

**Informacja o pracy Prezydenta Miasta
w okresie od 1.06. - do 30.06.2011 roku**

WOR. 0057.6.2011

W omawianym okresie Prezydent wydał następujące Zarządzenia:

I. W zakresie spraw społecznych.

Zarządzenie Nr 123/11 z dnia 1 czerwca w sprawie przyznania środków finansowych z budżetu miasta dla jednostek zaliczanych do sektora finansów publicznych na realizację zadań publicznych w zakresie Łomżyńskiego Programu Profilaktyki i Rozwiązywania Problemów Alkoholowych oraz Patologii Społecznej na 2011 rok.

1. III Liceum Ogólnokształcące na realizację zadania: Wasze wybory - **18 740 zł**
2. II Liceum Ogólnokształcące na realizację zadania: Kluby sportowe i kluby zainteresowań alternatywą uzależnień – **12 460 zł**
3. Szkoła Podstawowa Nr 10 na realizację zadania: Program socjoterapeutyczny dla uczniów sprawiających problemy wychowawcze – **3 160,20 zł**
4. Ośrodek Rewalidacyjno – Wychowawczy na realizację zadania: Dobre doświadczenia gwarancją na lepszą przyszłość – **7 920 zł**
5. Filharmonia Kameralna im. Witolda Lutosławskiego na realizację zadania: 8 cyklicznych koncertów porannych dla młodzieży pn. Muzyczny relaks – trzeźwe szkoły” - **30 000 zł**
6. Miejski Dom Kultury – Dom Środowisk Twórczych na realizację zadania: „Sposób na życie” - zajęcia pozalekcyjne – **43 000 zł**
7. Przedszkole Publiczne Nr 14 na realizację zadania: Chcę oddychać czystym powietrzem - program profilaktyczny – **4 280 zł**
8. Publiczne Gimnazjum Nr 8 na realizację zadania: W krainie średniowiecza - program profilaktyczny – **29 000 zł**
9. Teatr Lalki i Aktora na realizację zadania: Bliżej teatru – edukacja teatralna dzieci i młodzieży w zakresie przeciwdziałania patologiom społecznym - **51 500 zł**
10. Zespół Szkół Weterynaryjnych i Ogólnokształcących Nr 7 na realizację zadania: Wędrując ku dorosłości bez uzależnień - **15 300 zł**
11. Zespół Szkół Ekonomicznych i Ogólnokształcących Nr 6 na realizację zadania: Razem bezpiecznie, zdrowo i wesoło - **6 915 zł**
12. Szkoła Podstawowa Nr 2 na realizację zadania: Twórczym być – to lepiej żyć - **17 900 zł**
13. Przedszkole Publiczne Nr 5 na realizację zadania: Bądź bezpieczny w swoim środowisku - program profilaktyczny dla dzieci 5 – 6 letnich i ich rodziców – **4 050 zł**
14. Szkoła Podstawowa Nr 7 na realizację zadania: Szkoła kultury - program profilaktyczno – edukacyjny – **19 459 zł**
15. Szkoła Podstawowa Nr 5 na realizację zadania: Wolontariusze – program wychowawczo – profilaktyczny – **6 255 zł**

