

SPIS TREŚCI

- 1. CZĘŚĆ OGÓLNA**
- 2. WYROBY BUDOWLANE**
- 3. SPRZĘT**
- 4. ŚRODKI TRANSPORTU**
- 5. WYKONANIE ROBÓT**
- 6. KONTROLA WYROBÓW I ROBÓT**
- 7. OBMIAK ROBÓT**
- 8. ODBIÓR ROBÓT**
- 9. ROZLICZENIE ROBÓT**
- 10. DOKUMENTY ODNIESIENIA**

1. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.a. Nazwa zamówienia

PRZEBUDOWA ZABYTKOWEJ HALI TARGOWEJ NA HAŁĘ KULTURY W ŁOMŻY

Na działce o nr ewid. gr. 10392, 10393

Obręb ewid. Łomża1 nr 206201_1.0001

- MEBLE -

Kod CPV 39100000-3

Zakres prac budowlanych objętych niniejszym zamówieniem określa projekt wykonawczy w zakresie architektury oraz przedmiar robót, który jest dla wykonawcy elementem pomocniczym, ułatwiającym sporządzenie kosztorysu ofertowego.

Roboty tymczasowe, prace towarzyszące oraz sposób ich rozliczania.

Koszt wykonania robót wyposażeniowych oraz prac towarzyszących obciąża wykonawcę. Wykonawca obowiązany jest uwzględnić te koszty w cenie oferty w robotach podstawowych przyjmując w odpowiedniej wysokości wskaźnik kosztów ogólnych.

Roboty tymczasowe.

Zakres i charakter robót t wyposażeniowych zależeć będzie od przyjętej przez wykonawcę organizacji robót budowlanych, zastosowanych konkretnych technologii, oraz przyjętych metod ochrony budynku i użytkowników przed negatywnymi skutkami prowadzenia działań.

Oferent obowiązany jest uwzględnić w cenie oferty koszty następujących robót tymczasowych:

- zabezpieczenia pomieszczeń sąsiednich i ich wyposażenia przed skutkami prowadzonych robót.

Prace towarzyszące.

Wykonawca zobowiązany jest na swój koszt skompletować i przekazać zamawiającemu dokumentację odbiorową. W skład dokumentacji odbiorowej wchodzi zestawienie kompletnych aprobat technicznych, certyfikatów, deklaracji zgodności i innych wymaganych dokumentów odniesienia.

Oferent obowiązany jest uwzględnić w cenie oferty koszty następujących prac towarzyszących:

- transport ręczny mebli i wyposażenia wewnątrz budynku,
- sprzątanie i mycie po montażu mebli i wyposażenia
- koszt utylizacji i składowania odpadów na wysypisku,

Informacje o miejscu wyposażenia, wymagania i wytyczne zamawiającego.

Zamawiający udostępni front robót w wymaganym dla realizacji zakresie.

Organizacja zaplecza robót leży po stronie wykonawcy. Pobór wody i energii elektrycznej w obrębie przebudowywanego budynku. Korzystanie z urządzeń sanitarnych w obrębie budynku.

Zamawiający nie zapewnia pomieszczeń na zaplecze socjalne wykonawcy.

Wykonawca obowiązany będzie do organizacji robót zgodnie z zasadami BHP i OP

Budynek w trakcie prac nie będzie czynny i użytkowany. Skuteczne zabezpieczenie pomieszczeń i ich wyposażenia przed skutkami prowadzonych prac leży w obowiązkach i kosztach wykonawcy. Wykonawca będzie zobowiązany do utrzymania w należytym, bieżącym porządku stanowiska pracy, ich otoczenie, ciągi komunikacyjne oraz plac budowy.

Od wykonawcy wymagamy zastosowania skutecznej ochrony elementów budynku i wyposażenia przed

zniszczeniem lub zapyleniem.

Zrzucanie śmieci i odpadów przez okna jest zabronione. Nie dopuszcza się składowania materiałów w obrębie komunikacji ewakuacyjnej.

Po zakończeniu prac wykonawca obowiązany będzie do prac porządkowych i do usunięcia negatywnych skutków robót w obiekcie i w terenie

Dostawa stałego wyposażenia oraz montaż (wszystkich mebli i elementów wyposażenia sali) niezależnie od wytycznych zawartych w dokumentacji projektowej musi być zatwierdzona w ramach nadzoru autorskiego i ustaleniami z użytkownikiem

Specyfikacja dostawy i montażu wyposażenia pomieszczeń w budynku Hali Targowej w Łomży

Zakres dostawy i wyposażenia wg dokumentacji projektowej i uzgodnień.

Wykonawca dostarczy przedmiot umowy własnym transportem, na własny koszt i na własne ryzyko, w miejsce montażu.

Przedmiot zamówienia oferowany Zamawiającemu musi spełniać wszystkie normy stawiane takim towarom przez prawo polskie oraz posiadać odpowiednie pozwolenia dopuszczające do obrotu na terytorium Polski.

Zamówienie dotyczy dostawy fabrycznie nowych mebli i wyposażenia.

Oferowane meble i wyposażenie muszą być wolne od wszelkich wad i uszkodzeń, nie mogą być przedmiotem praw osób trzecich.

Zamawiający wymaga aby wykonawca, przed przystąpieniem do realizacji umowy dokonał wizji lokalnej u Zamawiającego w celu dokonania dokładnych pomiarów.

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca dostarczył i dokonał montażu mebli i wyposażenia w siedzibie Zamawiającego na swój koszt, w terminie ustalonym z Zamawiającym. Odpowiedzialność i wszelkie ryzyko do momentu dostawy do Zamawiającego ponosi Wykonawca.

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca udzielił w umowie gwarancji na dostarczone meble i wyposażenie.

1.b.Przedmiot i zakres robót budowlanych

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej (ST) są wymagania techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych wykonania istniejącego budynku Hali Targowej przy ul. Stary Rynek w Łomży zostanie przebudowana na nowy charakter „Hali Kultury”. W ramach inwestycji Hali Targowej zostanie przywrócony historyczny wygląd, zostanie wprowadzona nowa funkcja usługowa: wystawiennicza, kulturalna, rozrywkowa i gastronomiczna.

Niniejsza dokumentacja projektowa dotyczy prac budowlanych, rewaloryzacyjnych i konserwatorskich dla przebudowy zabytkowej bryły obiektu.

Zakres dokumentacji STWiOR obejmuje : UMEBLOWANIE.

Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej (ST) dotyczy odbioru i wykonania powyższych robót, stanowi zbiór wymagań technicznych i organizacyjnych dotyczących procesu realizacji i kontroli jakości Robót. Są one podstawą, której spełnienie warunkuje uzyskanie odpowiednich cech eksploatacyjnych.

- ST uwzględniają wymagania Zamawiającego i możliwość Wykonawcy w krajowych warunkach wykonawstwa Robót.
- ST opracowane są w oparciu o obowiązujące oraz zalecane normy, normatywy i wytyczne.

1.c. Roboty podstawowe oraz prace towarzyszące i tymczasowe

Wykaz Dokumentacji Projektowej obejmującej zakres robót podstawowych :

Nr 1	Projekt aranżacji wnętrz - meble -wykonawczy-
Nr 2	Projekt konstrukcji -wykonawczy-
Nr 3	Przedmiar robót
Nr 4	Kosztorys inwestorski

1.d. Informacje o terenie budowy

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami inspektora nadzoru.

a) Przekazanie terenu budowy

Zamawiający w terminie określonym w dokumentach umowy przekazuje Wykonawcy pomieszczenia do wykonania umeblowania wraz ze wszystkimi wymaganymi uzgodnieniami prawnymi i administracyjnymi i komplety ST. Na Wykonawcy spoczywa odpowiedzialność za ochronę przekazanych pomieszczeń do chwili odbioru końcowego robót. Uszkodzone lub zniszczone elementy Wykonawca odtworzy i utrwali na własny koszt.

b) Dokumentacja projektowa

Dokumentacja projektowa zawiera rysunki, obliczenia i dokumenty, zgodne z wykazem podanym w szczegółowych warunkach umowy, uwzględniającym podział na dokumentację projektową:

- Zamawiającego,
- sporządzoną przez Wykonawcę.

c) Zgodność robót z dokumentacją projektową i ST

Dokumentacja projektowa, ST oraz dodatkowe dokumenty przekazane przez Inżyniera Wykonawcy stanowią część umowy, a wymagania wyszczególnione w choćby jednym z nich są obowiązujące dla Wykonawcy.

W przypadku rozbieżności w ustaleniach poszczególnych dokumentów obowiązuje kolejność ich ważności wymieniona w „Ogólnych warunkach umowy”.

Wykonawca nie może wykorzystywać błędów lub opuszczeń w dokumentach kontraktowych, a o ich wykryciu winien natychmiast powiadomić inspektora nadzoru, który doprowadzi do wprowadzenia odpowiednich zmian i poprawek.

W przypadku rozbieżności opis wymiarów jest ważniejszy od odczytu ze skali rysunków. Wszystkie wykonane roboty i wbudowane materiały będą zgodne z dokumentacją projektową i ST.

Dane określone w dokumentacji projektowej i w ST będą uważane za wartości docelowe, od których dopuszczalne są odchylenia w ramach określonego przedziału tolerancji. Cechy materiałów i elementów budowlanych muszą być jednorodne i wykazywać zgodność z określonymi wymaganiami, a rozrzuty tych cech nie mogą przekraczać dopuszczalnego przedziału tolerancji.

