



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
ST125	X	4					
1344	BL8x170x60	1	170	60	S355J2	0.63	0.63
1324	RD16	1	2000	0	S355J2	3.16	3.16
-	M16 8.8	1	45	0	8.8	0.15	0.15
Razem:		3					3.94
Waga wszystkich (kg):							15.74
ST126	X	2					
1344	BL8x170x60	1	170	60	S355J2	0.63	0.63
1328	RD16	1	1985	0	S355J2	3.13	3.13
-	M16 8.8	1	45	0	8.8	0.15	0.15
Razem:		3					3.91
Waga wszystkich (kg):							7.82
ST127	X	2					
1344	BL8x170x60	1	170	60	S355J2	0.63	0.63
1326	RD16	1	6527	0	S355J2	10.3	10.3
-	M16 8.8	1	45	0	8.8	0.15	0.15
Razem:		3					11.08
Waga wszystkich (kg):							22.16
ST128	X	2					
1344	BL8x170x60	1	170	60	S355J2	0.63	0.63
1327	RD16	1	5659	0	S355J2	8.93	8.93
-	M16 8.8	1	45	0	8.8	0.15	0.15
Razem:		3					9.71
Waga wszystkich (kg):							19.42
ST129	X	2					
1344	BL8x170x60	1	170	60	S355J2	0.63	0.63
1325	RD16	1	6657	0	S355J2	10.51	10.51
-	M16 8.8	1	45	0	8.8	0.15	0.15
Razem:		3					11.29
Waga wszystkich (kg):							22.57
ST136	X	1					
1343	BL10x170x60	1	170	60	S355J2	0.78	0.78
1335	RD16	1	5404	0	S355J2	8.53	8.53
Razem:		2					9.31
Waga wszystkich (kg):							9.31

UWAGI DO SPOIN:

- WSZYSTKIE SPOINY NALEŻY WYKONYWAĆ NA CAŁYCH DOSTĘPNYCH DŁUGOŚCIACH STYKÓW.
- ZA DOBÓR METODY SPAWANIA I RODZAJU ELEKTROD ODPOWADA UPRAWNIONY TECHNOLOG W ZAKŁADZIE WYTŹRÓCZYM.

SPOINY NIEOPISANE:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.

GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,

- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ;

a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,

- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

W PRZYPADKU NIEOPISANYCH SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU

UWAGI:

- Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
- Przed przystąpieniem do prac budowlanych roboty związane sprawdzić w odpowiednich projektach.
- Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu budowy. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
- Przed przystąpieniem do wykonywania konstrukcji stalowej w zakładzie produkcyjnym należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.
- Obliczenie nośności i szczegółowe zaprojektowanie połączeń zmienionych lub nowowprowadzonych przez wykonawcę rysunków warsztatowych należy do jego obowiązków, łącznie z uzyskaniem akceptacji projektanta.
- Jakiegokolwiek zmiany wprowadzone przez wykonawcę w dokumentacji projektowej wynikające z technologii wykonania konstrukcji lub ograniczeń produkcyjnych danego zakładu wymagają zgody projektanta konstrukcji.
- Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta
- Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.



Biuro: 15-691 BIAŁYSTOK,
ul. Gen. St. Maczka 52 lok1/1
TEL/FAX 85-652-29-02
E-mail: biuro@jjkonstruktor.com

	NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ :	inż. Janusz Jancewicz	B6386 PDL/BO051601	
RYSOWAŁ :	mgr inż. Krzysztof Kryjan		
SPRAWDZIŁ :	mgr inż. Emil Huk	PDL0068POCK08	
INWESTOR : Miasto Łomża, ul. Stary Rynek 14, 18-400 Łomża			
OBIEKT : BUDOWA CENTRUM PRZESIADKOWO-KOMUNIKACYJNEGO UL.DWORCOWA UL.SIKORSKIEGO I AL.LEGIONÓW W ŁOMŻY			
TEMAT RYSUNKU : ELEMENTY WYSYŁKOWE : ST125,ST126,ST127,ST128,ST129,ST136			
PROJEKT WYKONAWCZY	SKALA : 1:10	NR RYSUNKU 114	DATA DRUKU NR REV. Rew0