16. Miejski Ośrodek Pomocy Społecznej na realizację zadań – łączna kwota **16 575 zł**
 - a. Rodzina bez przemocy - **16 575 zł**
 - b. Udzielenie pomocy rzeczowej w formie dożywiania, zakupu podręczników, pomocy szkolnych, odzieży, pokrywania kosztów udziału w wycieczkach szkolnych, koloniach, obozach, a także pokrywanie innych kosztów wpływających na poziom ich życia dzieciom i młodzieży z rodzin, w których istnieje problem alkoholowy – **49 972,80 zł**
17. Zespół Szkół Technicznych i Ogólnokształcących Nr 4 na realizację zadania: Strzelectwo sportowe w walce z uzależnieniami i agresją - **12 555 zł**
18. Zespół Szkół Mechanicznych i Ogólnokształcących Nr 5 na realizację zadania: Razem do celu - **29 450 zł**
19. Zespół Szkół Ogólnokształcących na realizację zadania: Żyję z pasją! - program profilaktyczny – **22 600 zł**
20. Zespół Szkół Specjalnych na realizację zadania: Stawiam na własny rozwój - **12 890 zł**
21. Wielofunkcyjna Placówka Opiekuńczo – Wychowawcza na realizację zadania: Umieć wybrać – wiem co dobre - **10 768 zł**
22. Przedszkole Publiczne Nr 9 na realizację zadania: Rozważny przedszkolak - program profilaktyczny dla dzieci 5, 6 letnich i ich rodziców promujący zdrowy styl życia bez używek – **5 250 zł**

Zarządzenie Nr 124/11 z dnia 1 czerwca w sprawie ogłoszenia wyników otwartego konkursu ofert na wsparcie realizacji zadań publicznych w zakresie Łomżyńskiego Programu profilaktyki i Rozwiązywania problemów Alkoholowych oraz Patologii Społecznej na 2011 rok.

1. Diecezja Rzymskokatolicka pw. Krzyża Św. na zadanie: Prowadzenie zajęć w świetlicy socjoterapeutycznej „Promyk Nadziei” - **33 715 zł**
2. Parafia Rzymskokatolicka pw. Św. Brunona z Kwerfurtu na zadanie: Parafialny Klub Filmowy **12 000 zł**
3. Diecezjalne Radio Nadzieja na zadanie: Zdrowa rodzina - radiowy program profilaktyczno – wychowawczy - **20 000 zł**
4. Katolickie Gimnazjum im. Kardynała Wyszyńskiego na zadanie: Zdrowo żyję - **15 000 zł**

Zarządzenie Nr 125/11 z dnia 1 czerwca w sprawie ogłoszenia wyników otwartego konkursu ofert na wsparcie realizacji zadań publicznych w zakresie Łomżyńskiego Programu profilaktyki i Rozwiązywania Problemów Alkoholowych oraz Patologii Społecznej na 2011 rok.

1. Łomżyńska Orkiestra Dęta na zadanie: Lepsze życie – muzyka łagodzi obyczaje - **14 000 zł**
2. Stowarzyszenie Pomocy Dzieciom na zadanie: W trzeźwości siła - **4 000 zł**
3. Polskie Stowarzyszenie Diabetyków Oddział Rejonowy w Łomży na zadanie: Kampanie edukacyjne promujące zdrowie i trzeźwość w środowisku diabetyków - **5 000 zł**
4. Bractwo Trzeźwości im. Św. Maksymiliana Kolbego na zadania – w łącznej wysokości **33 000 zł**