W przypadku, gdy materiały lub roboty nie będą w pełni zgodne z dokumentacją projektową lub ST i wpłynie to ujemnie na jakość elementu budowlanego, to takie materiały zostaną zastąpione innymi, a roboty rozebrane i wykonane ponownie na koszt Wykonawcy.

d) Zabezpieczenie terenu budowy w robotach o charakterze inwestycyjnym.

Wykonawca jest zobowiązany do zabezpieczenia terenu budowy aż do czasu jej zakończenia i odbioru końcowego robót. Wykonanie i utrzymanie zaprawa wyrównująca urządzeń zabezpieczających, jak:

ogrodzenia, poręczce, oświetlenie, sygnały i znaki ostrzegawcze, dozór oraz inne środki niezbędne zachowania bezpieczeństwa robót stanowią obowiązek Wykonawcy.

Przed przystąpieniem do wykonywania robót Wykonawca umieści tablice informacyjne, których treść będzie zgodna z obowiązującymi przepisami. Tablice informacyjne będą utrzymywane przez Wykonawcę w dobrym stanie przez cały okres realizacji robót.

Koszt zabezpieczenia terenu budowy nie podlega odrębnej zapłacie i przyjmuje się, że jest włączony w cenę umowną.

e) Ochrona środowiska w czasie wykonywania robót

Wykonawca ma obowiązek znać i stosować w czasie prowadzenia robót wszelkie przepisy dotyczące ochrony środowiska naturalnego.

W okresie trwania budowy do obowiązków Wykonawcy należeć będzie:

- zabezpieczenie pomieszczeń,
- stosowanie się do przepisów i norm dotyczących ochrony środowiska należy unikać uciążliwości u lub innych przyczyn powstałych w następstwie jego działań.

f) Ochrona przeciwpożarowa.

Wykonawca będzie przestrzegać przepisy ochrony p.poż. oraz utrzymywać w stanie sprawności sprzęt i środki ochrony przeciwpożarowej, wymagane przez odpowiednie przepisy, we wszystkich pomieszczeniach oraz w maszynach i pojazdach. Materiały łatwopalne będą składowane w sposób zgodny z odpowiednimi przepisami i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.

Wykonawca będzie odpowiedzialny za wszelkie straty spowodowane pożarem wywołanym w wyniku realizacji robót lub przez personel Wykonawcy.

g) Materiały szkodliwe dla otoczenia.

Materiały, które w sposób trwały są szkodliwe dla otoczenia, nie mogą być dopuszczone do użycia. Zabrania się używania materiałów wywołujących szkodliwe promieniowanie o stężeniu większym od dopuszczalnego, określonego odpowiednimi przepisami. Wszelkie materiały odpadowe użyte do robót muszą mieć aprobatę techniczną wydaną przez uprawnioną jednostkę, jednoznacznie określającą brak szkodliwego oddziaływania tych materiałów na środowisko.

Materiały, które są szkodliwe dla otoczenia tylko w czasie robót, a po zakończeniu robót ich szkodliwość zanika (np. materiały pylaste) mogą być użyte pod warunkiem przestrzegania wymagań technologicznych w budownictwie. Jeżeli wymagają tego odpowiednie przepisy Zamawiający powinien otrzymać zgodę na użycie tych materiałów od właściwych organów administracji państwowej.

Jeżeli Wykonawca użył materiałów szkodliwych dla otoczenia zgodnie ze specyfikacjami, a ich użycie spowodowało jakiekolwiek zagrożenie środowiska, to konsekwencje tego poniesie Zamawiający.

h) Ochrona własności publicznej i prywatnej

Wykonawca odpowiada za ochronę infrastruktury technicznej. Wykonawca zapewni właściwe oznaczenie i zabezpieczenie przed uszkodzeniem tych instalacji i urządzeń w czasie trwania budowy.

Wykonawca zobowiązany jest umieścić w swoim harmonogramie rezerwę czasu na wyrównującą dla wszelkiego rodzaju robót, które mają być wykonane w zakresie przełożenia instalacji i urządzeń podziemnych na terenie budowy i powiadomić inspektora nadzoru i władze lokalne o zamiarze rozpoczęcia robót. O fakcie przypadkowego uszkodzenia tych instalacji Wykonawca bezzwłocznie powiadomi inspektora nadzoru i zainteresowane władze oraz będzie z nimi współpracował dostarczając wszelkiej pomocy potrzebnej przy dokonywaniu napraw. Wykonawca będzie odpowiadać za wszelkie spowodowane przez jego działania uszkodzenia instalacji na powierzchni ziemi i urządzeń podziemnych wykazanych w dokumentach dostarczonych mu przez Zamawiającego.

i) Bezpieczeństwo i higiena pracy.

Podczas realizacji robót Wykonawca będzie przestrzegać przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, w szczególności ma obowiązek spowodować, aby personel nie wykonywał pracy w warunkach niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia oraz nie spełniających odpowiednich wymagań sanitarnych. Wykonawca zapewni i będzie utrzymywał wszelkie urządzenia zabezpieczające, socjalne oraz sprzęt i odpowiednią odzież dla ochrony życia i zdrowia osób zatrudnionych na budowie oraz niezbędne dla zapewnienia bezpieczeństwa publicznego.

Uznaje się, że wszelkie koszty związane z wypełnieniem wymagań określonych powyżej nie podlegają odrębnej zapłacie i są uwzględnione w cenie umownej.

j) Ochrona i utrzymanie robót

Wykonawca będzie odpowiedzialny za ochronę robót i za wszelkie materiały i urządzenia używane do robót od daty rozpoczęcia do czasu odbioru ostatecznego.

k) Stosowanie się do prawa i innych przepisów.

Wykonawca zobowiązany jest znać wszystkie przepisy wydane przez władze centralne i miejscowe oraz inne przepisy i wytyczne, które są w jakikolwiek sposób związane z robotami i będzie w pełni odpowiedzialny za przestrzeganie tych praw, przepisów i wytycznych podczas prowadzenia robót.

Wykonawca będzie przestrzegać praw patentowych i będzie w pełni odpowiedzialny za wypełnienie wszelkich wymagań prawnych odnośnie wykorzystania opatentowanych urządzeń lub metod i w sposób ciągły będzie informować inspektora nadzoru o swoich działaniach, przedstawiając kopie zezwoleń i inne odnośne dokumenty.

1.e. Nazwy i kody robót objętych opracowaniem

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej obejmują wymagania ogólne wspólne dla Robót objętych niżej wymienionymi specyfikacjami:

ROBOTY BUDOWLANE – główny projekt -

Kod CPV 45000000-7

A. Prace dotyczące przygotowania placu budowy

Kod CPV 45100000-8

B. Roboty w zakresie umeblowania

Kod CPV 39100000-3

1.f. Definicje i pojęcia

Użyte w ST, wymienione poniżej definicje i pojęcia, należy rozumieć następująco:

- **Roboty budowlane** - należy przez to rozumieć budowę, a także prace polegające na przebudowie, montażu, remoncie lub rozbiórce obiektu budowlanego.
- **Dokumentacja budowy** - należy przez to rozumieć projekt, protokoły odbiorów częściowych i końcowych, w miarę potrzeby, rysunki i opisy służące realizacji obiektu, operaty geodezyjne i książkę obmiarów, a w przypadku realizacji obiektów metodą montażu - także dziennik montaż
- **Dokumentacja powykonawcza** - należy przez to rozumieć dokumentację budowy z naniesionymi zmianami dokonanymi w toku wykonywania robót oraz geodezyjnymi pomiarami powykonawczymi,
- **Teren budowy** - należy przez to rozumieć przestrzeń, w której prowadzone są roboty budowlane wraz z przestrzenią zajmowaną przez urządzenia zaplecza budowy
- **Kierownik budowy** - osoba wyznaczona przez Wykonawcę, upoważniona do kierowania robotami i do występowania w jego imieniu w sprawach realizacji kontraktu.
- **Inspektor nadzoru** - upoważniony przedstawiciel inwestora.
- **Polecenie inspektora nadzoru** - wszelkie polecenia przekazane Wykonawcy w formie pisemnej, dotyczące sposobu realizacji robót lub innych spraw związanych z prowadzeniem budowy.
- **Projektant** - uprawniona osoba będąca autorem dokumentacji projektowej.
- **Rejestr obmiarów** - akceptowany przez Inżyniera dokument z ponumerowanymi stronami, służący do wpisywania przez Wykonawcę obmiaru dokonywanych robót w formie wyliczeń, szkiców oraz. Dodatkowych załączników. Wpisy w rejestrze obmiarów podlegają potwierdzeniu przez Inżyniera.
- **Materiały** - wszelkie tworzywa niezbędne do wykonania robót, zgodne z dokumentacją projektową i specyfikacjami technicznymi, zaakceptowane przez Inżyniera.
- **Aprobata techniczna** - należy przez to rozumieć pozytywną ocenę techniczną wyrobu, stwierdzającą jego przydatność do stonowania w budownictwie.
- **Certyfikacja** - działanie trzeciej strony (jednostki niezależnej od dostawcy i odbiorcy) wykazujące, że zapewniono odpowiedni stopień zaufania, iż należycie zidentyfikowany wyrób, proces lub usługa są zgodne z określoną normą lub z właściwymi przepisami prawnymi.
- **Deklaracja zgodności** - oświadczenie dostawcy, stwierdzające na jego wyłączną odpowiedzialność, że wyrób, proces lub usługa są zgodne z normą lub aprobatą techniczną.
- **Odpowiednia zgodność** - zgodność wykonywanych robót z dopuszczonymi tolerancjami, a jeśli przedział tolerancji nie został określony - przyjmowana zwyczajowo dla danego rodzaju robót budowlanych.
- **Przetargowa dokumentacja projektowa** - część dokumentacji projektowej, która wskazuje lokalizację, charakterystykę i wymiary obiektu będącego przedmiotem robót.
- **Rysunki** - część Dokumentacji Projektowej, która wskazuje lokalizację, charakterystykę i wymiary obiektu będącego przedmiotem Robót.
- **Przedmiar robót** - wykaz robót z podaniem ich ilości w kolejności technologicznej ich wykonania.

