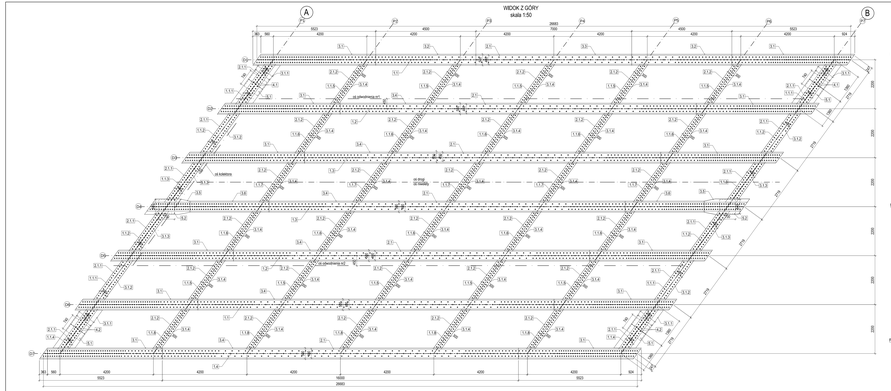
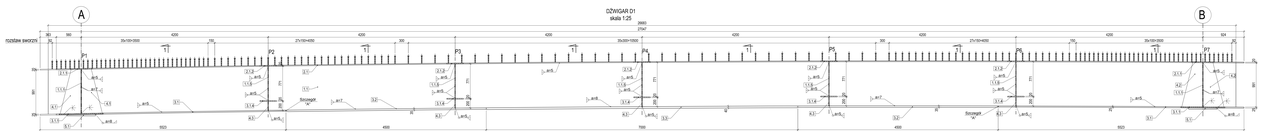
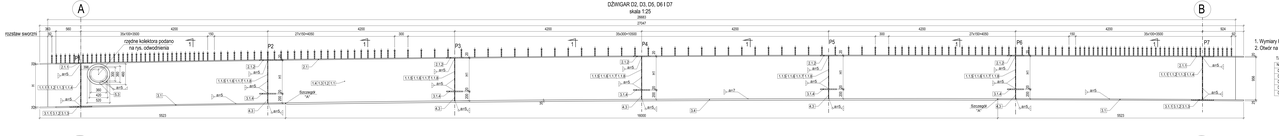
WIDOK Z GÓRY
skala 1:50



DŹWIGAR D1
skala 1:25



DŹWIGAR D2, D3, D5, D6 I D7
skala 1:25

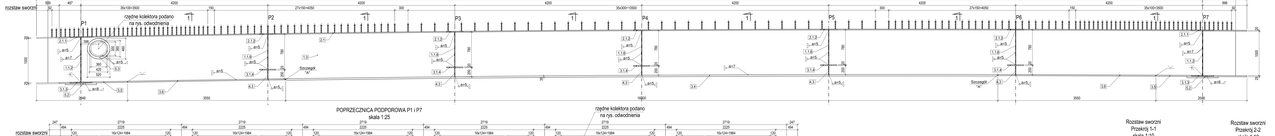


1. Wymiary H i H1 zależne od numeru dźwigara wg tabeli nr1
2. Otwór na kolektor znajduje się na dźwigarze nr D2, D3 i D5

TABELA NR I

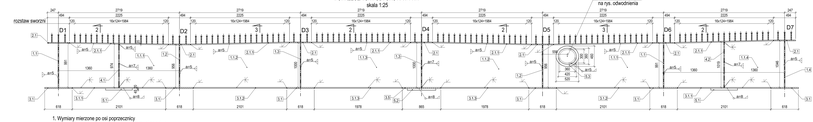
W dźwigarz	H	H 1
D2	1064	736
D3	1005	795
D5	947	853
D7	1046	826

DŹWIGAR D4
skala 1:25



POPRZECZNICA POŚREDNIA P2 - P6
skala 1:25

POPRZECZNICA PODPOROWA P1 i P7
skala 1:25



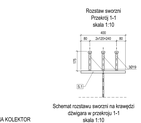
1. Wymiary mierzone po osi poprzecznicy
2. Otwór na kolektor w poprzecznicy podporowej znajduje się na poprzecznicy P1 w osi obiektu nr2

SZCZEGÓŁ "A"
skala 1:10

DETAL SKLOPSA ODWIĄZANIĄCEGO
skala 1:10

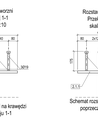
DETAL OTWORU NA KOLEKTOR
skala 1:10

Rozstaw sworzni Przekrój 1-1
skala 1:10



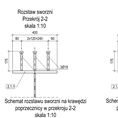
Schemat rozstawu sworzni na krawędzi dźwigara w przekroju 1-1
skala 1:10

Rozstaw sworzni Przekrój 2-2
skala 1:10



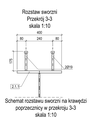
Schemat rozstawu sworzni na krawędzi poprzecznicy w przekroju 2-2
skala 1:10