- a. Prowadzenie świetlicy dla dzieci z rodzin dysfunkcyjnych – **24 000 zł**
- b. Program profilaktyczny „Poznaj i umiłuj piękno życia” - **4 000 zł**
- c. Warsztaty dla osób uzależnionych i współuzależnionych oraz osób podejmujących dobrowolną abstynencję – **5 000 zł**
- 5. Młodzieżowy Łomżyński Klub Sportowy na zadanie: Zabawa i sport bez używek - **20 000 zł**
- 6. Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Białostocka Hufiec Nadnarwiański w Łomży na zadanie: Profilaktyka a harcerstwo - **7 000 zł**
- 7. Stowarzyszenie Przyjaciół Harcerstwa Łomżyńskiego na zadanie: Rozwijając pasje zapobiegamy patologiom - **9 000 zł**
- 8. Caritas Diecezji Łomżyńskiej na zadanie: Prowadzenie świetlicy socjoterapeutycznej Caritas dla dzieci i młodzieży z grup podwyższonego ryzyka – **14 000 zł**
- 9. Uczniowski Klub Sportowy „Dziewiątka” na zadanie: Żyj zdrowo i na sportowo - **10 000 zł**
- 10. Stowarzyszenie Kobiet do Walki z Rakiem Piersi DONNA na zadanie: Życ inaczej - **6 000 zł**
- 11. Stowarzyszenie Edukacyjno – Pomocowe „Empatia” na zadanie: Socjoterapia dzieci z rodzin patologicznych przebywających w rodzinnej opiece zastępczej – **10 000 zł**
- 12. Stowarzyszenie Kultury i Oświaty „Logos” na zadanie: Dla zdrowia najważniejsze jest mocne postanowienie – młodość bez używek - **2 000 zł**
- 13. Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Okręgowy na zadania – łączna kwota **46 000 zł**
 - a. Dożywianie dzieci uczestniczących w programach opiekuńczo – wychowawczych i socjoterapeutycznych – Spotkanie Wigilijne dla dzieci ze Środowiskowych Ognisk Wychowawczych – **4 000 zł**
 - b. Realizacja programów profilaktyczno – edukacyjnych „Można inaczej czyli radość bez alkoholu” - **42 000 zł**
- 14. Łomżyńskie Stowarzyszenie „Zdrowie i Trzeźwość” na zadania w łącznej wysokości – **27 000 zł**
 - a. Program profilaktyczny – zdrowy i trzeźwy styl życia” - **12 000 zł**
 - b. Centrum Informacyjne dla rodzin z problemem alkoholowym – **15 000 zł**
- 15. Stowarzyszenie Wspierania Poradnictwa Obywatelskiego na zadanie: Poradnictwo Prawne i Obywatelskie dla członków rodzin z problemem alkoholowym oraz problemem przemocy w rodzinie – **3 000 zł**
- 16. Ludowy Klub Sportowy Narew – Kurpiewski na zadanie: Nie piję, nie palę, wolę stadion i gimnastyczna salę - **10 000 zł**
- 17. Gimnazjalny Uczniowski Klub Sportowy „Dwójka” na zadanie: Sobą być dobrze żyć - **10 000 zł**
- 18. Uczniowski Klub Sportowy „Piątka” na zadanie: Czas wolny inaczej - **10 000 zł**
- 19. Uczniowski Klub Sportowy „Jedynka” na zadanie: Razem gramy w siatkówkę, razem dbamy o swoją główkę, a kiedy przychodzi zabawy czas, to używki nie bawią nas - **10 000 zł**

Zarządzenie Nr 126/11 z dnia 1 czerwca w sprawie przyznania dotacji z budżetu miasta dla pozostałych jednostek zaliczanych do sektora finansów publicznych na realizację zadań publicznych w zakresie Łomżyńskiego Programu Profilaktyki i Rozwiązywania Problemów Alkoholowych oraz Patologii Społecznej na 2011 rok.

1. Regionalny Ośrodek Kultury na realizację zadania: Bez nałogów świat buduję, bo śpiewam, tańczę i maluję - **20 740 zł**
2. Wojewódzki Ośrodek Profilaktyki i Terapii Uzależnień na realizację zadań w łącznej wysokości – **26 570 zł**
 - a. Warsztaty kreujące umiejętności ważne dla zdrowego i trzeźwego życia – **6 900 zł**
 - b. Zwiększenie dostępności pomocy terapeutycznej, rehabilitacyjnej osobom uzależnionym jak i tym, które ukończyły terapię odwykową, ale mają problemy z utrzymaniem abstynencji – **12 200 zł**
 - c. Zajęcia socjoterapeutyczne dla dzieci z rodzin z problemem alkoholowym „Poczucie własnej wartości” - **7 470 zł**
3. Wyższa Szkoła Agrobiznesu na realizację zadania: Stawiamy na sukces - **11 252,20 zł**
4. Komenda Wojewódzka policji w Białymstoku na realizację zadań w łącznej wysokości – **11 437, 80 zł**
 - a. Jestem z Łomży – myślę trzeźwo - **8 953,80 zł**
 - b. Konkurs plastyczny „Dobra rada – podaj dalej” - **2 484 zł**

Zarządzenie Nr 127/11 z dnia 1 czerwca w sprawie ogłoszenia wyników otwartego konkursu ofert na wsparcie realizacji zadań publicznych w sferze zdrowia w 2011 roku.

