

WYMAGANIA DLA FOTEŁA SALI WIDOWISKOWEJ FILHARMONII KAMERALNEJ IM. WITOLDA LUTOSŁAWSKIEGO W ŁOMŻY

- Wymiary maksymalne: 53cm - w osiach podłokietników, 50cm - głębokość fotela w pozycji złożonej
- Montaż foteli w rzędzie ze wspólnym podłokietnikiem dla sąsiednich siedzisk
- Kolorystyka: tapicerka w kolorze szarym, zbliżonym do RAL7016, niejednorodna struktura koloru; pozostałe elementy w kolorze zbliżonym do dąb modyfikowany bielony

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące foteli widowiskowych. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania foteli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów

- elementów drewnianych wykonanych z płyt wiórowych czy mdf
- pianek wykrawanych z bloku w tym CMHR
- tapicerek o innej fakturze
- podłokietników klejonych z dwóch elementów
- konstrukcji nośnej siedziska innej niż metalowa zatopiona wewnątrz pianki formowanej w technologii wtrysku

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA FOTEŁA WIDOWISKOWEGO

- **Wymiary fotela:** Głębokość fotela od 47 do 50cm, moduł fotela od 51cm do 53cm
- **Konstrukcja nośna fotela – noga:** wykonana z litego drewna bukowego o grubości minimum 40 mm, bejcowane w kolorze do ustalenia z Projektantem na etapie realizacji. Wszystkie elementy drewniane zabezpieczone lakierem poliuretanowym.

- **Siedzisko:** profilowane w dwóch płaszczyznach horyzontalnie i wertykalnie (niecka z wyprofilowaniem krawędzi siedziska ku dołowi) - wykonane trudno-zapalnej pianki PU. Wewnątrz siedziska metalowe stelaże stanowiące element nośny konstrukcji co ma znaczący wpływ na wytrzymałość i odporność na odkształcenia. Grubość pianek siedziska minimum 90mm. Odporność pianki siedziska na odkształcenia wg normy PN-EN 12727:2004 minimum 100 000 cykli.
- **Oparcie:** Sklejka osłonowa oparcia profilowana kubelkowo (gięta horyzontalnie). Oparcie wykonane z pianki formowanej w technologii wtrysku do formy o gęstości minimum 50kg/m³ – nie dopuszcza się użycia pianek wykrawanych z bloku (tzw. ciętych). Pianka oparcia profilowana kubelkowo (horyzontalnie) oraz posiadająca wyraźne podparcie lędźwiowe (profilowanie wertykalne), minimalna grubość pianki oparcia w części użytkowej 50mm.
- **Podłokietniki:** profilowane, wykonane z litego drewna bejcowane w kolorze do ustalenia z Projektantem na etapie realizacji oraz malowane lakierem poliuretanowym. Przednia część podłokietnika jest wysunięta do przodu poza nogę – konstrukcje nośną fotela i skierowana ku dołowi.
- **Osłona oparcia:** profilowana “kubelkowa” (gięta horyzontalnie) sklejka bukowa, barwiona lub w kolorze naturalnym. Grubość min. 12mm. Osłona malowana lakierem poliuretanowym.
- **Osłona siedziska:** sfrezowana na krawędziach sklejka bukowa bejcowane w kolorze do ustalenia z Projektantem na etapie realizacji. Grubość min. 14 mm. Malowana lakierem poliuretanowym. Profilowana w dwóch płaszczyznach horyzontalnie i wertykalnie (niecka z wyprofilowaniem krawędzi siedziska ku dołowi).
- **Mechanizm uchylny siedziska:** sprężynowy, możliwość wymiany siedziska bez potrzeby rozkręcania pozostałych elementów fotela. Pierścień z tworzywa zabezpieczający przed niepożądanym wyjmowaniem siedzisk. Fotele winny posiadać zawias umożliwiający demontaż siedziska bez konieczności rozbierania foteli poprzedzających w rzędzie oraz wyposażony w spowalniczkę składania siedziska, który zapewnia „ciche” składanie siedziska.
- **Elementy mocujące składane siedzisko:** wykonane z tworzywa – poliamidu, przykręcane do nogi – konstrukcji nośnej na minimum 4 śruby ze względu na wytrzymałość.

Tkanina trudno-zapalna - integralna z pianką tworzącą barierę ogniową. Wytrzymałość na ścieralność tkaniny minimum 30 000 cykli w skali Martindale potwierdzona badaniem jednostki z akredytacją. Skład materiałowy 100% poliester. Tkanina niepołyskliwa o fakturze welur/plusz – nie dopuszcza się tkanin o fakturze tkanej.

Straponteny przewidziane z tyłu sali - rozwiązanie po złożeniu posiada maksymalnie 30cm głębokości. Montaż strapontena odbywa się zarówno do ściany jak i podłoża w miejscach na to przewidzianych. Straponten wyposażony wyłącznie w siedzisko z uwagi na miejsce montażu.

Straponteny przewidziane do montażu do boku fotela, mocowany na minimum cztery śruby do boku fotela w celu ograniczenia głębokości strapontenu w pozycji złożonej. Nie dopuszcza się montażu strapontenu do podłoża. Straponten wyposażony w siedzisko oraz oparcie. Głębokość strapontenu maksymalnie 30cm, długość strapontenu nie może przekroczyć głębokości fotela.

Wymagane badania dotyczące foteli widowiskowych:

- Klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich dotycząca układu tapicerskiego oraz sklejki bukowej wg normy PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 wydana przez akredytowane laboratorium,
- Klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania dotycząca układu tapicerskiego oraz sklejki bukowej wg kryteriów normy PN/88/B/02855 wydana przez akredytowane laboratorium,
- Badanie akustyczne fotela wg normy PN-EN ISO 354:2005
- Wytrzymałość na ścieralność tkaniny minimum 30 000 cykli w skali Martindale potwierdzona badaniem jednostki z akredytacją
- Badanie w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg normy PN-EN 12727:2004 wraz z dokumentacją zdjęciową produktu, która musi być integralną częścią badania, przeprowadzone przez jednostkę z akredytacją
- Wytrzymałość pianek siedziska na odkształcenia wg normy PN-EN 12727:2004 na minimum 100 000 cykli

Numeracja miejsc haftowana na przedniej krawędzi siedziska, krój pisma i wielkość określona przez architekta.

Współczynniki pochłaniania dźwięku foteli wg. opracowania akustyki

Tolerancja dla powyżej przyjętego współczynnika to $\pm 0,10$