1.g. Skróty - symbole utworzone najczęściej z pierwszych liter wyrazów ;

ST - Specyfikacje Techniczne
PZJ - Program Zapewnienia Jakości
PE - Polietylen
PCW, PCV - Polichlorek winylu
PN - Polska Norma
BN - Branżowa Norma
ZN - Zakładowa Norma
ITB - Instytut Techniki Budowlanej

2. WYROBY BUDOWLANE

2.a. Źródła uzyskania materiałów

Przy wykonywaniu robót budowlanych należy stosować materiały budowlane (wyroby budowlane) o właściwościach użytkowych umożliwiających prawidłowo zaprojektowanym i wykonanym obiektom budowlanym spełnienie wymagań podstawowych - dopuszczone do obrotu i powszechnego lub jednostkowego stosowania w budownictwie.

Dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie są:

- 1) wyroby budowlane, właściwie oznaczone, dla których zgodnie z odrębnymi przepisami :
 - oznakowano CE, co oznacza, że dokonano oceny jego zgodności z normą zharmonizowaną albo europejską aprobatą techniczną bądź krajową specyfikacją techniczną państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub Europejskiego Obszaru Gospodarczego, uznaną przez Komisję Europejską za zgodną z wymaganiami podstawowymi,
 - albo umieszczono w określonym przez Komisję Europejską wykazie wyrobów mających niewielkie znaczenie dla zdrowia i bezpieczeństwa, dla których producent wydał deklarację zgodności z uznanymi regułami sztuki budowlanej,
 - albo oznakowany znakiem budowlanym, którego wzór określa załącznik do ustawy. z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych r. o systemie oceny zgodności /Dz.U. nr 92, poz. 881z 2004 r./.
- 2) wyroby budowlane umieszczone w wykazie wyrobów nie mających istotnego wpływu na spełnianie wymagań podstawowych oraz wyrobów wytwarzanych i stosowanych według tradycyjnie uznanych zasad sztuki budowlanej.
- 3) dopuszczone do jednostkowego stosowania w obiekcie budowlanym są wyroby wykonane według indywidualnej dokumentacji technicznej sporządzonej przez projektanta obiektu lub z nim uzgodnionej, dla których dostawca wydał oświadczenie wskazujące, że zapewniono zgodność wyrobu z tą dokumentacją oraz z przepisami i obowiązującymi normami.

Przed zaplanowanym wykorzystaniem materiałów przeznaczonych do robót Wykonawca przedstawi szczegółowe informacje dotyczące proponowanego źródła wytwarzania, zamawiania lub wydobywania tych materiałów i odpowiednie świadectwa badań laboratoryjnych oraz próbki do zatwierdzenia przez inspektora nadzoru.

Wykonawca zobowiązany jest do prowadzenia badań w celu udokumentowania, że materiały uzyskane z dopuszczonego źródła w sposób ciągły spełniają wymagania ST w czasie postępu robót.

2.b. Pozyskiwanie materiałów miejscowych.

Wykonawca odpowiada za uzyskanie wszelkich wymaganych pozwoleń na pozyskanie materiałów z

jakichkolwiek źródeł miejscowych włączając w to źródła wskazane przez Zamawiającego i jest zobowiązany dostarczyć Inżynierowi wymagane dokumenty przed rozpoczęciem eksploatacji źródła.

Wykonawca ponosi odpowiedzialność za spełnienie wymagań ilościowych i jakościowych materiałów z jakiegokolwiek źródła.

2.c. Materiały nie odpowiadające wymaganiom

Materiały nie odpowiadające wymaganiom zostaną przez Wykonawcę wywiezione z terenu budowy, bądź złożone w miejscu wskazanym przez inspektora nadzoru. Jeśli inspektor nadzoru zezwoli Wykonawcy na użycie tych materiałów do innych robót, niż te dla których zostały zakupione, to koszt tych materiałów zostanie przewartościowany. Każdy rodzaj robót, w którym znajdują się nie zbadane i nie zaakceptowane materiały, Wykonawca wykonuje na własne ryzyko, licząc się z jego nie przyjęciem i niezapłaceniem

2.d. Przechowywanie i składowanie materiałów.

Wykonawca zapewni, aby składowane materiały, do czasu gdy będą one potrzebne do robót, były zabezpieczone przed zanieczyszczeniem, zachowały swoją jakość i właściwość do robót i były dostępne do kontroli. Miejsca składowania materiałów będą zlokalizowane w obrębie terenu budowy w miejscach uzgodnionych z inspektorem lub poza terenem budowy w miejscach zorganizowanych przez Wykonawcę.

Wariantowe stosowanie materiałów.

Jeśli dokumentacja projektowa lub ST przewidują możliwość wariantowego zastosowania rodzaju materiału w wykonywanych robotach. Wykonawca powiadomi inspektora nadzoru o swoim zamiarze z wyprzedzeniem z nim uzgodnionym. Wybrany i zaakceptowany rodzaj materiału nie może być później zmieniany bez zgody inspektora nadzoru.

3. SPRZĘT

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót. Sprzęt używany do robót powinien być zgodny z ofertą Wykonawcy i powinien odpowiadać pod względem typów i ilości wskazaniom zawartym w ST lub projekcie organizacji robót, zaakceptowanym przez inspektora nadzoru; w przypadku braku ustaleń w takich dokumentach sprzęt powinien być uzgodniony i zaakceptowany przez inspektora nadzoru.

Liczba i wydajność sprzętu będzie gwarantować przeprowadzenie robót, zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej, ST w terminie przewidzianym umową.

Sprzęt będący własnością Wykonawcy lub wynajęty do wykonania robót ma być utrzymywany w dobrym stanie i gotowości do pracy, musi być zgodny z normami ochrony środowiska i przepisami dotyczącymi jego użytkowania.

Wykonawca dostarczy Inżynierowi kopie dokumentów potwierdzających dopuszczenie sprzętu do użytkowania, tam gdzie jest to wymagane przepisami. Jeżeli dokumentacja projektowa lub ST przewidują możliwość wariantowego użycia sprzętu przy wykonywanych robotach. Wykonawca powiadomi inspektora nadzoru o swoim zamiarze wyboru i uzyska jego akceptację przed użyciem sprzętu. Wybrany sprzęt nie może być później zmieniany bez zgody inspektora nadzoru.

Jakikolwiek sprzęt, maszyny, urządzenia i narzędzia nie gwarantujące zachowania warunków umowy, zostaną zdyskwalifikowane i nie dopuszczone do robót.

4. ŚRODKI TRANSPORTU

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów. Liczba środków transportu będzie zapewniać prowadzenie robót zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej, ST w terminie przewidzianym umową.

Przy ruchu na drogach publicznych pojazdy będą spełniać wymagania dotyczące przepisów ruchu

drogowego w odniesieniu do dopuszczalnych obciążeń na osie i innych parametrów technicznych. Środki transportu nie odpowiadające warunkom dopuszczalnych obciążeń na osie mogą być dopuszczone przez inspektora nadzoru, pod warunkiem przywrócenia stanu pierwotnego użytkowanych odcinków dróg na koszt Wykonawcy. Wykonawca będzie usuwać na bieżąco, na własny koszt, wszelkie zanieczyszczenia spowodowane jego pojazdami na drogach publicznych oraz dojazdach do terenu budowy.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z umową oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonywanych robót, za ich zgodność z dokumentacją, projektową, wymaganiami ST, projektu organizacji robót oraz poleceniami inspektora nadzoru. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za dokładne wytyczenie i wyznaczenie wysokości wszystkich elementów robót zgodnie z wymiarami i rzędnymi określonymi w dokumentacji projektowej lub przekazanymi na piśmie przez inspektora nadzoru. Następstwa jakiegokolwiek błędu spowodowanego przez Wykonawcę w wytyczeniu i wyznaczaniu robót zostaną, jeśli wymagać tego będzie inspektor nadzoru, poprawione przez Wykonawcę na własny koszt. Sprawdzenie wytyczenia robót lub wyznaczenia wysokości przez inspektora nadzoru nie zwalnia Wykonawcy od odpowiedzialności za ich dokładność. Decyzje inspektora nadzoru dotyczące akceptacji lub odrzucenia materiałów i elementów robót będą oparte na wymaganiach sformułowanych w dokumentach umowy, dokumentacji projektowej i w ST, a także w normach i wytycznych. Przy podejmowaniu decyzji inspektor nadzoru uwzględni wyniki badań materiałów i robót, rozrzuty normalnie występujące przy produkcji i przy badaniach materiałów, doświadczenia z przeszłości, wyniki badań naukowych oraz inne czynniki wpływające na rozważaną kwestię.

Polecenia inspektora nadzoru będą wykonywane nie później niż w czasie przez niego wyznaczonym, po ich otrzymaniu przez Wykonawcę, pod groźbą zatrzymania robót. Skutki finansowe z tego tytułu ponosi Wykonawca.