1. Katolickie Stowarzyszenie „Pokój i Dobro” na zadanie: Towarzystwo w chorobie – **2 200 zł**
2. Stowarzyszenie Pomocy Rodzinom „Nadzieja” na zadanie: Warsztaty z zakresu udzielania pierwszej pomocy oraz kwalifikowanej pierwszej pomocy – **7 000 zł**
3. Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Okręgowy na zadanie: Promowanie zdrowego stylu życia poprzez prowadzenie zajęć korekcyjno – kompensacyjnych dla dzieci z zaburzonym rozwojem somatycznym – **6 000 zł**
4. Stowarzyszenie „Pomocy Dzieciom” na zadanie: Jesteśmy w Zdrowolandii – **4 040 zł**
5. Polskie Stowarzyszenie Diabetyków Oddział Rejonowy na zadania w łącznej kwocie – **12 945 zł**
 - a. Pomóżmy rodzinom diabetyków i rodzinom z osobą niepełnosprawną i im samym znieść trudy choroby – **6 845 zł**
 - b. Edukacja i profilaktyka przeciwcukrzycowa środowiska łomżyńskiego – **6 100 zł**
6. Polski Związek Niewidomych Okręg Podlaski Koło w Łomży na zadanie: Spotkania integracyjne – **5 325 zł**
7. Stowarzyszenie Kobiet z Problemem Onkologicznym Organizacja Pożytku Publicznego na zadania w łącznej kwocie – **8 222 zł**
 - a. Rehabilitacja kobiet po mastektomii – **1 722 zł**

- b. Profilaktyka i wczesne wykrywanie chorób nowotworowych – **6 500 zł**
8. Łomżyńskie Towarzystwo Przyjaciół Chorych HOSPICJUM pw. Św. Ducha na zadanie: Opieka hospicyjno – paliatywna nad chorymi w terminalnym stadium choroby nowotworowej – **30 498 zł**
9. Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Białostocka Hufiec Nadnarwiański w Łomży na zadanie: Kurs ratownictwa przedmedycznego – warsztaty ratowniczo – medyczne – **2 500 zł**
10. Stowarzyszenie Kobiet do Walki z Rakiem Piersi DONNA na zadanie – Jazda po zdrowie, profilaktyka i wczesna wykrywalność chorób – **10 100 zł**

Zarządzenie Nr 143/11 z dnia 27 czerwca w sprawie powołania Lokalnego zespołu Koordynującego Program Ochrony Zdrowia Psychicznego Masta Łomży na lata 2011 – 2015.

W skład Zespołu wchodzi:

1. Janina Picewicz – Znosko – Wydział Spraw Społecznych i Zdrowia UM
2. Mirosława Matejkowska – Wydział Spraw Społecznych i Zdrowia UM
3. Danuta Taurogińska – Wydziału Oświaty UM
4. Urszula Kozikowska – Wydział Kultury, Promocji i Sportu UM
5. Wioletta Wiśniewska – Dom Pomocy Społecznej
6. Małgorzata Kułaga – Miejski Ośrodek Pomocy Społecznej
7. Katarzyna Nita – Ośrodek Interwencji Kryzysowej
8. Maria Małgorzata Bachanowicz – Macieboch – Środowiskowy Dom Samopomocy
9. Zofia Dobrołowicz – Szpital Wojewódzki im. Kardynała Wyszyńskiego
10. Małgorzata Dubowik – Powiatowy Zespół do Spraw Orzekania o Niepełnosprawności
11. Paweł Romuald Kołakowski – Wojewódzki Ośrodek Profilaktyki i Terapii Uzależnień
12. Małgorzata Bandach – Powiatowy Urząd Pracy
13. Hanna Tyszkiewicz – Chojnowka – NZOZ Centrum Diagnostyki i Terapii Zaburzeń psychicznych „Salus” sp. z o.o.

