

Łomża, 14 sierpnia 2008r.

PGI.0155-3/13/08

Rada Miejska Łomży

Dot. podjęcia uchwały w sprawie przyznania dotacji celowych w sferze kultury, sztuki, ochrony dóbr kultury i tradycji, a także w sferze podtrzymywania tradycji narodowej, pielęgnowania polskości oraz rozwoju świadomości narodowej, obywatelskiej i kulturowej – III konkurs

W związku z realizacją Uchwały Nr 26/V/07 z dnia 21 lutego 2007 roku w sprawie przyznawania dotacji celowych w sferze kultury, sztuki, ochrony dóbr kultury i tradycji, a także w sferze podtrzymywania tradycji narodowej, pielęgnowania polskości oraz rozwoju świadomości narodowej, obywatelskiej i kulturowej, przedkładam Wysokiej Radzie wniosek o zatwierdzenie przyznanych dotacji z budżetu miasta.

Jednocześnie pragnę nadmienić, że dotację otrzymają podmioty, które spełniły wymogi formalne zawarte w Regulaminie Postępowania Komisji Konkursowej.

Mając powyższe na uwadze zwracam się z prośbą do Wysokiej Rady o podjęcie stosownej uchwały, udzielając tym samym wsparcia finansowego wyszczególnionym w projekcie uchwały stowarzyszeniom i jednostkom organizacyjnym.

W załączeniu:

- projekt uchwały.

Uchwała nr
Rady Miejskiej Łomży
z dnia

w sprawie przyznania dotacji celowych w sferze kultury, sztuki, ochrony dóbr kultury i tradycji, a także w sferze podtrzymywania tradycji narodowej, pielęgnowania polskości oraz rozwoju świadomości narodowej, obywatelskiej i kulturowej – III konkurs.

Na podstawie art. 5 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz.U. Z 2003r. Nr 96, poz. 873; zm z 2006r. Nr 94, poz. 651 z 2004 r. Nr 64, poz. 593, Nr 116, poz. 1203, Nr 210, poz. 2135; z 2005 r. Nr 155, poz. 1298, Nr 169, poz. 1420, Nr 175, poz. 1462, Nr 249, poz. 2104; z 2006 r. Nr 94, poz. 651) i art. 174 ust. 2 i 4, art. 175 ust. 2, art. 176 ust. 1 i ust. 3 ustawy z dnia 30 czerwca 2005r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2005r. Nr 249, poz. 2104; zm z 2006r Nr 249, poz. 1832; z 2007r. 82, poz. 560, Nr 88, poz. 587, Nr 115, poz. 791, Nr 140, poz. 984), Uchwały Nr 137/XXIII/07 Rady Miejskiej Łomży z dnia 19.12.2007 w sprawie budżetu miasta Łomży na 2008 rok, Uchwały Nr 26/V/07 Rady Miejskiej Łomży z dnia 21 lutego 2007 roku w sprawie określenia zasad udzielania dotacji celowych Rada Miejska Łomży uchwała, co następuje:

§ 1. Przyznaje się w ramach środków uchwalonych w budżecie miasta na 2008 rok dotację na realizację zadań:

1. Dział 750 – Administracja publiczna, rozdział 75075, § 2820 – dotacja celowa z budżetu na finansowanie lub dofinansowanie zadań zleconych do realizacji stowarzyszeniom, łączna kwota – 95.362,00 zł .:

- 1) **Klub Uczelniany Akademickiego Związku Sportowego Państwowej Wyższej Szkoły Informatyki i Przedsiębiorczości w Łomży** - Udział drużyny AZS PWSIP Wałkuscy Łomża w rozgrywkach I ligi tenisa stołowego kobiet, organizacja turniejów wojewódzkich, ogólnopolskich i międzynarodowych w tenisie stołowym. - **30.000,00 zł**
- 2) **Łomżyński Klub Sportowy** - Promocja miasta poprzez udział w rozgrywkach na szczeblu krajowym zespołu II-ligowego piłkarskiego – **32.662,00 zł**
- 3) **Związek Harcerstwa Polskiego. Chorągiew Białostocka Hufiec Nadnarwiański w Łomży** - Marsz szlakiem 33 Pułku Piechoty Strzelców Kurpiowskich. - **1.000,00 zł**
- 4) **Towarzystwo Przyjaciół Ziemi Łomżyńskiej** - Obchody 50 – lecia TPZŁ – wydanie książki – wspomnienia Haliny Miroszowej pod roboczym tytułem:”Czas przeszły dokonany”50 – lecie Towarzystwa Przyjaciół Ziemi Łomżyńskiej. - **15.000,00 zł**
- 5) **Związek Harcerstwa Polskiego. Chorągiew Białostocka Hufiec Nadnarwiański w Łomży** - Inscenizacja rozbrajania Niemców 11 listopada 1918r. - **2.000,00 zł**

6) Towarzystwo Przyjaciół Ziemi Łomżyńskiej – Konkurs Plastyczny - „Impresje Łomżyńskie” - 1.000,00 zł

7) Łomżyńska Orkiestra Dęta - Wyposażenie członków Łomżyńskiej Orkiestry Dętej w jednakowe stroje reprezentacyjne oraz instrumentarium muzyczne. - 13.700,00 zł

2. Dział 750 – Administracja publiczna, rozdział 75075, § 2800 – dotacja celowa z budżetu dla pozostałych jednostek sektora finansów publicznych, łączna kwota – 6.600,00 zł.

1) Muzeum Północno – Mazowieckie - Wydawnictwo z okazji 60 lecia Muzeum “Księga Pamiątkowa – 60 lat Muzeum w Łomży” - 3.000,00 zł

2) Regionalny Ośrodek Kultury w Łomży - Wydanie Łomżyńskiego Informatora Kulturalnego na rok 2009 – 2.600,00

3) Muzeum Przyrody w Drozdowie - Realizacja programów edukacyjnych prelekcje nt. Postawa patriotyczna w regionie łomżyńskim w okresie zaborów zorganizowana dla uczczenia 90 – tej rocznicy wskrzeszenia państwa polskiego oraz 90 – tej rocznicy śmierci zamordowanych Mariana i Józefa Lutosałwskich. - 1.000,00 zł

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Łomża.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.