A. Prace dotyczące przygotowania placu budowy Kod CPV 45100000-8

1	<p>Pufy styropianowe <u>Worek sako</u> Solidny i mocny worek sako. Worek wykonany jest z ekoskóry i wypełniony milionami kuleczek czystego granulatu który swobodnie przemieszcza się wewnątrz. Średnica: 95 cm. Pokrowiec z tkaniny łatwej do utrzymania w czystości.</p>
2	<p>Sofa 6-osobowa <u>Sofa modułowa</u> Sofa modułowa składająca się z 6 pojedynczych elementów z możliwością łączenia w szereg Wymiary pojedynczego modułu: wysokość siedziska 420mm, głębokość siedziska 510mm, szerokość siedziska 700mm, wysokość całkowita 730mm, głębokość całkowita 700mm Siedzisko z oparciem, występuje jako pojedynczy element lub jako system siedzisk modułowych o prostych geometrycznych liniach. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników. Siedzisko posadowione na czterech nogach z rury stalowej o średnicy 22mm, malowanej proszkowo na kolor metalik. Nogi zakończone stopami o średnicy 100mm wykonanymi z blachy stalowej o grubości 5mm w kolorze metalik. Konstrukcja wewnętrzna fotela wykonana z elementów litego drewna, płyty wiórowej, sklejki oraz pasów tapicerskich. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja fotela obłożona pianką ciętą o gęstość 40 kg/m³. Ponadto siedzisko wyściełane integralną pianką PU, o gęstości 80 kg/m³ (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia.</p>

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót
PRZEBUDOWA ZABYTKOWEJ HALI TARGOWEJ NA HALĘ KULTURY W ŁOMŻY
- MEBLE -

	<p>Tkanina poliestrowa, odporność na ścieranie minimum 100 000 cykli Martindale'a. Tkanina posiadająca atesty potwierdzające trudnozapalność – papieros (EN 1021-1), trudnozapalność - zapalka (EN 1021-2). Odporność na światło 4-5 (PN-EN ISO 105-B02).</p> <p>Kolorystyka tkaniny- próbnik minimum 9 różnych kolorów do wyboru</p> <p>Dopuszczalna tolerancja wymiarów w zakresie +/-5%.</p> <p>Atesty i certyfikaty:</p> <p>Atesty parametrów tapicerki.</p>
3	<p>Szatnia mobilna otwarta(wieszaki mobilne na kółkach)</p> <p><u>Wieszak mobilny szatniowy</u></p> <p>Wieszak szatniowy, wykonany ze stalowych profili zamkniętych 25x25 mm lub 30x30 mm, uformowanych w ramkę, z górną częścią przystosowaną do zawieszenia garderoby na wieszakach. Podstawa w postaci dwóch belek poprzecznych, zakończonych kółkami. Całość sztywna i stabilna. Stelaż malowany proszkowo na kolor metalik.</p>
4	<p>Wózek transportowy</p> <p><u>Wózek do transportu krzeseł</u></p> <p>Wymiary: wysokość całkowita 550mm, długość całkowita 800, szerokość całkowita 770mm</p> <p>Wózek na kółkach, wykonany z rury stalowej malowanej proszkowo na kolor metalik</p>
5	<p>Ławy teatralne</p> <p><u>Fotel modułowe</u></p> <p>Wysokość fotela 960 mm, głębokość fotela po złożeniu maksymalnie 400 mm, moduł fotela 500 mm. Konstrukcja nośna fotela wykonana z wytrzymałego kształtownika 50x30x2 mm. Stabilna podstawa konstrukcji nośnej fotela – stopa wykonana z wytrzymałego kształtownika 50x30x2 mm zakończonego stopkami umożliwiającymi poziomowanie. Wszelkie połączenia spawane - niewidoczne. Konstrukcja lakierowana proszkowo na kolor szary wg. palety kolorów RAL. Jeżeli stosowane są plastikowe zaślepki profili, to kolor malowania konstrukcji dobrać do koloru plastiku zaślepki.</p> <p>Oparcie wykonane z wielowarstwowej wytrzymałej profilowanej ergonomicznie sklejki bukowej o grubości min. 10 mm, lakierowanej lakierami i bejcowane na kolor wg palety kolorów. Wypełnienie oparcia – pianka integralna - wykonane z najwyższej jakości pianki formowanej w technologii wtrysku do formy cechującej się wysoką odpornością na odkształcenia. Gęstość pianki 50 kg/m3, twardość 180 N.</p> <p>Siedzisko wykonane z wielowarstwowej wytrzymałej profilowanej ergonomicznie sklejki bukowej o grubości min. 10 mm, lakierowanej lakierami trudnopalnymi i bejcowane na kolor wg palety kolorów. Wypełnienie siedziska – pianka integralna - wykonane z najwyższej jakości pianki formowanej w technologii wtrysku do formy cechującej się wysoką odpornością na odkształcenia. Gęstość pianki 50 kg/m3, twardość 240 N.</p> <p>Grawitacyjny mechanizm siedziska umożliwia automatyczne zamykanie siedziska, niewymagający konserwacji. Mechanizm ten wyposażony jest w zawiasy siedziska oraz przeciwwagę. Przeciwwaga wykonana z dwóch elementów trwale połączonych ze sobą. Zawiasy siedziskowe wykonane z giętego profilowanego płaskownika o grubości 4 mm, oraz stalowego trzpienia. Tulejka tłumiąca hałas osadzona w konstrukcji nośnej umożliwia ciche zamykanie.</p> <p>Poduszka siedziska i oparcia tapicerowane wysokogatunkową tkaniną Xtreme plus, trudnopalną, o gramaturze 285 g/m2, składzie 100% PES i odporności na ścieranie 100 000 cykli wg skali Martindale'a. Ekologiczna tkanina wykonana z surowców wtórnych. Tapicerka wykonana w formie pokrowców zarówno na siedzisko jak i oparcie zlicowana z krawędzią formatek głównych.</p> <p>Połączenia śrubowe – dopuszcza się stosowanie śrub o klasie minimum 8.8 i nakrętek kołpakowych, nie dopuszcza się stosowania śrub walcowych z nacięciem krzyżowym. Elementy wykonane z tworzywa polimerowego w kolorze identycznym jak kolor konstrukcji stelaża.</p> <p>Fotel łączy się w zestawy po dwa, trzy, cztery fotele.</p> <p>Konfiguracja zestawów do ustalenia z zamawiającym.</p> <p><u>Warunki wykonania / aprobaty atesty</u></p> <p>Atest (sprawozdanie) wytrzymałościowe w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 12727: 2002, stopień 4. Atest Higieniczny. Klasyfikacja ogniowa w zakresie</p>

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót
PRZEBUDOWA ZABYTKOWEJ HALI TARGOWEJ NA HALĘ KULTURY W ŁOMŻY
- MEBLE -

	<p>zapalności mebli tapicerskich zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2006, PN-EN 1021-2:2006, klasyfikujący produkt jako trudno zapalny wydana przez podmiot uprawniony do kontroli jakości (jednostkę badawczą akredytowaną) – układ tapicerski.</p> <p>Klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania zgodnie z normą PN-88/B-02855 w zakresie ochrony przeciwpożarowej budynków wydana przez podmiot uprawniony do kontroli jakości (jednostkę badawczą akredytowaną) – formatki sklejkowe fotela audytoryjno – kinowego.</p>
6	<p>Biurko <u>Biurko proste</u> Wymiary 1600x800xh735 mm.</p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą. Blaty oklejone bezspoinowo obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Spód blatu roboczego, na całym obwodzie, między kolumnami nóg, wykończony listwą ozdobną z płyty wiórowej, mdf lub komórkowej gr. 25-28 mm. Listwa wykończona obrzeżem ABS lub pomalowana, w kolorze antracyt RAL 7016, powierzchnia matowa. Listwa ozdobna przykręcona w sposób niewidoczny wkrętami lub przyklejona w odległości 5 do 10 mm od krawędzi blatu roboczego do wewnątrz i dopasowana do stelaża.</p> <p>Stelaż stalowy lub aluminiowy, złożony z dwóch par nóg, połączonych pod blatem dwiema podłużnicami. Nogi z profili prostokątnych 80x20 mm, nie dopuszcza się nóg z profili kwadratowych, połączone spawem w ramkę, za pomocą poprzeczki o profilu kwadratowym i przekroju nie mniejszym niż 40x40 mm i nie większym niż 60x60 mm. Poprzeczka opuszczona poniżej górnej krawędzi nogi o grubość listwy ozdobnej. Podłużnice wykonane z materiału identycznego jak poprzeczka i zamocowane do blatu biurka śrubami za pomocą osadzonych w nim muf. Z uwagi na grubość blatu, nie dopuszcza się mocowania podłużnic wkrętami. Ramki zamocowane do podłużnic za pomocą pewnych i gwarantujących sztywność konstrukcji połączeń rozłącznych. Nogi wyposażone w niewielkie /średnica maksymalna 25 mm/, ozdobne stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie 20-30 mm. Wykończenie stopek stal nierdzewna szczotkowana.</p> <p>Stelaż lakierowany proszkowo kolor srebrny RAL 9006.</p> <p><u>Wymagane atesty.</u></p> <p>Potwierdzenie klasy ścieralności blatu minimum 3B wg normy EN 14 322.</p> <p>Certyfikat potwierdzający odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. EN 319 oraz EN 311 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu.</p> <p>Certyfikat potwierdzający spełnianie przez wyrób wymagań zawartych w normach PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2.</p>
7	<p>Szafa na dokumenty <u>Szafa aktowa na dokumenty</u> Wymiary 800x440xh1840 mm.</p> <p>Szafa aktowa z czterema półkami dzielącymi przestrzeń na pięć części, mieszczących pięć rzędów segregatorów.</p> <p>Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, pokrytej obustronnie melaminą, charakteryzującym się wysoką odpornością na temperaturę i zarysowania. Krawędzie wykończone obrzeżem ABS w kolorze płyty, klejone w technologii gwarantującej wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm².</p> <p>Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejać fabrycznie na prasie dla podniesienia sztywności konstrukcji.</p> <p>Boki oraz fronty szaf wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.</p> <p>Półki wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 30 mm. Minimalny udźwóg</p>