II. W zakresie oświaty.

Zarządzenie Nr 128/11 z dnia 2 czerwca zmieniające Zarządzenie w sprawie powołania Komisji konkursowej dla wyłonienia kandydata na stanowisko Dyrektora Szkoły Podstawowej Nr 7 w Łomży.

W miejsce członka Komisji Pani Aleutyny Kołos wprowadza się członka Komisji Panią Ewę Chludzińską.

Zarządzenie Nr 140/11 z dnia 24 czerwca w sprawie powołania Komisji Egzaminacyjnych do przeprowadzenia egzaminów dla nauczycieli ubiegających się o awans na stopień nauczyciela mianowanego.

Komisja Egzaminacyjna dla nauczycieli przedmiotów zawodowych:

1. Grażyna Klimek – przewodniczący
2. Iwona Borawska – ekspert

3. Maria Teresa Szarowska – ekspert

Komisja Egzaminacyjna dla nauczycieli przedmiotów – pedagogiki opiekuńczo – wychowawczej:

1. Grażyna Klimek – przewodniczący
2. Iwona Borawska – ekspert
3. Joanna Ewa Szkop – ekspert

Komisja Egzaminacyjna dla nauczycieli przedmiotów języka angielskiego:

1. Grażyna Klimek – przewodniczący
2. Joanna Ewa Szkop – ekspert
3. Małgorzata Gruszczyńska – ekspert

Komisja Egzaminacyjna dla nauczycieli przedmiotów języka angielskiego i języka polskiego:

1. Grażyna Klimek – przewodniczący
2. Iwona Borawska – ekspert
3. Joanna Ewa Szkop – ekspert

Komisja Egzaminacyjna dla nauczycieli przedmiotów – religii:

1. Grażyna Klimek – przewodniczący
2. Iwona Borawska – ekspert
3. Bożena Teresa Staszek – ekspert

Komisja Egzaminacyjna dla nauczycieli przedmiotów – oligofrenopedagogiki:

1. Grażyna Klimek – przewodniczący
2. Iwona Borawska – ekspert
3. Krystyna Orzechowska - Gryguc – ekspert

Komisja Egzaminacyjna dla nauczycieli przedmiotów – wychowania przedszkolnego, wychowania fizycznego i psychologii:

1. Grażyna Klimek – przewodniczący
2. Iwona Borawska – ekspert
3. Małgorzata Gruszczyńska

Ponadto w każdej Komisji Egzaminacyjnej zasiada przedstawiciel Podlaskiego Kuratorium Oświaty jako członek Komisji oraz Dyrektor Placówki, w której zatrudniony jest nauczyciel ubiegający się o awans zawodowy.

III. W zakresie kultury, promocji i sportu.

Zarządzenie Nr 129/11 z dnia 3 czerwca w sprawie przyznania dotacji celowej z budżetu miasta Gimnazjalnemu Uczniowskiemu Klubowi Sportowemu „Dwójka” w Łomży w wysokości **6 000 zł** na realizację zadania publicznego: Finał Mistrzostw Polski w Piłce Ręcznej Młodziczek oraz Półfinał Ogólnopolskiej Olimpiady w Piłce Ręcznej Dziewcząt.

Zarządzenie Nr 134/11 z dnia 17 czerwca zmieniające Zarządzenie Nr 151/04 z dnia 6 lipca 2004 roku w sprawie Regulaminu miejsca wykorzystywanego do kąpieli i plaży miejskiej.

IV. W zakresie Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszaniowej.

Zarządzenie Nr 130/11 z dnia 7 czerwca w sprawie udzielenia Panu Arkadiuszowi Kuładze pełnomocnictwa do działania w sprawach z zakresu działania MPGKiM w Łomży.

