



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
ST137	x	1					
1343	BL10x170x60	1	170	60	S355J2	0.78	0.78
1336	RD16	1	5075	0	S355J2	8.01	8.01
Razem:		2					8.79
Waga wszystkich (kg):							8.79
ST138	x	1					
1343	BL10x170x60	1	170	60	S355J2	0.78	0.78
1334	RD16	1	5424	0	S355J2	8.56	8.56
Razem:		2					9.34
Waga wszystkich (kg):							9.34
ST139	x	1					
1343	BL10x170x60	1	170	60	S355J2	0.78	0.78
1333	RD16	1	6068	0	S355J2	9.58	9.58
Razem:		2					10.36
Waga wszystkich (kg):							10.36
ST140	x	1					
1343	BL10x170x60	1	170	60	S355J2	0.78	0.78
1337	RD16	1	4996	0	S355J2	7.89	7.89
Razem:		2					8.67
Waga wszystkich (kg):							8.67
ST141	x	1					
1343	BL10x170x60	1	170	60	S355J2	0.78	0.78
1332	RD16	1	6078	0	S355J2	9.59	9.59
Razem:		2					10.38
Waga wszystkich (kg):							10.38
ST147	x	56					
1384	BL10x170x70	1	170	70	S355J2	0.92	0.92
1363	RD20	1	1000	0	S355J2	2.47	2.47
Razem:		2					3.38
Waga wszystkich (kg):							189.43

UWAGI DO SPOIN:

- WSZYSTKIE SPOINY NALEŻY WYKONYWAĆ NA CAŁYCH DOSTĘPNYCH DŁUGOŚCIACH STYKÓW.
- ZA DOBÓR METODY SPAWANIA I RODZAJU ELEKTROD ODPOWADA UPRAWNIONY TECHNOLOG W ZAKŁADZIE WYTWÓRCZYM.

SPOINY NIEOPISANE:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.

GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,

- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ;

a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,

- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

W PRZYPADKU NIEOPISANYCH SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU

UWAGI:

- Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
- Przed przystąpieniem do prac budowlanych roboty związane sprawdzić w odpowiednich projektach.
- Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu budowy. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
- Przed przystąpieniem do wykonywania konstrukcji stalowej w zakładzie produkcyjnym należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.
- Obliczenie nośności i szczegółowe zaprojektowanie połączeń zmienionych lub nowowprowadzonych przez wykonawcę rysunków warsztatowych należy do jego obowiązków, łącznie z uzyskaniem akceptacji projektanta.
- Jakiegolwiek zmiany wprowadzone przez wykonawcę w dokumentacji projektowej wynikające z technologii wykonania konstrukcji lub ograniczeń produkcyjnych danego zakładu wymagają zgody projektanta konstrukcji.
- Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta.
- Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.



Biuro: 15-691 BIAŁYSTOK,
ul. Gen. St. Maczka 52 lok1/1
TEL/FAX 85-652-29-02
E-mail: biuro@jjkonstruktor.com

	NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ :	inż. Janusz Jancewicz	B6386 PDL/BO051601	
RYSOWAŁ :	mgr inż. Krzysztof Kryjan		
SPRAWDZIŁ :	mgr inż. Emil Huk	PDL/0068P00K08	
INWESTOR :			
Miasto Łomża, ul. Stary Rynek 14, 18-400 Łomża			
OBIEKT :			
BUDOWA CENTRUM PRZESIADKOWO-KOMUNIKACYJNEGO UL.DWORCOWA UL.SIKORSKIEGO I AL.LEGIONÓW W ŁOMŻY			
TEMAT RYSUNKU :			
ELEMENTY WYSYŁKOWE : ST137,ST138,ST139,ST140,ST141,ST147			
PROJEKT WYKONAWCZY	SKALA : 1:10	NR RYSUNKU 115	DATA DRUKU NR REV. Rew0