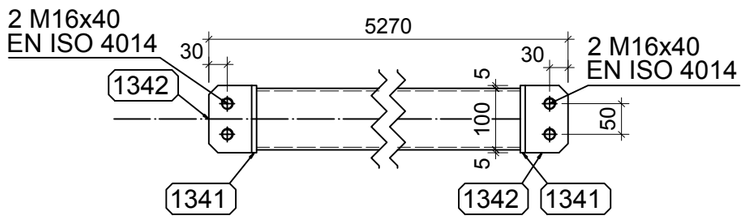
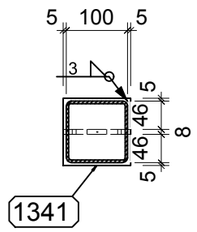
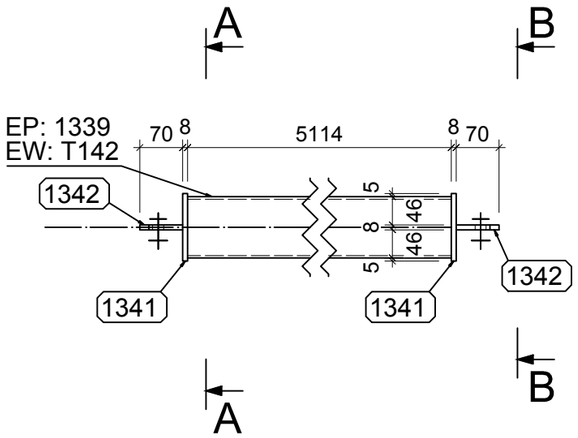



## Przekrój A - A

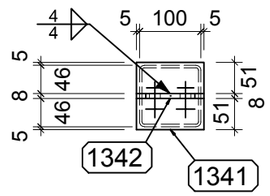



## 1 x T142

1:10 S355J2H




## Przekrój B - B




UWAGI DO SPOIN:

1. WSZYSTKIE SPOINY NALEŻY WYKONYWAĆ NA CAŁYCH DOSTĘPNYCH DŁUGOŚCIACH STYKÓW.
2. ZA DOBÓR METODY SPAWANIA I RODZAJU ELEKTROD ODPOWIADA UPRAWNIONY TECHNOLOG W ZAKŁADZIE WYTWÓRCZYM.

SPOINY NIEOPISANE:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO–OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
– RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
– BLACHA LUB KSZAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ;
a= GRUBOŚĆI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
– POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU NIEOPISANYCH SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

UWAGI:

1. Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
2. Przed przystąpieniem do prac budowlanych roboty związane sprawdzić w odpowiednich projektach.
3. Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu budowy. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
4. Przed przystąpieniem do wykonywania konstrukcji stalowej w zakładzie produkcyjnym należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.
5. Obliczenie nośności i szczegółowe zaprojektowanie połączeń zmienionych lub nowowprowadzonych przez wykonawcę rysunków warsztatowych należy do jego obowiązków, łącznie z uzyskaniem akceptacji projektanta.
6. Jakiekolwiek zmiany wprowadzone przez wykonawcę w dokumentacji projektowej wynikające z technologi wykonania konstrukcji lub ograniczeń produkcyjnych danego zakładu wymagają zgody projektanta konstrukcji.
7. Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta
8. Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.

| Pozycja | Nazwa | Ilość (szt.) | Długość (mm) | Szerokość (mm) | Materiał | Waga 1szt. (kg) | Waga (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| T142 | x | 1 | | | | | |
| 1342 | BL8x110x70 | 2 | 110 | 70 | S355J2 | 0.47 | 0.94 |
| 1341 | BL8x110x110 | 2 | 110 | 110 | S355J2 | 0.76 | 1.52 |
| 1339 | RHS100x4 | 1 | 5114 | 0 | S355J2H | 59.83 | 59.83 |
| - | M16 8.8 | 4 | 40 | 0 | 8.8 | 0.13 | 0.54 |
| Razem: | | 9 | | | | | 62.83 |
| | | | | | | Waga wszystkich (kg): | 62.83 |

KONSTRUKTOR
Biuro: 15–691 BIAŁYSTOK,
ul. Gen. St. Maczka 52 lok1/1
TEL/FAX 85–652–29–02
E–mail: biuro@jjkonstruktor.com

| | NAZWISKO | NR UPR. | PODPIS |
|---|---|---|---|
| PROJEKTOWAŁ : | inż. Janusz Jancewicz | B/53/86 PDL/BO/0516/01 | |
| RYSOWAŁ : | mgr inż. Krzysztof Kryjan | | |
| SPRAWDZIŁ : | mgr inż Emil Huk | PDL/0068/POOK/08 | |

INWESTOR :

Miasto Łomża, ul. Stary Rynek 14, 18-400 Łomża

OBIEKT :

BUDOWA CENTRUM PRZESIADKOWO-KOMUNIKACYJNEGO
UL.DWORCOWA UL.SIKORSKIEGO I AL.LEGIONÓW W ŁOMŻY

TEMAT RYSUNKU :

ELEMENTY WYSYŁKOWE : T142

| PROJEKT WYKONAWCZY | SKALA : | NR RYSUNKU | DATA DRUKU | NR REV. |
|---|---|---|---|---|
| | 1:10 | 085 | | Rew0 |