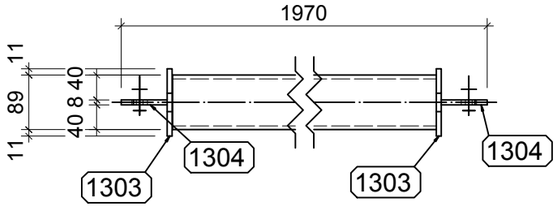
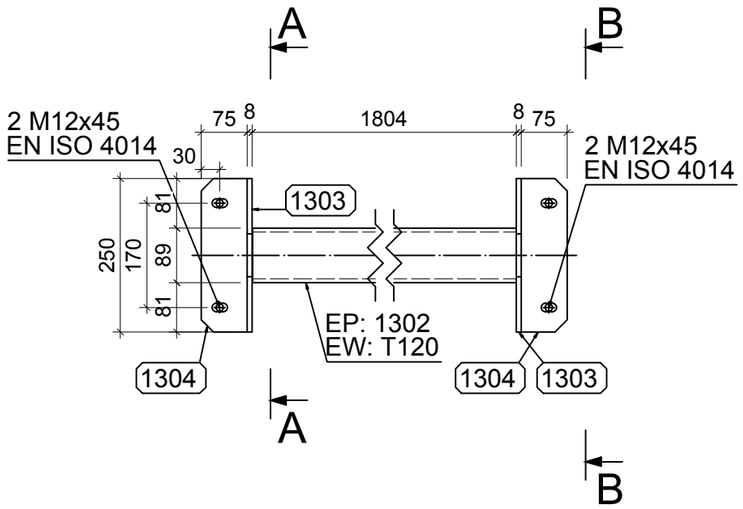
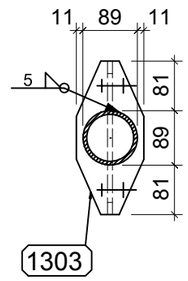


10 x T120

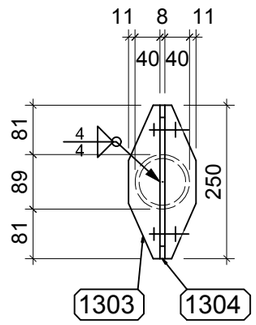
1:10 S355J2H



Przekrój A - A



Przekrój B - B



UWAGI DO SPOIN:

1. WSZYSTKIE SPOINY NALEŻY WYKONYWAĆ NA CAŁYCH DOSTĘPNYCH DŁUGOŚCIACH STYKÓW.
2. ZA DOBÓR METODY SPAWANIA I RODZAJU ELEKTROD ODPOWIADA UPRAWNIONY TECHNOLOG W ZAKŁADZIE WYTWÓRCZYM.

SPOINY NIEOPISANE:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO–OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
– RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
– BLACHA LUB KSZAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ;
a= GRUBOŚĆI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
– POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU NIEOPISANYCH SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

UWAGI:

1. Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
2. Przed przystąpieniem do prac budowlanych roboty związane sprawdzić w odpowiednich projektach.
3. Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu budowy. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
4. Przed przystąpieniem do wykonywania konstrukcji stalowej w zakładzie produkcyjnym należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.
5. Obliczenie nośności i szczegółowe zaprojektowanie połączeń zmienionych lub nowowprowadzonych przez wykonawcę rysunków warsztatowych należy do jego obowiązków, łącznie z uzyskaniem akceptacji projektanta.
6. Jakiekolwiek zmiany wprowadzone przez wykonawcę w dokumentacji projektowej wynikające z technologi wykonania konstrukcji lub ograniczeń produkcyjnych danego zakładu wymagają zgody projektanta konstrukcji.
7. Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta
8. Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.

Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
T120	x	10					
1304	BL8x250x75	2	250	75	S355J2	1.15	2.3
1303	BL8x250x110	2	250	110	S355J2	1.27	2.55
1302	RO88.9X6.3	1	1803	0	S355J2H	23.14	23.14
-	M12 8.8	4	45	0	8.8	0.08	0.31
Razem:		9					28.3
						Waga wszystkich (kg):	283.01

KONSTRUKTOR
Biuro: 15–691 BIAŁYSTOK,
ul. Gen. St. Maczka 52 lok1/1
TEL/FAX 85–652–29–02
E–mail: biuro@jjkonstruktor.com

	NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ :	inż. Janusz Jancewicz	B/53/86 PDL/BO/0516/01	
RYSOWAŁ :	mgr inż. Krzysztof Kryjan		
SPRAWDZIŁ :	mgr inż Emil Huk	PDL/0068/POOK/08	

INWESTOR :

Miasto Łomża, ul. Stary Rynek 14, 18-400 Łomża

OBIEKT :

BUDOWA CENTRUM PRZESIADKOWO-KOMUNIKACYJNEGO
UL.DWORCOWA UL.SIKORSKIEGO I AL.LEGIONÓW W ŁOMŻY

TEMAT RYSUNKU :

ELEMENTY WYSYŁKOWE : T120

PROJEKT WYKONAWCZY	SKALA :	NR RYSUNKU	DATA DRUKU	NR REV.
	1:10	081		Rew0