Rozstaw sworzni Przekrój 3-3
skala 1:10



Schemat rozstawu sworzni na krawędzi poprzecznicy w przekroju 3-3
skala 1:10

Rozstaw sworzni Przekrój 4-4
skala 1:10



Schemat rozstawu sworzni na krawędzi poprzecznicy w przekroju 4-4
skala 1:10

ZESTAWIENIE STALI

NR	NAZWA ELEMENTU	PRZEKRÓJ [mm]	DŁUGOŚĆ [mm]	SZTUK	CIĘŻAR [KG]	JAKOŚĆ STALI
1.1	środnik dźwigara	1600x12	26982	2	4062,00	S355J2+N
1.2	środnik dźwigara	1600x12	26982	2	4062,00	S355J2+N
1.3	środnik dźwigara	1600x12	26982	2	4062,00	S355J2+N
2.1	pas górny dźwigara	400x50	27247	2	8560,58	S355J2+N
2.2	pas górny dźwigara	400x50	27247	2	8560,58	S355J2+N
2.3	pas górny dźwigara	400x50	27247	2	8560,58	S355J2+N
3.1	pas dolny dźwigara	500x30	16000	2	3297,00	S355J2+N
3.2	pas dolny dźwigara	500x30	16000	2	3297,00	S355J2+N
3.3	pas dolny dźwigara	500x30	16000	2	3297,00	S355J2+N
1.1.1	środnik poprzecznicy podporowej	991x12	2713	2	253,05	S355J2+N
1.1.2	środnik poprzecznicy podporowej	1483x12	2713	2	378,94	S355J2+N
1.1.3	środnik poprzecznicy podporowej	1483x12	2713	2	378,94	S355J2+N
1.1.4	środnik poprzecznicy podporowej	1496x12	2713	2	382,32	S355J2+N
1.1.5	środnik poprzecznicy podporowej	1714x5	2712	2	182,14	S355J2+N
1.1.6	środnik poprzecznicy podporowej	768x10	2712	10	1660,56	S355J2+N
1.1.7	środnik poprzecznicy podporowej	782x10	2712	5	832,28	S355J2+N
1.1.8	środnik poprzecznicy podporowej	848x10	2712	5	875,84	S355J2+N
2.1.1	pas górny poprzecznicy podporowej	400x25	2516	10	1968,56	S355J2+N
2.1.2	pas górny poprzecznicy podporowej	320x25	2443	10	1431,96	S355J2+N
2.1.1	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2683	10	1387,84	S355J2+N
3.1.2	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.3	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.4	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.5	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.6	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.7	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.8	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.9	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.10	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.11	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.12	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.13	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.14	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
3.1.15	pas dolny poprzecznicy podporowej	400x30	2382	10	1232,07	S355J2+N
4.1	żebro	200x12	324	40	612,29	S355J2+N
4.2	żebro nadkolektora	200x12	294	8	55,55	S355J2+N
4.3	żebro nadkolektora	200x12	294	8	55,55	S355J2+N
5.1	nakładka	400x14	500	40	1758,80	S355J2+N
					Razem:	71,4 t
					Śruby:	1,4% masy stali
					Razem wraz z śrubami:	72,4 t

UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna S355J2G3 - mr 750 69 kg
2. Stal sworzni zespalających S235J2G3+C450 - n=5008 sztuk Ø19 z główką o l-t=175mm
3. Wszystkie wymiary podano w [mm] dla temperatury +10°C
4. Grubość spoin pachwinowych nieoznaczonych na rysunkach rysunku przyjąć zgodnie z PN-89/S10050 "Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania"
5. Wszystkie spoiny czołowe i pachwinowe wykonać w klasie min. W2
6. Wszystkie styki czołowe pasów dolnych i górnych dźwigarów głównych oraz poprzecznic wykonać spoinami specjalnej jakości W1 zgodnie z PN-89/S10050; pozostałe styki technologicznie wykonywane na warsztacie wykonać jako czołowe, na pełen przekrój w klasie U1
7. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej wg PN-89/S10050 pkt 2.2.3.5 : STWOR
8. Podział technologiczny blach w obrębie segmentu montażowego należy uwzględnić w rysunkach warsztatowych po uzg. z Projektantem i z Inspektorem Nadzoru
9. W żebrach środników i środnikach należy wykonać skalopsy odwadniające o promieniu R=20mm. łuczowe pod kątem 45°
10. Do wykonania konstrukcji stalowej należy opracować rysunki warsztatowe uwzględniające podniesienie wykonawcze, niwelety i powyższe uwagi oraz projekty sprawnia i montażu konstrukcji, które należy uzgodnić z Projektantem
11. Lokalizację otworów na kolektor przyjąć zgodnie z rys. odwodnienia z uwzględnieniem konieczności podniesienia wykonaw.

egis Poland
ul. Postępu 18, 02-676 Warszawa, tel. (022) 20 91 100, fax. (022) 20 91 101
Wykonawca dokumentacji:
Wojciech Lenkiewicz, Urząd Miejski w Łodzi
ul. Wacy Pisarki 14, 19-400 Łomża

Obiekt:	Konstrukcja stalowa pomostu
Przebudowa i budowa w ciągu drogi wojewódzkiej nr 1234 ul. Kolejowa na ul. Dworcowej i most nad rzeką	
Nazwa rysunku: Most nad rz. Ludzięcą	Nr: M-STA
Projekt wykonawczy	Skala: 1:50, 1:25, 1:10
Wydanie	Arkusz: 1

Kierownik projektu	mgr inż. Irena Kowalczyk	PROJEKTANT UPRAWNIENIA BUDOWLANE NR	
Projektant	mgr inż. Norbert Pucek	WOMO/0012/POOM/08	
Projektant	mgr inż. Rafał Sałkut	WOMO/0013/POOM/08	
Sprawdzający	mgr inż. Irena Kowalczyk	WOMO/0014/POOM/08	
Zgodność	mgr. Marek Rybak	WOMO/0015/POOM/08	