



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
PŁ73							
	X	1					
1274	BL8x136x72	1	136	72	S355J2	0.55	0.55
1195	BL8x120x100	2	120	100	S355J2	0.75	1.51
1165	BL15x270x220	1	270	220	S355J2	7	7
1144	RSH250x100x6	1	1277	0	S355J2H	40.65	40.65
1062	BL8x120x98	4	120	98	S355J2	0.74	2.94
1029	BL15x335x220	1	335	220	S355J2	8.69	8.69
Razem:		10					61.33
Waga wszystkich (kg):							61.33
PŁ74							
	X	1					
1258	BL8x120x98	1	120	98	S355J2	0.74	0.74
1257	BL8x120x98	1	120	98	S355J2	0.74	0.74
1254	BL8x120x104	2	120	104	S355J2	0.78	1.56
1253	BL8x120x101	2	120	101	S355J2	0.76	1.51
1195	BL8x120x100	9	120	100	S355J2	0.75	6.78
1170	BL8x101x66	1	101	66	S355J2	0.29	0.29
1165	BL15x270x220	3	270	220	S355J2	7	20.99
1163	BL8x238x88	1	238	88	S355J2	1.32	1.32
1162	BL15x329x240	1	329	240	S355J2	9.3	9.3
1160	BL8x238x70	1	238	70	S355J2	1.03	1.03
1159	RSH250x100x6	1	217	0	S355J2H	6.92	6.92
1157	RSH250x100x6	1	229	0	S355J2H	7.29	7.29
1154	RSH250x100x6	1	595	0	S355J2H	18.95	18.95
1129	RSH250x100x6	1	11938	0	S355J2H	380.11	380.11
1062	BL8x120x98	12	120	98	S355J2	0.74	8.83
-	M20 8.8	4	70	0	8.8	0.31	1.25
-	M16 8.8	8	55	0	8.8	0.16	1.28
Razem:		50					468.89
Waga wszystkich (kg):							468.89

UWAGI DO SPOIN:

- WSZYSTKIE SPOINY NALEŻY WYKONYWAĆ NA CAŁYCH DOSTĘPNYCH DŁUGOŚCIACH STYKÓW.
- ZA DOBÓR METODY SPAWANIA I RODZAJU ELEKTROD ODPOWADA UPRAWNIONY TECHNOLOG W ZAKŁADZIE WYTWÓRCZYM.

SPOINY NIEOPISANE:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ;
a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU NIEOPISANYCH SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU

UWAGI:

- Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
- Przed przystąpieniem do prac budowlanych roboty związane sprawdzić w odpowiednich projektach.
- Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu budowy. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
- Przed przystąpieniem do wykonywania konstrukcji stalowej w zakładzie produkcyjnym należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.
- Obliczenie nośności i szczegółowe zaprojektowanie połączeń zmienionych lub nowowprowadzonych przez wykonawcę rysunków warsztatowych należy do jego obowiązków, łącznie z uzyskaniem akceptacji projektanta.
- Jakiegolwiek zmiany wprowadzone przez wykonawcę w dokumentacji projektowej wynikające z technologii wykonania konstrukcji lub ograniczeń produkcyjnych danego zakładu wymagają zgody projektanta konstrukcji.
- Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta.
- Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.

 KONSTRUKTOR		Biuro: 15–691 BIAŁYSTOK, ul. Gen. St. Maczka 52 lok1/1 TEL/FAX 85–652–29–02 E–mail: biuro@jjkonstruktor.com	
	NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ :	inż. Janusz Jancewicz	B6386 PDL/BO/0516/01	
RYSOWAŁ :	mgr inż. Krzysztof Kryjan		
SPRAWDZIŁ :	mgr inż Emil Huk	PDL/0068/POCK/08	
INWESTOR :			
Miasto Łomża, ul. Stary Rynek 14, 18-400 Łomża			
OBIEKT :			
BUDOWA CENTRUM PRZESIADKOWO-KOMUNIKACYJNEGO UL.DWORCOWA UL.SIKORSKIEGO I AL.LEGIONÓW W ŁOMŻY			
TEMAT RYSUNKU :			
ELEMENTY WYSYŁKOWE : PŁ73,PŁ74			
PROJEKT WYKONAWCZY	SKALA : 1:10,1:50	NR RYSUNKU 134	DATA DRUKU NR REV. Rew0