



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
<b>PŁ63</b>	<b>x</b>	<b>1</b>					
1248	BL8x100x62	1	100	62	S355J2	0.25	0.25
1238	BL15x353x240	1	353	240	S355J2	9.98	9.98
1195	BL8x120x100	3	120	100	S355J2	0.75	2.26
1160	BL8x238x70	1	238	70	S355J2	1.03	1.03
1108	BL5x238x88	1	238	88	S355J2	0.82	0.82
1085	RSH250x100x6	1	2068	0	S355J2H	65.83	65.83
1062	BL8x120x98	6	120	98	S355J2	0.74	4.42
-	M20 8.8	4	70	0	8.8	0.31	1.25
-	M16 8.8	2	40	0	8.8	0.13	0.27
Razem:		20					86.12
Waga wszystkich (kg):							86.12
<b>PŁ65</b>	<b>x</b>	<b>1</b>					
1283	BL15x294x240	1	294	240	S355J2	8.31	8.31
1274	BL8x136x72	1	136	72	S355J2	0.55	0.55
1256	BL8x120x95	2	120	95	S355J2	0.71	1.41
1202	BL5x238x50	1	238	50	S355J2	0.47	0.47
1195	BL8x120x100	8	120	100	S355J2	0.75	6.03
1178	BL8x136x72	1	136	72	S355J2	0.58	0.58
1170	BL8x101x66	1	101	66	S355J2	0.29	0.29
1165	BL15x270x220	1	270	220	S355J2	7	7
1162	BL15x329x240	1	329	240	S355J2	9.3	9.3
1149	RSH250x100x6	1	683	0	S355J2H	21.74	21.74
1062	BL8x120x98	14	120	98	S355J2	0.74	10.3
1000	RSH250x100x6	1	6398	0	S355J2H	203.71	203.71
-	M20 8.8	4	70	0	8.8	0.31	1.25
-	M16 8.8	4	55	0	8.8	0.16	0.64
Razem:		41					271.59
Waga wszystkich (kg):							271.59

UWAGI DO SPOIN:

- WSZYSTKIE SPOINY NALEŻY WYKONYWAĆ NA CAŁYCH DOSTĘPNYCH DŁUGOŚCIACH STYKÓW.
- ZA DOBÓR METODY SPAWANIA I RODZAJU ELEKTROD ODPOWADA UPRAWNIONY TECHNOLOG W ZAKŁADZIE WYTWÓRCZYM.

SPOINY NIEOPISANE:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.  
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:  
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘNIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,  
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ;  
a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,  
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘNIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW  
W PRZYPADKU NIEOPISANYCH SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU

UWAGI:

- Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
- Przed przystąpieniem do prac budowlanych roboty związane sprawdzić w odpowiednich projektach.
- Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu budowy. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
- Przed przystąpieniem do wykonywania konstrukcji stalowej w zakładzie produkcyjnym należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.
- Obliczenie nośności i szczegółowe zaprojektowanie połączeń zmienionych lub nowowprowadzonych przez wykonawcę rysunków warsztatowych należy do jego obowiązków, łącznie z uzyskaniem akceptacji projektanta.
- Jakiegolwiek zmiany wprowadzone przez wykonawcę w dokumentacji projektowej wynikające z technologii wykonania konstrukcji lub ograniczeń produkcyjnych danego zakładu wymagają zgody projektanta konstrukcji.
- Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta.
- Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.

					Biuro: 15–691 BIAŁYSTOK, ul. Gen. St. Maczka 52 lok1/1 TEL/FAX 85–652–29–02 E–mail: biuro@jjkonstruktor.com				
		NAZWISKO		NR UPR.		PODPIS			
PROJEKTOWAŁ :		inż. Janusz Jancewicz		B6386 PDL/BO051601					
RYSOWAŁ :		mgr inż. Krzysztof Kryjan							
SPRAWDZIŁ :		mgr inż. Emil Huk		PDL0068P00K08					
INWESTOR :									
Miasto Łomża, ul. Stary Rynek 14, 18-400 Łomża									
OBIEKT :									
BUDOWA CENTRUM PRZESIADKOWO-KOMUNIKACYJNEGO UL.DWORCOWA UL.SIKORSKIEGO I AL.LEGIONÓW W ŁOMŻY									
TEMAT RYSUNKU :									
ELEMENTY WYSYŁKOWE : PŁ63,PŁ65									
PROJEKT WYKONAWCZY		SKALA : 1:15,1:50		NR RYSUNKU 130		DATA DRUKU		NR REV. Rew0	