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót
PRZEBUDOWA ZABYTKOWEJ HALI TARGOWEJ NA HAŁĘ KULTURY W ŁOMŻY
- MEBLE -

	<p>pólek powinien pozwalać na przechowywanie wskazanej ilości pełnych segregatorów. Wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości minimum 25mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna wykonana z płyty grubości minimum 8mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o około 10mm. Uchwyty z aluminium anodowanego kolor RAL 9006, powierzchnia matowa, o rozstawie 128 mm. Uchwyty prostopadłościennie, prosto liniowe, bez wyoblen. Szafy wyposażone w zamki. Zamek i klucz posiadające swój indywidualny numer /w zestawie 1 kluczyk łamany + 1 prosty/. Szafy z drzwiami dwuskrzydłowymi wyposażone w zamek trzypunktowy w tym dwa punkty baskwilowe. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli, oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100° poparte odpowiednim certyfikatem.</p> <p><u>Wymagane atesty.</u></p> <p>Szafy z certyfikatem zgodności z normą dotyczącą wytrzymałości w zakresie bezpieczeństwa użytkowania PN-EN 14073-2, PN-EN 14073-3. Atest higieniczności na wyrób oparty na normie DIN EN 717-1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. EN 319 oraz EN 311 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu. Certyfikat na zawiasy.</p>
8	<p>Szafa ubraniowa <u>Szafa ubraniowo-aktowa</u> Wymiary 800x440xh1840 mm.</p> <p>Szafa ubraniowo- aktowa z podziałem pionowym, gdzie 2/3 szerokości szafy z wieszakiem na garderobę, a pozostała 1/3 szerokości, podzielona 4 półkami, dzielącymi przestrzeń na 5 części, mieszczącymi 5 rzędów segregatorów.</p> <p>Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, pokrytej obustronnie melaminą, charakteryzującym się wysoką odpornością na temperaturę i zarysowania. Krawędzie wykończone obrzeżem ABS w kolorze płyty, klejone w technologii gwarantującej wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm².</p> <p>Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejany fabrycznie na prasie dla podniesienia sztywności konstrukcji.</p> <p>Boki oraz fronty szaf wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.</p> <p>Półki wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 30 mm. Minimalny udźwig półek powinien pozwalać na przechowywanie wskazanej ilości pełnych segregatorów.</p> <p>Wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości minimum 25mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna wykonana z płyty grubości minimum 8mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o około 10mm. Uchwyty z aluminium anodowanego kolor RAL 9006, powierzchnia matowa, o rozstawie 128 mm. Uchwyty prostopadłościennie, prosto liniowe, bez wyoblen. Szafy wyposażone w zamki. Zamek i klucz posiadające swój indywidualny numer /w zestawie 1 kluczyk łamany + 1 prosty/. Szafy z drzwiami dwuskrzydłowymi wyposażone w zamek trzypunktowy w tym dwa punkty baskwilowe. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli, oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100° poparte odpowiednim certyfikatem.</p> <p><u>Wymagane atesty.</u></p> <p>Szafy z certyfikatem zgodności z normą dotyczącą wytrzymałości w zakresie bezpieczeństwa użytkowania PN-EN 14073-2, PN-EN 14073-3. Atest higieniczności na wyrób oparty na normie</p>

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót
PRZEBUDOWA ZABYTKOWEJ HALI TARGOWEJ NA HALĘ KULTURY W ŁOMŻY
- MEBLE -

	<p>DIN EN 717-1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. EN 319 oraz EN 311 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu. Certyfikat na zawiasy.</p>
9	<p>Stolik <u>Stolik okolicznościowy</u> Wymiary: 700x700xh735 mm Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą lub laminatem, charakteryzującym się wysoką odpornością na temperaturę, zarysowania, ścieranie i wodę. Błaty oklejone bezspoinowo obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Spód blatu, na całym obwodzie, wykończony listwą ozdobną lub formatką z płyty wiórowej, mdf lub komórkowej gr. 25-28 mm. Listwa wykończona obrzeżem ABS lub pomalowana, w kolorze antracyt RAL 7016, powierzchnia matowa. Podstawa stalowa kwadratowa o wymiarach 450x450 mm, z umieszczoną centralnie nogą o wymiarach 80x80 mm. Dopuszczalna tolerancja wymiarów w zakresie +/-5%, nie dotyczy zakresu regulacji.</p> <p>Stelaż mocowania lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006 metalik.</p> <p><u>Wymagane atesty:</u> Certyfikat potwierdzający spełnianie przez wyrób wymagań zawartych w normach PN-EN 527-1:2011 oraz PN-EN 527-2:2004. Certyfikat potwierdzający odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. EN 319 oraz EN 311 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu.</p>
10	<p>Krzesło obrotowe <u>Krzesło- fotel obrotowy</u> Wymiary: szerokość całkowita 730 mm, szerokość siedziska 500 mm, szerokość oparcia 480 mm, wysokość całkowita 980 -1135 mm, wysokość siedziska 420 -520 mm, głębokość powierzchni siedziska 460 mm, głębokość całkowita 730 mm. Podstawa pięcioramienna z wytrzymałego nylonu w kolorze czarnym. Kółka jezdne do wykładzin dywanowych, średnica 65mm nośność 90 kg/szt. Oparcie wyprofilowane, uwypuklone ku przodowi na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa, wyżej łagodnie odchylone do tyłu. Oparcie fotela z możliwością regulacji wysokości w zakresie minimum 72 mm i możliwością blokady w ośmiu pozycjach. Regulacja dostępna z pozycji siedzącej użytkownika, mechanizm pozwalający blokować oparcie krok po kroku poprzez unoszenie oparcia, bez możliwości przypadkowego przeskoczenia kilku pozycji jednocześnie. Siedzisko wyprofilowane, łagodnie zaokrąglone na końcu w celu uniknięcia ucisku pod kolanami osoby siedzącej z możliwością regulacji głębokości w zakresie minimum 50 mm i blokady w minimum 5 położeniach. Wypełnienie siedziska zapewniające wysoki komfort siedzenia z pianki poliuretanowej o grubości 50-60 mm i gęstości minimum 42 kg/m³. Dolna część siedziska, tylna część oparcia, ramię mechanizmu oparcia z osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Fotel wyposażony w automatyczny mechanizm synchro z kompensacją wagi. Zarówno siedzisko jak i oparcie podążające za ruchami użytkownika w sposób zsynchronizowany w celu zapewnienia właściwej pozycji. Oparcie odchylane synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2:1. Mechanizm z możliwością blokady w jednym z pięciu położeniach oraz zabezpieczenie przed uderzeniem w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady. Minimalny kąt wychylenia oparcia 20°, odchylnie siedziska 6°. Podłokietniki z miękką, elastyczną nakładką, z regulacją 4D w tym możliwością regulacji górnego w zakresie 100 mm. Podłokietnik montowany bezpośrednio do mechanizmu, w trakcie regulacji głębokości siedziska, nie przesuwa się, a pozostaje na miejscu.</p>

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót
PRZEBUDOWA ZABYTKOWEJ HALI TARGOWEJ NA HALĘ KULTURY W ŁOMŻY
- MEBLE -

	<p>Fotel tapicerowany tkaniną obiciową o wysokich parametrach dotyczących trwałości i jakości. Tkanina poliestrowa, odporność na ścieranie minimum 160 000 cykli Martindale'a. Tkanina posiadająca atesty potwierdzające trudnopalność – papieros (EN 1021-1), trudnopalność - zapalka (EN 1021-2). Próbnik tkanin zawierający nie mniej niż 8 kolorów, kolor tapicerki do uzgodnienia z autorem projektu.</p> <p><u>Wymagane atesty.</u></p> <p>Certyfikatem zgodności z normą PN-EN 1335-1, 2 i 3. Atesty parametrów tapicerki. Atest PN-EN 12530.</p>
11	<p>Regał płytowy / stojak promocyjny</p> <p><u>Regał aktowy</u></p> <p>Wymiary 800x440xH1140 mm</p> <p>Szafa aktowa bez drzwi z dwiema półkami dzieląca przestrzeń na trzy części.</p> <p>Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, pokrytej obustronnie melaminą, charakteryzującym się wysoką odpornością na temperaturę i zarysowania. Krawędzie wykończone obrzeżem ABS w kolorze płyty, klejone w technologii gwarantującej wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm².</p> <p>Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejany fabrycznie na prasie dla podniesienia sztywności konstrukcji.</p> <p>Boki oraz fronty szaf wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.</p> <p>Półki wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 30 mm. Minimalny udźwieg półek powinien pozwalać na przechowywanie wskazanej ilości pełnych segregatorów.</p> <p>Wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości minimum 25mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.</p> <p>Ściana tylna wykonana z płyty grubości minimum 8mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o około 10mm.</p>
12	<p>Szatnia mobilna otwarta na 200 osób(wieszaki mobilne na kółkach)</p> <p>Wieszak szatniowy, wykonany ze stalowych profili zamkniętych 25x25 mm lub 30x30 mm, uformowanych w ramkę, z górną częścią przystosowaną do zawieszenia garderoby na wieszakach. Podstawa w postaci dwóch belek poprzecznych, zakończonych kółkami. Całość sztywna i stabilna. Stelaż malowany proszkowo na kolor metalik.</p>
13	<p>Lustra garderobiane z oświetleniem</p> <p><u>Lustro do makijażu</u></p> <p>Wymiary: 800x600mm</p> <p>Grubość lustra 5mm, krawędzie szlifowane. Lustro wyposażone w 10 żarówek LED o barwie białej neutralnej lub białej ciepłej.</p>
14	<p>Toaletka</p> <p><u>Toaletka garderobiana</u></p> <p>Wymiary: 800x600xh800mm</p> <p>Toaletka wykonana z płyty wiórowej wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, pokrytej obustronnie melaminą, charakteryzującym się wysoką odpornością na temperaturę i zarysowania. Krawędzie wykończone obrzeżem ABS w kolorze płyty.</p> <p>Nogi toaletki oraz blat wykonane z płyty o gr. 36mm. Pod blatem na całej szerokości szuflada na przybory kosmetyczne.</p>
15	<p>Krzesło tapicerowane do toaletek</p> <p><u>Fotel tapicerowany</u></p> <p>Wymiary: wys. siedziska 460 mm, głęb. siedziska 460 mm, szer. siedziska 430 mm, wys. całkowita 860 mm, głęb. całkowita 600 mm, szer. całkowita 670 mm.</p> <p>Stelaż na 4 nogach wykonany z rury o średnicy Fi 20 mm, w kolorze metalik (lakierowany proszkowo)</p> <p>Oparcie i siedzisko stanowią integralną całość - stelaż metalowy zalewany w formie pianką o</p>

