



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
PŁ38	x	5					
1274	BL8x136x72	4	136	72	S355J2	0.55	2.19
1252	BL8x120x64	1	120	64	S355J2	0.48	0.48
1250	BL8x183x123	2	183	123	S355J2	0.95	1.89
1249	BL8x155x62	1	155	62	S355J2	0.39	0.39
1238	BL15x353x240	1	353	240	S355J2	9.98	9.98
1195	BL8x120x100	7	120	100	S355J2	0.75	5.28
1178	BL8x136x72	2	136	72	S355J2	0.58	1.16
1173	BL15x374x240	1	374	240	S355J2	10.58	10.58
1067	RSH250x100x6	1	5677	0	S355J2H	180.74	180.74
1062	BL8x120x98	14	120	98	S355J2	0.74	10.3
-	M20 8.8	4	70	0	8.8	0.31	1.25
Razem:		38					224.24
Waga wszystkich (kg):							1121.2
PŁ39	x	57					
1274	BL8x136x72	4	136	72	S355J2	0.55	2.19
1195	BL8x120x100	4	120	100	S355J2	0.75	3.01
1178	BL8x136x72	2	136	72	S355J2	0.58	1.16
1062	BL8x120x98	8	120	98	S355J2	0.74	5.89
1029	BL15x335x220	2	335	220	S355J2	8.69	17.37
1001	RSH250x100x6	1	2787	0	S355J2H	88.73	88.73
Razem:		21					118.35
Waga wszystkich (kg):							6745.88

UWAGI DO SPOIN:

1. W SZYBKIEJ SPRAWDZIANI WSKAZANO, ŻE WYKONYWAC NA CAŁYCH DOSTĘPNYCH DŁUGOŚCIACH STYKÓW.
2. ZA DOBÓR METODY SPAWANIA I RODZAJU ELEKTROD ODPOWIEDZIA UPRAWNIONY TECHNOLOG W ZAKŁADZIE WYTWÓRCZYM.

SPOINY NIEOPISANE:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.

GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ; α = GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZĄŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ;

d= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,

- POZOSTAŁE ELEMENTY; $\alpha = 0,7$ GRUBOŚCI CIĘSZSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

W PRZYPADKU NIEOPISANYCH SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU

UWAGI:

1. Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
2. Przed przystąpieniem do prac budowlanych roboty związane sprawdzić w odpowiednich projektach.
3. Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu budowy. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
4. Przed przystąpieniem do wykonywania konstrukcji stalowej w zakładzie produkcyjnym należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.
5. Obliczenie nośności i szczegółowe zaprojektowanie połączeń zmienionych lub nowowprowadzonych przez wykonawcę rysunków warsztatowych należy do jego obowiązków, łącznie z uzyskaniem akceptacji projektanta.
6. Jakiegokolwiek zmiany wprowadzone przez wykonawcę w dokumentacji projektowej wynikające z technologii wykonania konstrukcji lub ograniczeń produkcyjnych danego zakładu wymagają zgody projektanta konstrukcji.
7. Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta
8. Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.



Biuro: 15-691 BIAŁYSTOK,
ul. Gen. St. Maczka 52 lok1/1
TEL/FAX 85-652-29-02
E-mail: biuro@iikonstruktor.com

	NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS	
PROJEKTOWAŁ :	inż. Janusz Jancewicz	B63/86 PDL/BO/0516/01		
RYSOWAŁ :	mgr inż. Krzysztof Kryjan			
SPRAWDZIŁ :	mgr inż. Emil Huk	PDL/0068/POCK/08		
INWESTOR :				
Miasto Łomża, ul. Stary Rynek 14, 18-400 Łomża				
OBIEKT :				
BUDOWA CENTRUM PRZESIADKOWO-KOMUNIKACYJNEGO UL.DWORCOWA UL.SIKORSKIEGO I AL.LEGIONÓW W ŁOMŻY				
TEMAT RYSUNKU :				
ELEMENTY WYSYŁKOWE : PŁ38,PŁ39				
PROJEKT WYKONAWCZY	SKALA : 1:15,1:50	NR RYSUNKU 126	DATA DRUKU	NR REV. Rew0