V. W zakresie finansów.

Zarządzenie Nr 131/11 z dnia 13 czerwca w sprawie zmian w budżecie miasta na 2011 rok.

Zwiększono dochody z tytułu dotacji celowej na realizację własnych zadań bieżących gmin w dziale – Oświata i wychowanie o kwotę **6 000 zł** z przeznaczeniem na zakup pomocy naukowych, dydaktycznych i książek oraz w dziale – Pomoc społeczna o kwotę **42 000 zł** z przeznaczeniem na opłacenie składki na ubezpieczenia zdrowotne za osoby pobierające świadczenia pielęgnacyjne.

Zmniejszono dochody z tytułu dotacji celowej na realizację zadań bieżących z zakresu administracji rządowej oraz innych zadań zleconych w dziale – Pomoc społeczna /świadczenia rodzinne, świadczenie z funduszu alimentacyjnego oraz składki na ubezpieczenia emerytalne i rentowe z ubezpieczenia społecznego/ o kwotę **42 000 zł**

Dokonano przesunięć planowanych wydatków budżetowych zadań własnych na łączną kwotę **370 522 zł** w dziale – Administracja publiczna, Różne rozliczenia, Oświata i wychowanie, Pomoc społeczna, Pozostałe zadania w zakresie polityki społecznej oraz Edukacyjna opieka wychowawcza.

Dokonano przesunięć planowanych wydatków budżetowych zadań zleconych na łączną kwotę **1 086 zł** w dziale – Działalność usługowa i Pomoc społeczna.

Budżet po dokonanych zmianach wynosi:

Plan dochodów – **282 138 955 zł**

Plan wydatków – **317 570 039 zł**

Zarządzenie Nr 144/11 z dnia 30 czerwca w sprawie zmian w budżecie miasta na 2011 rok.

Dokonano zwiększenia dochodów i wydatków zadań zleconych na kwotę **65 000 zł** i dochody i wydatki zadań własnych o kwotę **93 831 zł**.

Dokonano przeniesienia wydatków w dziale – Turystyka, Oświata i wychowanie, Bezpieczeństwo publiczne i ochrona przeciwpożarowa, Edukacyjna opieka wychowawcza, Gospodarka komunalna i ochrona środowiska oraz Pomoc społeczna.

Budżet po dokonanych zmianach wynosi:

Plan dochodów – **282615541 zł**

Plan wydatków – **318 046 625 zł**

Zarządzenie Nr 145/11 z dnia 30 czerwca w sprawie planu finansowego jednostki samorządu terytorialnego na II kwartał 2011 roku.

Plan jednostki samorządu terytorialnego na II kwartał br. kształtuje się na poziomie: dochody – **274 482 700 zł**, wydatki – **189 854 197 zł**

Zarządzenie Nr 146/11 z dnia 30 czerwca w sprawie zatwierdzenia zmian w planie finansowym zadań z zakresu administracji rządowej oraz innych zadań zleconych na II kwartał 2011 roku.

Zarówno dochody jak i wydatki zadań zleconych kształtują się na poziomie **21 564 278 zł**

VI. W zakresie gospodarowania nieruchomościami.

Zarządzenie Nr 132/11 z dnia 15 czerwca w sprawie sprzedaży lokali mieszkalnych.

Przeznaczono do sprzedaży lokale mieszkalne wraz z oddaniem w użytkowanie wieczyste części gruntu.

1. Lokal przy ul. Długiej 22 o pow. użytkowej 30,67 m² wraz z piwnicą i oddano w użytkowanie wieczyste udział 30/1000 części w działce o pow. 0,0407 ha za cenę **18 798,86 zł**

Zarządzenie Nr 133/11 z dnia 15 czerwca w sprawie wyrażenia zgody na przyjęcie darowizny nieruchomości stanowiących własność Skarbu Państwa o pow. 0,2632 ha, 0,1336 ha, 0,1247 ha, 0,1094 ha położonych w Łomży przy Al. Piłsudskiego z przeznaczeniem na budowę drogi.