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót
PRZEBUDOWA ZABYTKOWEJ HALI TARGOWEJ NA HALĘ KULTURY W ŁOMŻY
- MEBLE -

	<p>gęstości 75 kg/m³. Całość tapicerowana tkaniną, kształt kubelka podkreślić kontrastowymi przeszyciami</p> <p>Tkanina poliestrowa, odporność na ścieranie minimum 100 000 cykli Martindale’a. Tkanina posiadająca atesty potwierdzające trudnopalność – papieros (EN 1021-1), trudnopalność - zapalność (EN 1021-2). Odporność na światło 4-5 (PN-EN ISO 105-B02).</p> <p>Kolorystyka tkaniny- próbnik minimum 9 różnych kolorów do wyboru</p> <p>Dopuszczalna tolerancja wymiarów w zakresie +/-5%.</p>
16	<p>Wieszak <u>Wieszak ubraniowy</u></p> <p>Wymiary: wysokość całkowita 1670 mm, głębokość całkowita 440 mm.</p> <p>Wieszak ubraniowy wykonany z rury stalowej o przekroju: dolna część wieszaka – rura elipsa fi 35x20x1,5 mm, górna część wieszaka – rura fi 20x1,5mm, uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm.</p> <p>Posadowiony na trzech nogach malowany farbą proszkową w kolorze białym.</p> <p>W górnej części wyposażony w trzy większe i trzy mniejsze wieszaki. Mniejsze wieszaki w kształcie haczyków z możliwością montażu w różnych kolorach.</p> <p>Dopuszczalna tolerancja wymiarów w zakresie +/-5%.</p>
17	<p>Mobilny stelaż ekspozycyjny <u>Sztaluga ekspozycyjna na kółkach</u></p> <p>Wymiary: podstawa (nogi): 85 cm, ramię sztalugi: 197,5 cm, wysokość: 185 cm</p> <p>Stelaż sztalugi wykonany z metalowego profilu, składany z dwóch elementów</p> <p>Sztaluga wyposażona w dwa bolce do podpierania obrazu z możliwością regulacji wysokości.</p> <p>Sztaluga dodatkowo wyposażona w dokręcane kółka, która ułatwia przemieszczanie sztalugi.</p> <p>Kolor szary.</p>
18	<p>System do ekspozycji <u>Linkowy system wystawienniczy do prezentacji obrazów</u></p> <p>Linki można mocować w różnych kombinacjach: na ścianach, w witrynach wystawowych, a także w ramach i stelażach aluminiowych.</p> <p>Sposób prezentacji ekspozycji ustalić z zamawiającym.</p>
19	<p>Zabudowa meblowa, drzwi przesuwne Szafa wykonana na wymiar. Drzwi przesuwane. Wymiar zabudowy wg pomiarów na budowie.</p>
20	<p>Stół 6-osobowy składany <u>Stół składany</u></p> <p>Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą lub laminatem, charakteryzującym się wysoką odpornością na temperaturę, zarysowania, ścieranie i wodę. Blaty oklejone bezspoinowo obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Stół na stelażu pełnym z rury stalowej lub aluminiowej. Nogi i podłużnice o przekroju 30x30 mm, łączenie nóg profilem 25x25 mm lub 30x30 mm. Profile zaślepione ślizgami z tworzywa sztucznego. Mechanizm składania nóg półautomatyczny. Mechanizm wyposażony w elastyczny dystans chroniący powierzchnię blatu w przypadku ułożenia stołów w stos</p>
21	<p>Krzesło <u>Krzesło tapicerowane</u></p> <p>Wymiary: wysokość całkowita 860 mm, szerokość całkowita 610 mm, głębokość całkowita 530 mm, wysokość siedziska 470 mm, szerokość siedziska 450mm, głębokość siedziska 420 mm.</p> <p>Krzesło na stelażu metalowym z chromowanych rurek lub prętów Ø11 mm. Podstawa na płozach ze stopkami z transparentnego tworzywa. Przednie nogi połączone ze sobą poprzeczką umieszczoną pod siedziskiem tworząc 70 mm prześwit pomiędzy środkowym punktem siedziska i poprzeczką. Siedzisko i oparcie wyściełane pianką ciętą o gęstości 35 kg/m³ i tapicerowane tkaniną. Podłokietniki metalowe, zintegrowane ze stelażem, wykończone nakładką z czarnego tworzywa.</p> <p>Stelaż malowany proszkowo na kolor metalik.</p>

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót
PRZEBUDOWA ZABYTKOWEJ HALI TARGOWEJ NA HAŁĘ KULTURY W ŁOMŻY
- MEBLE -

	<p>Krzesło z możliwością sztaplowania do 5 sztuk w pionie, oraz do 20 sztuk na wózku. Tkanina poliestrowa, odporność na ścieranie minimum 100 000 cykli Martindale'a. Tkanina posiadająca atesty potwierdzające trudnopalność – papieros (EN 1021-1), trudnopalność - zapalność (EN 1021-2). Odporność na światło 4-5 (PN-EN ISO 105-B02). Kolorystyka tkaniny- próbnik minimum 9 różnych kolorów do wyboru Dopuszczalna tolerancja wymiarów w zakresie +/-5%.</p> <p>Atesty i certyfikaty: Atesty parametrów tapicerki.</p>
22	<p>Wieszak na kółkach <u>Wieszak mobilny szatniowy</u> Wieszak szatniowy, wykonany ze stalowych profili zamkniętych 25x25 mm lub 30x30 mm, uformowanych w ramkę, z górną częścią przystosowaną do zawieszenia garderoby na wieszakach. Podstawa w postaci dwóch belek poprzecznych, zakończonych kółkami. Całość sztywna i stabilna. Stelaż malowany proszkowo na kolor metalik.</p>
23	<p>Stół kabina elektroakustyczna <u>Stół modułowy</u> Stół składający się z dwóch stołów o wymiarach 1800x800xh735mm Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą. Błaty oklejone bezspoinowo obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Spód blatu roboczego, na całym obwodzie, między kolumnami nóg, wykończony listwą ozdobną z płyty wiórowej, mdf lub komórkowej gr. 25-28 mm. Listwa wykończona obrzeżem ABS lub pomalowana, w kolorze antracyt RAL 7016, powierzchnia matowa. Listwa ozdobna przykręcona w sposób niewidoczny wkrętami lub przyklejona w odległości 5 do 10 mm od krawędzi blatu roboczego do wewnątrz i dopasowana do stelaża. Stelaż stalowy lub aluminiowy, złożony z dwóch par nóg, połączonych pod blatem dwiema podłużnicami. Nogi z profili prostokątnych 80x20 mm, nie dopuszcza się nóg z profili kwadratowych, połączone spawem w ramkę, za pomocą poprzeczki o profilu kwadratowym i przekroju nie mniejszym niż 40x40 mm i nie większym niż 60x60 mm. Poprzeczka opuszczona poniżej górnej krawędzi nogi o grubość listwy ozdobnej. Podłużnice wykonane z materiału identycznego jak poprzeczka i zamocowane do blatu biurka śrubami za pomocą osadzonych w nim muf. Z uwagi na grubość blatu, nie dopuszcza się mocowania podłużnic wkrętami. Ramki zamocowane do podłużnic za pomocą pewnych i gwarantujących sztywność konstrukcji połączeń rozłącznych. Nogi wyposażone w niewielkie /średnica maksymalna 25 mm/, ozdobne stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie 20-30 mm. Wykończenie stopek stal nierdzewna szczotkowana. Stelaż lakierowany proszkowo kolor srebrny RAL 9006. <u>Wymagane atesty.</u> Potwierdzenie klasy ścieralności blatu minimum 3B wg normy EN 14 322. Certyfikat potwierdzający odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm2, wg. EN 319 oraz EN 311 i metod dopasowanych do specyfikacji przedmiotu. Certyfikat potwierdzający spełnianie przez wyrób wymagań zawartych w normach PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2.</p>
24	<p>Regał płytowy otwarty <u>Regał aktowy</u> Wymiary 800x440xH1840 mm Szafa aktowa bez drzwi z czterema półkami dzieląca przestrzeń na pięć części. Wszystkie elementy płytowe regału wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, pokrytej obustronnie melaminą, charakteryzującym się wysoką odpornością na temperaturę i zarysowania. Krawędzie wykończone obrzeżem ABS w kolorze płyty, klejone w technologii gwarantującej wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm2. Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejać fabrycznie na prasie dla podniesienia sztywności</p>

