.SIKORSKIEGO I AL.LEGIONÓW W ŁOMŻY			
TEMAT RYSUNKU :			
ELEMENTY WYSYŁKOWE : KOR105			
PROJEKT WYKONAWCZY	SKALA : 1:20,1:25	NR RYSUNKU 104	DATA DRUKU NR REV. Rw0