Zarządzenie Nr 138/11 z dnia 21 czerwca w sprawie powołania Komisji przetargowej do przeprowadzenia ustnego przetargu nieograniczonego na sprzedaż nieruchomości Miasta Łomża.

Komisja w składzie:

1. Jerzy Bittner – przewodniczący
2. Krystyna Chojnowska – członek
3. Teresa Jasińska – członek

Zarządzenie Nr 141/11 z dnia 24 czerwca w sprawie powołania Komisji przetargowej do przeprowadzenia II pisemnego przetargu nieograniczonego na najem trzech garaży murowanych, położonych w Łomży przy ul. Polowej 22 stanowiącej własność Skarbu Państwa.

Komisja w składzie:

1. Jerzy Bittner – przewodniczący
2. Renata Niklewicz – członek
3. Krzysztof Jarzyło - członek

VII. W zakresie inwestycji.

Zarządzenie Nr 135/11 z dnia 17 czerwca w sprawie powołania Komisji przetargowej do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na wykonanie remontu ul. Poznańskiej na odcinku 788,33 m od granicy pasa kolejowego w kierunku ul. Poligonowej z wyłączeniem odcinka obejmującego most na rzece Łomżycze.

Komisja w składzie:

1. Elżbieta Kawalec – przewodniczący

2. Anna Armista – zastępca przewodniczącego
3. Magdalena Mrugacz – sekretarz
4. Ryszard Filipkowski – członek
5. Marek Sobieszuk – członek
6. Elżbieta Leszczyńska - członek
7. Zenon Szulc – członek

Zarządzenie Nr 139/11 z dnia 21 czerwca w sprawie powołania Komisji przetargowej do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na utworzenie lub modernizację placów zabaw w ramach rządowego programu wspierania w latach 2009 – 2014 organów prowadzących w zapewnieniu bezpiecznych warunków nauki, wychowania i opieki w lasach I – III szkół podstawowych i ogólnokształcących, szkół muzycznych I stopnia - „Radosna Szkoła”.

Komisja w składzie:

1. Elżbieta Kawalec – przewodniczący
2. Anna Armista – zastępca przewodniczącego
3. Adam Szymański – sekretarz
4. Janusz Krajewski – członek
5. Ryszard Klimek – członek
6. Rafał Wróblewski – członek

Zarządzenie Nr 142/11 z dnia 27 czerwca w sprawie powołania Komisji przetargowej do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na wykonanie przebudowy ulicy Polnej w Łomży na odcinku 150 m od skrzyżowania z ul. Wesolą w kierunku ulicy Wojska Polskiego.

Komisja w składzie:

1. Elżbieta Kawalec – przewodniczący
2. Anna Armista – zastępca przewodniczącego
3. Magdalena Mrugacz – sekretarz
4. Ryszard Filipkowski – członek
5. Marek Sobieszuk – członek
6. Elżbieta Leszczyńska – członek

VIII. W zakresie Miejskiego Ośrodka Sportu i Rekreacji.

Zarządzenie Nr 136/11 z dnia 20 czerwca w sprawie ustalenia cen i opłat albo sposobu ustalania cen i opłat za usługi komunalne związane z korzystaniem z obiektów sportowych i urządzeń MOSiR w Łomży.

IX. W zakresie spraw obywatelskich.

Zarządzenie Nr 137/11 z dnia 20 czerwca w sprawie powołania Komisji Egzaminacyjnej w zakresie transportu drogowego taksówką.

Komisja w składzie:

1. Adam Maciejewski – przewodniczący

2. Grażyna Roszkowska – zastępca przewodniczącego
3. Marcin Sawko – członek
4. Andrzej Karwowski – członek
5. Jerzy Bittner – członek
6. Małgorzata Głębocka – członek
7. Marek Chojnowski - członek

z up. Prezydenta Miasta

mgr Tamara Alicja Malachowska
Sekretarz Miasta