	<p>konstrukcji.</p> <p>Boki oraz fronty szaf wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.</p> <p>Półki wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 30 mm. Minimalny udźwig półek powinien pozwalać na przechowywanie wskazanej ilości pełnych segregatorów.</p> <p>Wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości minimum 25mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.</p> <p>Ściana tylna wykonana z płyty grubości minimum 8mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o około 10mm.</p>
25	<p>Regał metalowy</p> <p><u>Regał magazynowy</u></p> <p>Wymiary: 1000x500xh1980 mm.</p> <p>Stelaż regały wykonany z blachy stalowej o gr. 1,5mm, składany na wcisk. Regał posiada sześć stalowych półek z regulacją wysokości w odstępach min. co 30 mm. Obciążenie dopuszczalne min. 100 kg. Wyrób malowany proszkowo RAL 7035</p>

6. OBMIAR ROBÓT

7.a. Ogólne zasady obmiaru robót

Obmiar robót będzie określać faktyczny zakres wykonywanych robót zgodnie z dokumentacją projektową, zgodnie z harmonogramem finansowo-rzeczowym i ST, w jednostkach ustalonych w kosztorysie.

Obmiaru robót dokonuje Wykonawca po pisemnym powiadomieniu inspektora nadzoru o zakresie obmierzanych robót i terminie obmiaru, co najmniej na 3 dni przed tym terminem. Wyniki obmiaru będą wpisane do rejestru obmiarów.

Jakikolwiek błąd lub przeoczenie (opuszczenie) w ilościach podanych w ślepym kosztorysie lub gdzie indziej w ST nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku ukończenia wszystkich robót. Błędne dane zostaną poprawione wg instrukcji inspektora nadzoru na piśmie. Obmiar gotowych robót będzie przeprowadzony z częstotnością wymaganą do celu miesięcznej płatności na rzecz Wykonawcy lub w innym czasie określonym w umowie.

7.b. Zasady określania ilości robót i materiałów

Długości i odległości pomiędzy wyszczególnionymi punktami skrajnymi będą obmierzone poziomo wzdłuż linii osiowej. Jeśli ST właściwe dla danych robót nie wymagają tego inaczej, objętości będą wyliczone w m³ jako długość pomnożona przez średni przekrój.

Ilości, które mają być obmierzone wagowo, będą ważone w tonach lub kilogramach zgodnie z wymaganiami ST.

7.c. Urządzenia i sprzęt pomiarowy

Wszystkie urządzenia i sprzęt pomiarowy, stosowany w czasie obmiaru robót będą zaakceptowane przez inspektora nadzoru.

Urządzenia i sprzęt pomiarowy zostaną dostarczone przez Wykonawcę. Jeżeli urządzenia te lub sprzęt wymagają badań atestujących to Wykonawca będzie posiadać ważne świadectwa legalizacji.

Wszystkie urządzenia pomiarowe będą przez Wykonawcę utrzymywane w dobrym stanie, w całym okresie trwania robót.

7.d. Wagi i zasady ważenia

Wykonawca dostarczy i zainstaluje urządzenia wagowe odpowiadające jednoznacznie wymaganiom ST. Będzie utrzymywać to wyposażenie zapewniając w sposób ciągły zachowanie dokładności wg norm zatwierdzonych przez inspektora nadzoru.

7.e. Czas przeprowadzenia obmiaru

Obmiary będą przeprowadzone przed częściowym lub ostatecznym odbiorem odcinków robót, a także w przypadku występowania dłuższej przerwy w robotach. Obmiar robót zanikających przeprowadza się w czasie ich wykonywania. Obmiar robót podlegających zakryciu przeprowadza się przed ich zakryciem. Roboty pomiarowe do obmiaru oraz nieodzwonne obliczenia będą wykonane w sposób zrozumiały i jednoznaczny.

Wymiary skomplikowanych powierzchni lub objętości będą uzupełnione odpowiednimi szkicami umieszczonymi na karcie rejestru obmiarów. W razie braku miejsca szkice mogą być dołączone w formie oddzielnego załącznika do rejestru obmiarów, którego wzór zostanie uzgodniony z inspektorem nadzoru.

7. ODBIÓR ROBÓT

8.a. Rodzaje odbiorów robót

W zależności od ustaleń odpowiednich ST, roboty podlegają następującym etapom odbioru:

- a) odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu,
- b) odbiorowi częściowemu,
- c) odbiorowi ostatecznemu,
- d) odbiorowi pogwarancyjnemu.

8.b. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu polega na finalnej ocenie ilości i jakości wykonywanych robót, które w dalszym procesie realizacji ulegną zakryciu. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu będzie dokonany w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych korekt i poprawek bez hamowania ogólnego postępu robót. Odbioru robót dokonuje inspektor nadzoru. Gotowość danej części robót do odbioru zgłasza Wykonawca wpisem do dziennika budowy i jednoczesnym powiadomieniem inspektora nadzoru. Odbiór będzie przeprowadzony niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 3 dni od daty zgłoszenia wpisem do dziennika budowy i powiadomienia o tym fakcie inspektora nadzoru.

Jakość i ilość robót ulegających zakryciu ocenia inspektor nadzoru na podstawie dokumentów zawierających komplet wyników badań laboratoryjnych i w oparciu o przeprowadzone pomiary, w konfrontacji z dokumentacją projektową, ST i uprzednimi ustaleniami.

8.c. Odbiór częściowy

Odbiór częściowy polega na ocenie ilości i jakości wykonanych części robót. Odbioru częściowego robót dokonuje się wg zasad jak przy odbiorze ostatecznym robót. Odbioru robót dokonuje inspektor nadzoru.

8.d. Odbiór ostateczny robót

Zasady odbioru ostatecznego robót

Odbiór ostateczny polega na finalnej ocenie rzeczywistego wykonania robót w odniesieniu do ich ilości, jakości i wartości.

Całkowite zakończenie robót oraz gotowość do odbioru ostatecznego będzie stwierdzona przez Wykonawcę wpisem do dziennika budowy z bezzwłocznym powiadomieniem na piśmie o tym fakcie inspektora nadzoru.

Odbiór ostateczny robót nastąpi w terminie ustalonym w dokumentach umowy, licząc od dnia potwierdzenia przez inspektora nadzoru zakończenia robót i przyjęcia dokumentów.

Odbioru ostatecznego robót dokona komisja wyznaczona przez Zamawiającego w obecności inspektora nadzoru i Wykonawcy. Komisja odbierająca roboty dokona ich oceny jakościowej na podstawie

przedłożonych dokumentów, wyników badań i pomiarów, ocenie wizualnej oraz zgodności wykonania robót z dokumentacją projektową i ST. W toku odbioru ostatecznego robót komisja zapozna się z realizacją ustaleń przyjętych w trakcie odbiorów robót zanikających i ulegających zakryciu, zwłaszcza w zakresie wykonania robót uzupełniających i robót poprawkowych.

W przypadkach niewykonania wyznaczonych robót poprawkowych lub robót uzupełniających, komisja przerwie swoje czynności i stali nowy termin odbioru ostatecznego.

W przypadku stwierdzenia przez komisję, że jakość wykonywanych robót w poszczególnych zaprawa wyrównującąartymmentach nieznacznie odbiega od wymaganej dokumentacją projektową i ST z uwzględnieniem tolerancji i nie ma większego wpływu na cechy eksploatacyjne obiektu i bezpieczeństwo ruchu, komisja dokona potrąceń, oceniając pomniejszoną wartość wykonywanych robót w stosunku do wymagań przyjętych w dokumentach umowy.

Dokumenty do odbioru ostatecznego

Podstawowym dokumentem do dokonania odbioru ostatecznego robót jest protokół odbioru ostatecznego robot sporządzony wg wzoru ustalonego przez Zamawiającego.

Do odbioru ostatecznego Wykonawca jest zobowiązany przygotować następujące dokumenty:

- 1) dokumentację projektową podstawową z naniesionymi zmianami oraz dodatkową, jeśli została sporządzona w trakcie realizacji umowy,
- 2) specyfikacje techniczne (podstawowe z dokumentów umowy i ew. uzupełniające lub zamienne),
- 3) ustalenia technologiczne,
- 4) dzienniki budowy i rejestry obmiarów (oryginały),
- 5) wyniki pomiarów kontrolnych oraz badań i oznaczeń laboratoryjnych, zgodne z ST.
- 6) deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności wbudowanych materiałów zgodnie z ST.
- 7) W przypadku, gdy wg komisji, roboty pod względem przygotowania dokumentacyjnego nie będą gotowe do odbioru ostatecznego, komisja w porozumieniu z Wykonawcą wyznaczy ponowny termin odbioru ostatecznego robót.

Wszystkie zarządzone przez komisję roboty poprawkowe lub uzupełniające będą zestawione wg wzoru ustalonego przez Zamawiającego.

Termin wykonania robót poprawkowych i robót uzupełniających wyznaczy komisja.

8.e. Odbiór pogwarancyjny

Odbiór pogwarancyjny polega na ocenie wykonanych robót związanych z usunięciem wad stwierdzonych przy odbiorze ostatecznym i zaistniałych w okresie gwarancyjnym. Odbiór pogwarancyjny będzie dokonany na podstawie oceny wizualnej obiektu z uwzględnieniem zasad opisanych w punkcie „Odbiór ostateczny robót”.

8. ROZLICZENIE ROBÓT

9.a. Ustalenia ogólne

Podstawą płatności jest cena jednostkowa skalkulowana przez Wykonawcę za jednostkę obmiarową ustaloną dla danej pozycji kosztorysu.

Dla pozycji kosztorysowych wycenionych ryczałtowo podstawą płatności jest wartość (kwota) podana przez Wykonawcę w danej pozycji kosztorysu.

Cena jednostkowa lub kwota ryczałtowa pozycji kosztorysowej będzie uwzględniać wszystkie czynności, wymagania i badania składające się na jej wykonanie, określone dla tej roboty w ST i w dokumentacji projektowej.

Ceny jednostkowe lub kwoty ryczałtowe robót będą obejmować:

- robociznę bezpośrednią wraz z towarzyszącymi kosztami,
- wartość zużytych materiałów wraz z kosztami zakupu, magazynowania, ewentualnych ubytków i transportu na teren budowy,
- wartość pracy sprzętu wraz z towarzyszącymi kosztami,

- koszty pośrednie, zysk kalkulacyjny i ryzyko,
- podatki obliczone zgodnie z obowiązującymi przepisami. Do cen jednostkowych nie należy wliczać podatku VAT.

9.b. Warunki umowy i wymagania ogólne

Koszt dostosowania się do wymagań warunków umowy i wymagań ogólnych zawartych w ST obejmuje wszystkie warunki określone w ww. dokumentach, a nie wyszczególnione w kosztorysie.

9. DOKUMENTY ODNIESIENIA

Ustawy

- a) Oświadczenie projektantów zgodnie z art. 20 ust.4 ustawy z dnia 07 lipca 1994r. Prawo Budowlane (tekst jednolity - Dz.U. z dn. 08.03.2016 r. poz. 290).
- b) Ustawa z dnia 27 marca 2003 r, o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym (Dz. U. nr 80, poz. 717, z 2003 r. z późniejszymi zmianami).
- c) Ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późniejszymi zmianami),
- d) Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. - o wyborach budowlanych (Dz. U. Nr 92 z 2004 r., poz. 881).
- e) Ustawa z dnia 3 kwietnia 1993 r. o badaniach i certyfikacji (Dz. U. nr 55, poz. 250, z 1994 r. Nr 27, poz. 96 oraz z 1997 r. Nr 104, poz. 661).
- f) Ustawa z dnia 3 kwietnia 1993 r. o normalizacji (Dz. U. nr 55, poz. 251 oraz z 1995 r. Nr 95, poz. 471)
- g) Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. - o ochronie przeciwpożarowej (jednolity tekst Dz. U. z 2002 r. Nr 147, poz. 1229).
- h) Ustawa z dnia 21 grudnia 2004 r. - o dozorze technicznym (Dz. U. Nr 122, poz. 1321 z późn. zm.).
- i) Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.).
- j) Ustawa z dnia 21 marca 1985 r. - o drogach publicznych (jednolity tekst Dz. U. z 2004 r. Nr 204, poz. 2086).

Rozporządzenia

- k) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dn. 12.04.2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Obwieszczenie Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 17.07.2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu – (Dz.U. z 2015 r. poz. 1422).
- l) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 września 2004 r. (Dz.U. 2004 nr 202 poz. 2072) w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego.
- m) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 22.09.2015 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz.U. z 2015 r. poz. 1554).
- n) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 grudnia 2002 r. - w sprawie systemów oceny zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu ich oznaczania znakowaniem CE (Dz. U. Nr 209, poz. 1779).
- o) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 grudnia 2002 r. - w sprawie określenia polskich jednostek organizacyjnych upoważnionych do wydawania europejskich aprobat technicznych, zakresu i formy aprobat oraz trybu ich udzielania, uchylania lub zmiany (Dz. U. Nr 209, poz. 1780).
- p) Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997 r. - w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. Nr 169, poz. 1650).
- q) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. - w sprawie bezpieczeństwa i higieny

pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401).

- r) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 23 czerwca 2003 r. - w sprawie informacji dotyczącej bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia (Dz. U. Nr 120, poz. 1126).
- s) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 września 2004 r. - w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz. U. Nr 202, poz. 2072).
- t) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. - w sprawie sposobów deklarowania wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041).
- u) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 27 sierpnia 2004 r. - zmieniające rozporządzenie w sprawie dziennika budowy, montażu i rozbiórki, tablicy informacyjnej oraz ogłoszenia zamawiającego dane dotyczące bezpieczeństwa pracy i ochrony zdrowia (Dz. U. Nr 198, poz. 2042).
- v) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030).

Inne dokumenty i instrukcje

- w) Uchwała Nr 11 Rady Ministrów z dnia 11 lutego 1983 r. w sprawie ogólnych warunków o prace projektowe w budownictwie oraz o wykonanie inwestycji, robót i remontów budowlanych (MP Nr 8, poz. 47, z 1985 r. Nr 31, poz. 210 i z 1988 r. Nr 32, poz. 100)
- x) Zarządzenie Dyrektora Polskiego Centrum Badań i Certyfikacji z dnia 20 maja 1994 r. w sprawie ustalenia wykazu wyrobów podlegających obowiązkowi zgłaszania do certyfikacji na znak bezpieczeństwa I oznaczenia tym znakiem (MP nr 39, poz. 335, Nr 60, poz. 535, z 1996 r. Nr 28, poz. 295, Nr 48, poz. 463)
- y) Zarządzenie Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 15 grudnia 1994 r. w sprawie dziennika budowy oraz tablicy informacyjnej (M.P. nr 2 z 1995 r., poz. 29).
- z) Zarządzenie Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 30 grudnia 1994 r. w sprawie rodzajów obiektów budowlanych, przy realizacji, których jest wymagane ustanowienie inspektora nadzoru inwestorskiego (MP z 1995 r. Nr 2, poz. 28)
- aa) Zarządzenie Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 15 grudnia 1994 r. w sprawie dziennika budowy oraz tablicy informacyjnej (MP z 1995 r. Nr 2, poz. 29)
- bb) Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych, (tom I, II, III, IV, V) Arkady, Warszawa 1989-1990.
- cc) Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa 2003.
- dd) Warunki techniczne wykonania i odbioru sieci i instalacji, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej INSTAL, Warszawa, 2001.
- ee) Instrukcja ITB nr 334/2002 - Bezspoinowy system ocieplenia ścian zewnętrznych budynków.

WYKAZ POLSKICH NORM PRZEZNACZONYCH DO OBOWIAZKOWEGO STOSOWANIA

L.p.	Numer normy	Tytuł normy
------	-------------	-------------

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót
PRZEBUDOWA ZABYTKOWEJ HALI TARGOWEJ NA HALĘ KULTURY W ŁOMŻY
- MEBLE -

PN-B-03150:2002 Konstrukcje drewniane. Obliczenia statyczne i projektowanie.
 PN-EN 844-3:2002 Drewno okrągłe i tarcica. Terminologia. Terminy ogólne dotyczące tarcicy.
 PN-EN 844-1:2001 Drewno okrągłe i tarcica. Terminologia. Terminy ogólne wspólne dla drewna okrągłego i tarcicy.
 PN-EN 10230-1:2003 Gwoździe z drutu stalowego.
 PN-ISO 8991:1996 System oznaczenia części złącznych.
 PN-75/C.04901 Środki ochrony drewna - oznaczenie głębokości wnikania w drewno.
 PN-76/C.04906 Środki ochrony drewna - Ogólne wymagania i badania.
 PN-76/C.04907 Środki ochrony drewna - Oznaczenie wpływu na wytrzymałość drewna.
 PN-76/C.04908 Środki ochrony drewna - Oznaczenie wytrzymałości metodą biologiczną.
 PN-EN 301:1994 Kleje na bazie fenolo- i aminoplastów do drewnianych konstrukcji nośnych - Klasyfikacja i wymagania użytkowe.
 PN-EN 338:1999 Drewno konstrukcyjne - Klasy wytrzymałości.
 PN-EN 912:2000 Łączniki do drewna - dane techniczne łączników stosowanych w konstrukcjach drewnianych.
 PN-EN 13271:2002 Łącznik do drewna - Nośność charakterystyczna i moduł podatności złączy.
 PN-EN 26891:2002 Konstrukcje drewniane - Złącza na łączniki mechaniczne . Ogólna zasada określenia nośności i odkształcalności.
 PN-EN 28970:1997 Konstrukcje drewniane - Badanie złączy na łączniki mechaniczne - Wymagania dotyczące gęstości drewna.

Płyta użyta do produkcji mebli –PN EN 14322:2005

emisja formaldehydu odpowiadająca klasie E1,

Biurka i stoły konferencyjne –PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004

Szafy i kontenery –PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006,

Fotele obrotowe -PN EN 1335-1:2004; PN-EN 1335-2:2009, PN-EN 1335-3:2002,

Krzesła konferencyjne –PN EN 13761:2004,

Wymagania dotyczące tkanin mebli tapicerowanych:

- wytrzymałość na ścieranie –min. 100 000 cykli Martidała wg PN-EN ISO 12947-2,
- odporność na pilling –min. 4 wg PN-91/P-04619,
- zapalności dla źródła zapłonu: tłący się papieros wg PN-EN 1021-1:2007 oraz równoważnik płomienia zapalki wg PN-EN 1021-2:2007,

Stoły, biurka i fotele obrotowe wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii zawarte w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. z 1998 r., Nr 148, Poz.I/ 973).

Łomża – Białystok - Warszawa, 21.04.2017 r.

Opracował :